

2 Оборудование для новой шахты

Производство. Поступила партия пассажирских машин, вагонеток донной разгрузки. Провели технологическое опробование подъемной машины.

4 Десять событий-лидеров на корпоративном портале

Итоги года. Фотоподборка фактов и событий 2022 года с наибольшим количеством просмотров на портале и в соцсетях.

7 Призы для чемпионов спартакиады-2022

Спорт. Победителем 22-й спартакиады комбината стала команда шахты. Среди женских команд 1-е место заняла команда фабрики.

НПК

Производство с научной точки зрения



Главный инженер комбината КМАруда Сергей Самофалов встретился с молодыми коллегами – участниками VII Научно-практической конференции ПМХ и поблагодарил за новаторские идеи и проекты по повышению эффективности производства и сокращению издержек.

Участники НПК ПМХ представлены в рамках пяти секций: «Горное дело и обогащение полезных ископаемых», «Металлургия», «Коксохимическое

производство», «Электроснабжение, автоматизация, механизация», «Охрана труда, промышленная безопасность, экология, менеджмент и управление».

О содержании проектов представителей комбината КМАруда читайте на стр.

▶ 6-7

УЛУЧШЕНИЯ

Соответствуем международным стандартам

Внешние аудиторы проанализировали процессы и документацию по деятельности комбината в 2022 году и подтвердили улучшения в системе менеджмента.

Аудиторы посетили дробильно-обогательную фабрику, побывали в шахте, энергомеханическом управлении и других цехах. Отметили положительную динамику развития на комбинате интегрированной системы менеджмента (ИСМ), эффективность и результативность за прошедший год.

По словам аудиторов, сильные стороны нашего предприятия – заинтересованность руководства в эффективном функционировании и постоянном улучшении ИСМ, открытость и высокий уровень профессиональной компетентности персонала, слаженная командная работа.

– Не обошлось без незначительных замечаний, на языке профессионалов они называются «наблюдениями» или потенциальными рисками, из которых могут появиться нарушения, а также одного несоответствия. Воспринимаем их как путь к дальнейшим улучшениям, – резюмировала начальник отдела ИСМ Светлана Вислогузова. В результате надзорной проверки подтверждено соответствие трех сертификатов требованиям международных стандартов:

- ISO 9001:2015 – системы менеджмента качества;
- ISO 14001:2015 – системы экологического менеджмента;
- ISO 45001:2018 – системы менеджмента профессионального здоровья и безопасности.

Успешно ресертифицирована система энергоменеджмента по ISO 50001:2018.

Елена Желова



СПРАВКА

В декабре 2017 г. комбинат КМАруда получил первые сертификаты интегрированной системы менеджмента в соответствии с тремя стандартами ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007.

ДОСТИЖЕНИЯ

«Горняк»
снова
лучший!

По итогам 2022 года газета комбината вошла в ТОП-15 лучших корпоративных изданий страны.

Ежегодно с 2011 года Деловой портал «Управление производством» проводит рейтинг корпоративных изданий промышленных компаний с целью выявить, кто наиболее полно и качественно освещал процессы создания современного, эффективного производства в своих компаниях.

Это некоммерческий проект, итоги рейтинга всецело зависят от заинтересованности читателей портала и от количества просмотров.

В нынешнем рейтинге приняли участие более чем 200 печатных изданий. В номинации «Металлургия» среди корпоративных газет промышленных компаний газета «Горняк» комбината КМА-руда вошла в ТОП-15 лучших.



НАЗНАЧЕНИЯ

На должность начальника отдела капитального строительства назначен Павел Анатольевич Лоскутов.

Выпускник Кемеровского технологического института пищевой промышленности (специальность «Техника и физика низких температур») и Кузбасского государственного технического университета (специальность «Строительство»).



С 1998 г. работал в ОАО «Кокс», шахте им. Тихова, ООО «Тулачермет-сталь» ведущим инженером, зам. директора по капитальному строительству, начальником управления.

На должность начальника базы отдыха «Горняк» назначен Александр Анатольевич Холменец.

Трудовой стаж – с 2005 г. На комбинате КМАруда работает с 2021 г. Начинал начальником автоколонны цеха АТиСМ, был назначен заместителем начальника цеха.



Имеет высшее образование по специальности «Сервис» (Российский государственный университет туризма и сервиса).

НОВАЯ ШАХТА

Автобусы для шахтеров



Для доставки горняков на нижележащие горизонты приобретены четыре пассажирские машины Kingnor Mining. – Подобные шахтные автобусы производились исключительно для внутреннего рынка Китая, они впервые появляются не только на комбинате, но и в России, – рассказывает зам. начальника шахты по производству, инвестициям и развитию Вадим Голивкин. – В общей сложности, у нас теперь шесть единиц транспорта для перевозки людей по горным выработкам. Дизельная машина мощностью 163 л. с. рассчитана на 22 пассажира. Оснащена бортовой системой пожаротушения, камерой заднего вида. Кабина и кузов выполнены по стандартам безопасности ROPS и FOPS для снижения риска при опрокидывании или падении предметов сверху.

Анна Сотникова

Скиповой приходит в движение

На скиповом стволе прошла технологическая прокрутка подъемной машины.

Подготовительную работу выполнили мужчины, управление машиной женщины взяли на себя.



Начальник участка № 30 Максим Труфанов курировал прокрутку подъемной машины

Механическую сборку, навеску скипов и намотку канатов подъемной машины № 1 выполнили подрядные организации совместно с работниками нового участка шахты № 30.

– Процесс запуска подъемных машин, объемных и ключевых механизмов скипового ствола, трудоемкий и небыстрый, – рассказывает начальник участка по ремонту и эксплуатации шахтных стволов Максим Труфанов. – Я предложил более простую и безопасную технологию намотки канатов, мы ее опробовали на большой машине клетового ствола. Намотка выполняется сразу на барабан подъемной машины, затем хвосты канатов через шкив тянем в копер до нулевой отметки,

Электрическим подключением занималась бригада специализированной электротехнической лаборатории комбината под руководством Александра Рощупкина. Обкатку электродвигателей и управление подъемной машиной во время навески канатов выполняли машинисты подъемных машин клетового ствола Елена Ключина, Евгения Пролыгина, Виктория Галиулина и Светлана Ширинская.

Сейчас идет механическая сборка второй подъемной машины: навесили канаты, скипы уже смонтировали в стволе. Следующим этапом станет опробование со скипами под нагрузкой и вхолостую, нивелировка ствола.

Анна Сотникова

А вагонеток все больше и больше...

На комбинат продолжают поступать вагонетки донной разгрузки ВДР-5,3, чьим рабочим местом станут новые горизонты шахты.

Как рассказала заместитель начальника участка складского хозяйства Олеся Помельникова, до конца января ожидается поступление 70 новых вагонеток. С сентября до декабря 2022 года получили 37 вагонеток, из них десять уже в шахте. В этом году прибыло уже девять. До конца месяца сотрудники склада ожидают поступления еще 24 единиц.

Вагонетки ВДР-5,3 изготовлены по чертежам специалистов проектно-конструк-

торского отдела комбината специально под промышленные условия новой шахты. Как пояснил главный механик шахты Алексей Найдин, по сравнению с ВГ-4,5 вагонетки ВДР-5,3 в несколько раз быстрее разгружаются, у них больший объем (5,3 куб. м против 4,5). За счет применения автосцепок (сейчас на комбинате применяется штырьевая сцепка) их эксплуатировать быстрее, проще и безопаснее.

Ольга Запунная



Вагонетки ВДР-5,3 производит Иркутский завод тяжелого машиностроения

ЦИФРОВИЗАЦИЯ

Полноводный «Весовой поток»

На новом пункте весового контроля IT-специалисты настроили программное обеспечение «Весовой поток». Комплекс программных и аппаратных средств обеспечит новый подход к рутинным процессам.

Автоматизация оборудования позволит удаленно передавать данные с автомобильных весов ответственным лицам разных структурных подразделений. Процесс оптимизирован, ручной труд сведен к минимуму, взвешивание и прием грузов теперь возможны без кладовщика. Высокоточные оптические датчики контролируют положение транспортного средства на платформе весов. Автоматизация эффективно управляет движением транспорта, значительно увеличив пропускную способность терминала.

Документооборот оцифрован – в момент взвешивания автомобиля данные синхронно вносятся в базу весов.

– Система «Весовой поток» записывает и хранит достоверные данные, поступающие с автовесов, – поясняет зам. начальника цеха автоматизации и связи Александр Попельшкін. – Обзорные камеры осуществляют видеофиксацию и защиту периметра, распознают госномера автомобилей. Светофоры автоматически управляют движением, заметно увеличивают оперативность приема или отгрузки грузов.

Елена Жеглова



Кладовщик складского хозяйства Светлана Большат удаленно взвешивает и принимает груз

Все сделает программа

На маневровом районе станции «Кварцитная» появился четвертый полноценный приемоотправочный путь длиной 215 метров вместо прежних 158. Сквозной проезд позволит составам двигаться в двух направлениях.



Диспетчер ЖДЦ Ольга Чеботарева контролирует движение железнодорожного состава

Раньше на участке пути вмещалось лишь 10 вагонов, теперь вдвое больше. Отставить, перегнать, обогнать, разгрузить или отправить ускоренными темпами – количество потенциальных маневров достаточно велико.

По словам заместителя начальника железнодорожного цеха Виталия Смотрова, с включением нового участка пути скорректирована работа

системы микропроцессорной централизации (МПЦ). Управление стрелками и сигналами происходит автоматически. На мониторе диспетчерской отражается запрограммированный маршрут составов и система регулировки маневровым районом «Кварцитная». Это заметно упростило маневровую работу и повысило оперативность выполнения производственных задач цеха.

КОММЕНТАРИИ

Юрий Касьяненко, начальник участка пути ЖДЦ:

– Переделывать всегда непросто, но мы справились. Бригада из шести железнодорожников сработала профессионально и слаженно. Оперативно демонтировали два тупиковых упора, убрали поросль между ними, перенесли мачту освещения в напольный склад концентрата. С помощью трактора, грейферного и крюкового крана подготовили трассу, звенья для укладки.

Ольга Чеботарева, диспетчер ЖДЦ:

– Система упростила работу диспетчера по четвертому участку пути. Теперь нет необходимости индивидуально переводить каждую стрелку, все оперативно сделает программа. Мы нажимаем на клавиши, контролируем выполнение удаленно, на экране, а рабочими процессами управляет программа. Маневровые работы на «Кварцитной» стали более оперативными и слаженными.

ДОСТИЖЕНИЯ

Юбилейная тонна

Тула-Сталь произвела 5 млн тонн непрерывнолитой заготовки. Сталепрокатчикам понадобилось 1360 дней для достижения знакового результата.

Первая плавка на Тула-Стали произведена 27 апреля 2019 года – этот день считается официальной датой запуска завода. Для производства пяти миллионов тонн непрерывнолитой заготовки металлургам понадобилось менее 4 лет.

Пятимиллионная тонна непрерывнолитой заготовки была произведена в самом начале 2023 года – 15 января. Это станет хорошим заделом на весь год, в течение которого сталевары планируют выплавить порядка 1,5 млн тонн жидкой стали. В прошлом году Тула-Сталь произвела 1,4 млн т жидкой стали и 1,3 млн т проката.



КОММЕНТАРИЙ

Евгений Лещев, генеральный директор Тула-Стали:

– Для нашего молодого предприятия производство 5-миллионной тонны непрерывнолитой заготовки – знаковое событие. Сегодня мы выпускаем более 40 различных видов марок стали. В прошлом году освоили выпуск так называемых автоматных марок, разработанных для наиболее эффективного массового производства деталей на станках-автоматах. Это позволило нам заместить продукцию западных производителей. В этом году мы продолжим работу в направлении импортозамещения и планируем освоить новые высокомаржинальные марки стали, востребованные на рынке.

ВАКАНСИИ

АКЦИЯ

ПРИВЕДИ ДРУГА НА РАБОТУ

И ПОЛУЧИ ПРЕМИЮ*

* Премия в размере 11500 рублей выплачивается за каждого трудоустроенного по истечении 6 месяцев работы

Подробности:

+7 (47241) 9-64-41

+7 (47241) 9-64-88

ozhegova_ak@metholding.com

Перечень профессий, участвующих в акции «Приведи друга»

- зам. начальника шахты по ПБИОТ;
- инженер-программист АСУ ТП;
- инженер баз данных;
- инженер-схемотехник;
- специалист по обработке информации АСУ ТП;
- инженер-конструктор;
- ведущий инженер ОКС;
- инженер по подготовке производства специальных работ;
- мастер, горный мастер;
- механик, электромеханик;
- взрывник;
- горнорабочий подземный;
- дробильщик;
- оборщик горных выработок;
- машинист подземных самоходных машин;
- машинист подъемной машины;
- машинист буровой установки 4, 5 разрядов;
- машинист насосных установок;
- машинист мельниц;
- слесарь-ремонтник;
- слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования;
- слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования;
- электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования;
- электрогазосварщик;
- электромонтер по обслуживанию подстанций;
- электромонтер-релейщик;
- электромонтер по ремонту воздушных линий электропередач;
- электромонтер станционного оборудования телефонной связи;
- электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств;
- водитель автомобиля;
- токарь;
- стропальщик.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

В газету «Горняк» требуется

- **фотограф**
Важны профессиональные навыки, работоспособность, опыт, результативность, организаторские качества.
- **дизайнер – верстальщик**
Верстка газеты, буклетов; создание дизайн-макетов имиджевой печатной продукции. Зарплата достойная. Резюме и портфолио высылайте на почту revina_mn@metholding.com

ЮБИЛЯРЫ

С техникой в родстве

Один из дней декабря для коллектива автоцеха начался не с привычного получения наряда и путевых листов, а с поздравления мастера по ремонту Виктора Воронова с юбилеем.

На комбинат Виктор Воронов пришел в ноябре 1999 года, но его родство с техникой началось еще в детстве.

— Отец работал водителем, и мы с братьями были увлечены машинами. Для старшего брата автоцех комбината — единственное место работы, вплоть до выхода на пенсию. Младший брат тоже выбрал автотранспортную профессию. Будучи студентом 3-го курса факультета «Автомобили и автомобильное хозяйство», я начал трудовой путь в тресте «КМА-строймеханизация» механиком землеройного участка.

Старался во всем разобратся сам, понимая, что специалистов по гидравлическим системам мало, накапливал профессионализм на собственном опыте.

— Чтобы познать нюансы профессии механика, нужно пройти определенный путь от рабочей специальности — так сказать, дорости.

И он дорос до такого уровня, что руководители треста ему трижды вручали благодарственные письма и дважды — почетные грамоты.

Без лишнего шума

В 90-х наступило сложное время: зарплату задерживали, организации распались, трудоустроиться было сложно. Воронов пошел в автоцех комбината слесарем по топливной аппаратуре: чинил карбюраторы, насосы высокого давления. Через три года стал бригадиром ремонтной группы, совмещая обязанности мастера. Спустя время его перевели на постоянную должность мастера по ремонту. Он отвечает за безопасную организацию труда и качественные ремонты техники, зданий и сооружений цеха. Являясь связующим звеном между руководством и рабочими, он со всеми умеет находить общий язык с присущими ему выдержкой и спокойствием.

— Есть такое выражение —



За добросовестный труд Виктор Воронов в 2004 г. награжден почетной грамотой главы г. Губкина и в 2013 г. Почетной грамотой Минпромторга

КОММЕНТАРИИ

Юрий Кокшаров, заместитель начальника автоцеха:

— Виктор Владимирович — один из самых опытных сотрудников, профессионал, наставник, умело передающий ценный опыт молодежи. Человек рассудительный и добрый, он пользуется заслуженным уважением всего коллектива. В любой спорной ситуации находит компромисс, создает дружескую атмосферу. Можно сказать, что на таких людях держится коллектив.

Андрей Чуриков, слесарь по ремонту автомобилей:

— Настолько грамотных специалистов, как Виктор Владимирович, я не знаю. Для нашего коллектива он — самый лучший мастер. Исправит любую поломку, начертит деталь, с самым сложным вопросом обращаются именно к нему. Никогда никого не обидит, поможет разобраться, за коллег — горой. Рад, что о таком достойном человеке напишут в газете.

кричащего не слышно. Можно говорить тихо и сдержанно, и люди быстрее поймут и правильнее сделают.

С ним надежно

За 23 года работы Виктора Воронова на комбинате менялась жизнь подразделения: обновлялась техника, рос коллектив.

— Кто давно работает, помнит, какие у нас были помещения, ремонтные зоны, которых очень не хватало. Сейчас все изменилось: удобнее для рабочих, комфортнее, теплее. Здание техобслуживания

и ремонта автомобилей перестроили по современным требованиям.

Заканчивая беседу, Виктор Владимирович спешит на выдачу наряда. Его ждут аккумуляторщик, электрослесарь, слесари по ремонту автомобилей, уборщик. После обойдет рабочие места, все проверит, отправит заявки на приобретение запчастей, изготовление деталей в РМЦ, будет решать текущие вопросы — одним словом, помогать цеху функционировать надежно, без сбоев.

Анна Сотникова

ПРОФОРИЕНТАЦИЯ

Полное погружение

Увлечь учащихся профессией — задача не только педагогов, но и будущих работодателей. С этим КМАруда успешно справляется благодаря подобным профориентационным экскурсиям.

Студенты 3-го курса МГРИ им. С. Орджоникидзе побывали в шахте им. Губкина.

На горизонте — 125 м будущие горняки прошли по 4-му стволу, посмотрели выработку и забой, пункт обслуживания самоходной техники и транспортно-вспомогательный уклон, побывали в электровозном депо, оценили размеры выработок, понаблюдали за работой дробилки в дробильно-перегрузочном комплексе, погрузкой, транспортировкой, разгрузкой — основными производственными процессами в шахте.

Будущие механики Губкинского горно-политехнического колледжа посетили ДОФ.

Третьекурсники впервые увидели обогатительное оборудование, мельницу в разборе и собранном состоянии, виды футеровок — то, что будут ремонтировать и обслуживать на производстве. Было много вопросов по механизмам, предстоящей практике, юридическому статусу на предприятии — на все подробно ответили главный инженер фабрики Илья Шелудченко и электромеханик Алексей Топоров.

Первокурсники Губкинского горно-политехнического колледжа отправились в РМЦ.

Будущим сварщикам показали наплавочные установки, полуавтоматическую и ручную сварку, установку плазменной резки с ЧПУ. Подобное оборудование есть и в колледже, но в производственных условиях все гораздо нагляднее и помогает сформировать реальное представление о профессии. Этому способствует и прямое общение с работниками комбината, среди которых немало выпускников колледжа. Их пример придает уверенности студентам в достижении целей.

ИТОГИ ГОДА

Фотоподборка событий и фактов из жизни компании, которые нашли в уходящем году самый горячий отклик у пользователей корпоративного портала и социальных сетей ПМХ.

10



ПМХ В ТВОЁМ СМАРТФОНЕ!

Коммуникационные службы предприятий совместно с IT-дирекцией холдинга запустили корпоративный портал ПМХ — сейчас он доступен в виде мобильного приложения, а также на ПК.

С помощью приложения можно заказать справки из бухгалтерии и отдела кадров, посмотреть остаток отпуска, расчет-

ный лист, шаблоны документов, справочную информацию, а также самые актуальные новости о жизни компании.



- В феврале поздравления с 70-летием принимал коллектив Щекинского завода «КВоиТ», выпускающего металлоконструкции и оборудование для предприятий ПМХ и внешних контрагентов.
- 5 лет с момента запуска отметила шахта им. С.Д. Тихова, добывающая дефицитные марки угля.
- Первую пятилетку успешно завершила команда ломопе-

рерабатывающего предприятия ПМХ-Втормет. Предприятие по праву считается самым «зеленым» переделом в периметре холдинга.

- Поздравления с 20-летием принимали горняки участка «Коксовый». Предприятие начало добычу в 2002-м и уже добыло 16 млн тонн угля, а также провело биологическую рекультивацию 133 га земель.

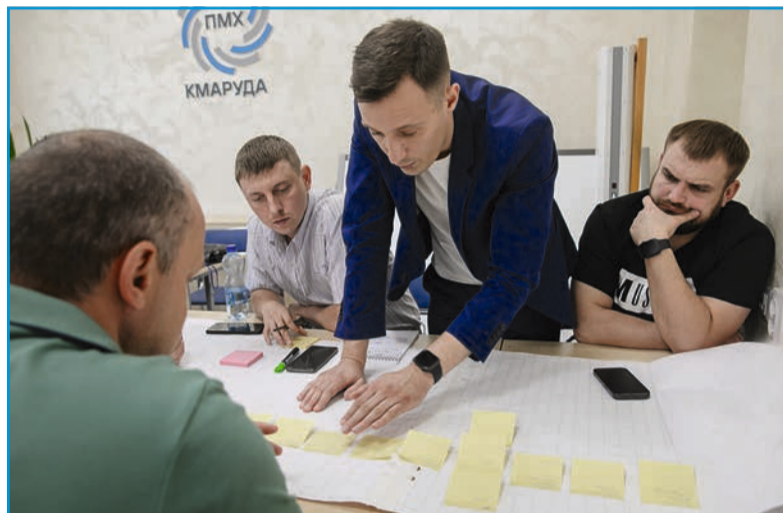
В июне ПМХ принял в Туле Metallургический саммит «Русская сталь: стратегия роста», собравший представителей ведущих компаний отрасли и органов государственной власти.

Мероприятие стало площадкой для дискуссий и диалога между бизнесом и властью. Одним из самых острых вопросов был акциз на сталь — его введение серьезно ухудшило экономику металлургии-

ческих компаний. В четвертом квартале Госдума приняла закон, который, в частности, установил планку отсечения акциза на жидкую сталь в 30 тыс. руб. вместо 300 долларов за тонну.

фактов о ПМХ,

которые стали лидерами по просмотрам на корпоративном портале в 2022 году



150 сотрудников ПМХ в возрасте до 35 лет стали новыми участниками программы корпоративного резерва управленческих кадров.

Лидеры по числу активных кандидатов на замещение вышестоящего руководителя – кемеровский «Кокс», комбинат КМАруда и Тулачермет. В 2022-м повышение по должности получили 64 участника программы.



Накануне Дня шахтера на комбинате КМАруда торжественно запустили первый крупный объект новой шахты – клетевой ствол с комплексом надшахтных построек.

Строительство новой шахты в Губкине – самый крупный инвестиционный проект ПМХ. Суммарные инвестиции превысят 24 млрд рублей. В марте-апреле 2023 г. планируется запуск в эксплуатацию новых горизонтов.

ПМХ оказывает помощь мобилизованным сотрудникам, а также членам их семей – женам в отпуске по беременности, родам или уходу за ребенком в возрасте до 3-х лет, и несовершеннолетним детям.

Компания определила единый перечень мер поддержки, который включает одновременную выплату мобилизованному в размере 100 тыс. рублей, а также ежемесячную помощь супругам и детям в размере величины прожиточного минимума, утвержденного в регионе присутствия ПМХ.

В ПМХ созданы сразу три хоккейные команды: к тренировкам приступили спортсмены Тулачермета, комбината КМАруда и УК «ПМХ».

Первый внутрикорпоративный матч состоялся в августе: на ледовой арене Губкина встретились команды комбината КМАруда и УК «ПМХ».



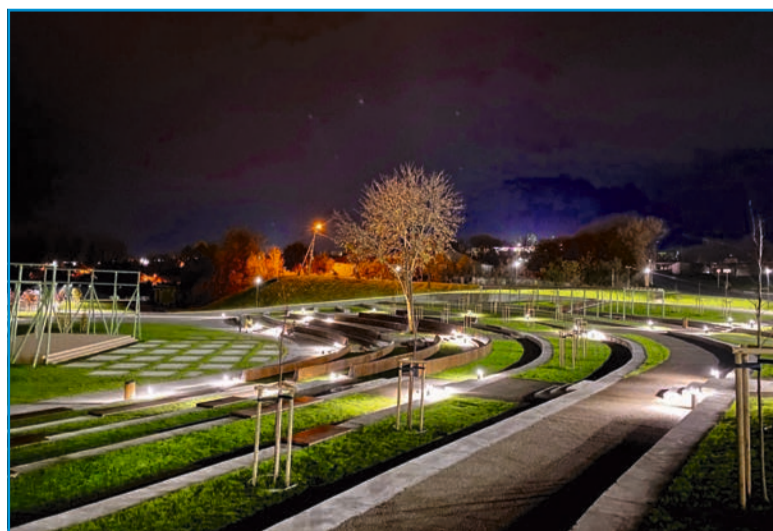
В мае увеличены суммы вознаграждения за внедрение проектов ТОП. Максимальный размер выплат теперь составляет 940 тыс. рублей.

Всего с начала года сотрудники предприятий ПМХ подали более 450 предложений в рамках программы тотальной оптимизации производства. Их реализация поможет компании сэкономить, по предварительной оценке, свыше 320 млн рублей.



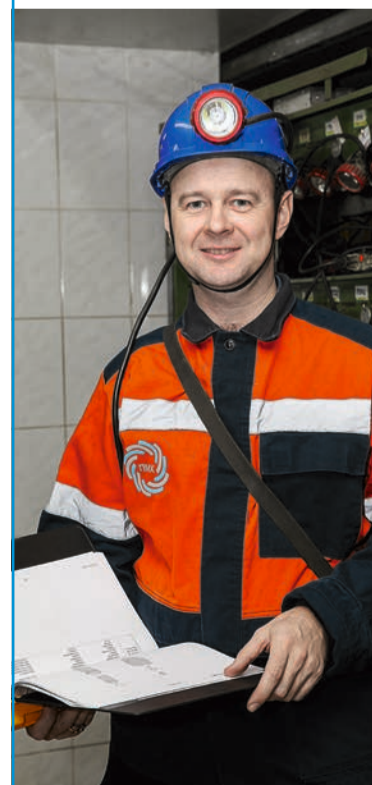
Металлургический завод «Тула-Сталь» выпустил трехмиллионную тонну стали.

2022-й стал для сталепрокатчиков одновременно напряженным и плодотворным: тульское предприятие освоило 22 новых марки стали и 86 типоразмеров проката, часть позиций позволит заместить импортную продукцию.



Почти 335 млн рублей ПМХ направил на благотворительность и социальную поддержку в регионах присутствия.

Самые значимые проекты – помощь в строительстве центра реабилитации инвалидов в Туле и масштабное благоустройство общественных пространств в Губкине.



ПРОФОРИЕНТАЦИЯ

Проба пера

Студенты губкинских институтов и колледжа представили на VII НПК свои технические идеи.

Анастасия Кирицэ, 3 курс, ГГПК.

ПРОЕКТ «Флотационный метод обогащения неокисленных железистых кварцитов как метод для увеличения выхода концентрата»

– Изучила процесс мокрой магнитной сепарации, применяемый на комбинате КМАруда. Для этого ознакомилась с опытом ученых: Уильяма Хайнса, запатентовавшего способ разделения минералов; братьев Бессель, использовавших метод для обогащения графитовых руд; братьев Эльмор, изобретателей масляной флотации; И.С. Громеки, сформулировавшего основные положения процесса смачивания; Л.Г. Гурвича, определившего гидрофобность и гидрофильность веществ. Изучила различные типы и серии флотационных аппаратов. Рассмотрела возможные технические решения по применению выпускаемых в настоящее время аппаратов. Благодаря флотации промышленное производство становится более эффективным и обеспечивается комплексное использование полезных ископаемых. Для применения конкретных аппаратов нужны дополнительные лабораторно-производственные испытания.

Валентина Козинцева, 3 курс, ГГПК.

ПРОЕКТ «Обогащение в слабом магнитном поле руд КМА»

– При подготовке доклада изучала магнитное обогащение полезных ископаемых и современные решения в этой области, например, использование промышленных и полупромышленных сепараторов ПВМ и мокрого магнитного сепаратора барабанного типа. Последний позволяет выделять тонкие минеральные частицы, не флокулируя их, имеет низкие эксплуатационные расходы и прост в обслуживании. Исследование магнитного обогащения и создание новых конструкций магнитных и электромагнитных сепараторов расширяют возможности дальнейшего совершенствования магнитного обогащения руд и области его применения.

Мария Музалевская, 2 курс, БГТУ им. В.Г. Шухова.

ПРОЕКТ «Определение оптимальных параметров работы печи-ковша при выплавке высокопластичной высокоуглеродистой стали»

– Изучила различные режимы работы печи и необходимые условия: подогрев жидкой стали, ее продувка для удаления вредных примесей, обработка расплава, контроль температуры металла, оптимальный режим нагрева, применение огнеупорных материалов. В результате получилась обзорная статья про оптимальные условия выплавки высокопластичной высокоуглеродистой стали.

НПК

Виталий Степанов, машинист мельниц ДОФ.

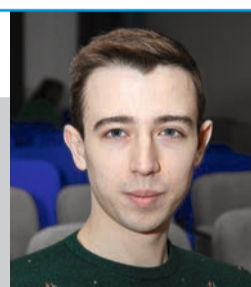
ПРОЕКТ «Увеличение типоразмера МШР (мельница шаровая) и применение типа резиновой футеровки»



– В рамках модернизации фабрики дообогащения я предлагаю установить более современные и эффективные мельницы шарового типа с увеличенным объемом барабана для повышения производительности с применением резинометаллической футеровки, предохраняющей барабан от износа. Это увеличит срок службы футеровки с 6-7 до 12 месяцев, упростит ее монтаж и демонтаж, поможет поднять объемы производства. Переоснащение снизит простои из-за обрывов болтовых соединений футеровки барабана мельниц, это уже будет плюсом и даст существенную экономию.

Артем Сумин, инженер IP-телефонии УАиИТ.

ПРОЕКТ «Техническое перевооружение системы телефонной связи при помощи решения на базе IP-телефонии»

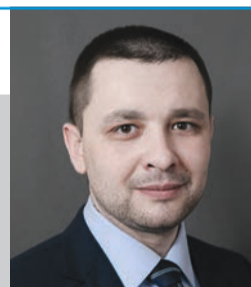


– Обновление устаревшей системы телефонной связи на базе аналоговых АТС комбинату давно необходимо. Есть задача найти современные решения на базе IP-телефонии, то есть по локальной сети.

IP-телефония имеет ряд преимуществ: масштабируемость, экономичность подключения и обслуживания, качество связи. Переоснащение потребует затрат, но будет осуществляться поэтапно и в результате позволит снизить расходы на обслуживание связи и подключение новых абонентов, обеспечит возможность полноценной удаленной работы. Это сделает возможным дальнейшую организацию единой связи всех предприятий холдинга.

Роман Ивановский, начальник участка №12 шахты им. Губкина.

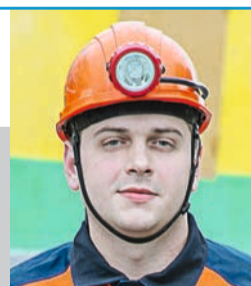
ПРОЕКТ «Прогноз структуры массива отрабатываемого блока для более качественного проведения массовых взрывов»



– Это моя третья конференция. В 2019 году победил с проектом полимерных шпал, активно используемых на откаточном горизонте строящейся шахты. Сейчас предлагаю улучшить качество проведения массовых и технологических взрывов: внедрить систему локального, текущего и регионального контроля Микон-ГЕО для определения состояния горного массива. С его помощью получим сейсмическое 3D-изображение, спрогнозируем структуру массива, оценим напряжение породы. Благодаря полученным данным системы изменим сетку бурения, уменьшим количество погонных метров глубоких скважин на 10% и соответственно, расход взрывчатых материалов, снизим время простоев. Прогнозируемый экономический эффект уже в первый год – 15,8 млн руб., с учетом стоимости предложенного оборудования.

Владислав Иванов, машинист буровой установки участка №4 шахты им. Губкина.

ПРОЕКТ «Проходка восстающих скважин электротермическим способом»



– Впервые участвую в НПК. Предлагаю заменить проходку восстающих глубоких скважин высокотехнологичным способом – электротермическим, благодаря чему можно повысить производительность работ по проходке восстающих на 25%.

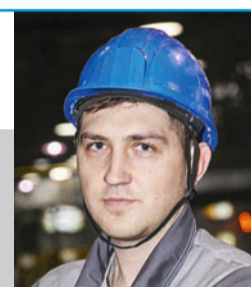
Суть изменений: пробурить скважину и совершить проходку с помощью электроприбора, нагреваемого до 2000 градусов. Это более безопасный, экологичный и экономически оправданный способ. Улучшается качество проходки восстающих с минимальными затратами по вложению. На реализацию проекта потребуется около 3 млн руб., предполагаемый экономический эффект в 4,7 млн руб. получим уже в первый год использования. Проект рассчитан на долгосрочную перспективу и сейчас находится в стадии доработки.

Производство

На VII Научно-практическую конференцию ПМХ поступило 79 проектов. Их авторами выступили сотрудники предприятий, партнерского завода «Тула-Сталь», студенты и школьники в регионах присутствия ПМХ. От комбината КМАруда выступали 12 работников и 7 студентов местных образовательных учреждений. В своих проектах они предлагали способы повышения эффективности производства и сокращения издержек.

Иван Никонов, мастер по ремонту оборудования ДОФ.

ПРОЕКТ «Внедрение магнитно-гравитационных сепараторов на участке №2 ДОФ»



– В течение этого года я изучал преимущества магнитно-гравитационных сепараторов (МГС). Их оказалось немало, главное – поддержание качества концентрата с содержанием железа не менее 66% при изменении качества исходной руды, поступающей на переработку. Благодаря МГС мы сможем выпускать качественный конечный продукт не снижая производительности.

В период техперевооружения фабрики я лично участвовал в монтаже четырех МГС. Оборудование в настоящее время проходит пуско-наладочные работы и показывает свою эффективность. За ноябрь, с учетом работы МГС, получилось обеспечить выполнение плановых показателей по выпуску концентрата при изменении качества исходной руды.

Никита Губкин, электромонтер-релейщик энергослужбы.

ПРОЕКТ «Создание собственной энергосбытовой организации»



– Предприятия холдинга покупают электроэнергию через сбытовые компании за немалые деньги. Только за 2022 год переплаты за надбавленную стоимость превышают 22 млн рублей, а к 2029 году сумма приблизится к 40 млн. Создание собственной энергосбытовой организации (СЭО) обойдется в 13 млн рублей и исключит ежегодные переплаты посредникам, ведь мы будем покупать электроэнергию на оптовом рынке.

Экономический эффект можно получить с первого года создания, а впоследствии, если тема получит развитие, СЭО может приносить прибыль. За три с половиной месяца мы собрали нужную информацию и произвели расчеты. Проект находится на рассмотрении.

Андрей Голубятников, слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования ДОФ.

ПРОЕКТ «Гидроакладочная батарея на участке сгущения»



– В процессе первого этапа техперевооружения ДОФ, наблюдая за монтажом современного высокопроизводительного оборудования, мы задумались о возможностях существующего оборудования для сгущения, его адаптации к повышенным нагрузкам.

На сегодняшний день радиальный сгуститель участка сгущения и транспортировки хвостов работает на своей предельной возможности. Из рассмотренных вариантов разгрузки сгустителя наиболее оптимальным и быстро реализуемым является классификация (сгущение) с применением двух блоков гидроциклонов производительностью до 1800 куб. м в час. Реализация проекта позволит снизить расход флокулянта и в дальнейшем нарастить производственную мощность фабрики по переработке до 6,5 млн тонн руды в год. Проект находится на стадии дополнительных расчетов.

С научной точки зрения

Победители VII Научно-практической конференции ПМХ

СЕКЦИЯ «МЕТАЛЛУРГИЯ»

– Сергей Танкин, главный специалист по прокатному производству технического отдела Тула-Стали

СЕКЦИЯ «ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ, МЕХАНИЗАЦИЯ»

– Сергей Чайкин, ведущий инженер службы КИПиА Тула-Стали

СЕКЦИЯ «КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

– Руслан Рендфлейш, дробильщик 3 разряда углеподготовительного цеха ПАО «Кокс»

СЕКЦИЯ «ГОРНОЕ ДЕЛО И ОБОГАЩЕНИЕ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ»

– Анастасия Акрамова, ведущий мастер цеха обогащения ЦОФ «Березовская»

СЕКЦИЯ «ОТ, ПБ, ЭКОЛОГИЯ, МЕНЕДЖМЕНТ И УПРАВЛЕНИЕ»

– Владимир Климчук, заместитель начальника по научно-исследовательской работе ЦЗЛ ПАО «Кокс»

*** Доклады будут напечатаны в седьмом по счету сборнике НПК – одной из базовых книг корпоративной библиотеки ПМХ.**

Дмитрий Сухов, мастер по ремонту оборудования ДОФ.



ПРОЕКТ «Внедрение колосниковых решеток в корпусе дробления ДОФ»

– В технологическом процессе обогащения применяется трехстадийная система дробления, причем первая стадия осуществляется еще в шахте на щековой дробилке, а вторая и третья – среднее и мелкое дробление в условиях ДОФ. Для повышения качества и уменьшения производственных затрат между стадиями дробления необходим процесс грохочения – то есть извлечение мелкой фракции, дробить которую уже нет необходимости. На КМАруде между шахтной щековой дробилкой и фабричной конусной операции грохочения нет.

При обсуждении возможности внедрения валкового грохота в корпусе дробления на участке №2 выяснилось, что пространство не позволяет использовать грохоты, нужно искать другое решение. В проекте я рассматриваю возможность отсеивания исходного материала фракцией 0-20 мм непосредственно на ленточный конвейер за счет внедрения колосниковой решетки самоочищающегося образца. Это снимет нагрузку на оборудование, упростит его монтаж и обслуживание и позволит увеличить срок эксплуатации бронеконусов дробилки КСД-2200 Гр. Реализация проекта запланирована на текущий год, сейчас формируем техническое задание.

Михаил Лаврухин, электрослесарь по ремонту и обслуживанию оборудования шахты им. Губкина.



ПРОЕКТ «Повышение надежности работы шахтных подъемных машин с асинхронным электроприводом»

– Для меня это первое участие в конференции, ждал с нетерпением. Интересно было услышать, какие доклады и идеи представили коллеги и участники из других предприятий холдинга.

Тему моей работы выбрали с начальником подземного участка №7 Павлом Пужкало. Ее цель – продлить срок эксплуатации и минимизировать простои подъемной машины ствола №4, одного из самых загруженных на шахте.

По статистике последних лет, нештатные ситуации происходили из-за выхода из строя реверсора электродвигателя. Я предлагаю решить проблему, доработав схему привода подъемных машин: добавить второй реверсор и подключить каждый двигатель отдельно. Он даст 100-процентный резерв по управлению подъемной машиной через принцип «на каждый подъемный двигатель – свой реверсор». Идею одобрили, готовимся к внедрению.

Виталий Никулин, горнорабочий шахты им. Губкина.



ПРОЕКТ «Оснащение подземных самоходных машин системами видеорегистрации и видеоконтроля за действиями машиниста»

– В комплект системы входят записывающее устройство и обзорные камеры, которые закреплены на корпусе подземной машины. Изображения выводятся на специальный монитор, установленный внутри кабины, что позволяет водителю контролировать процесс движения. Запись видео производится на жесткий диск либо на карту памяти, с возможностью отложенного просмотра и анализа. Возможна передача изображения с камер видеонаблюдения на поверхность к диспетчеру по сети WiFi. В случае инцидента или аварийного выхода из строя самоходной техники обслуживающий персонал или машинист будут обладать видеодоказательством своих действий.

На шахте 64 единицы самоходной техники. Стоимость оснащения одной машины системой видеорегистрации – порядка 162,5 тысячи рублей. Экономический эффект от такого переоснащения подсчитать сложно, но возможность от и до контролировать производственный процесс повысят производительность, качество и безопасность труда.

Александр Токарев, машинист мельниц ДОФ.



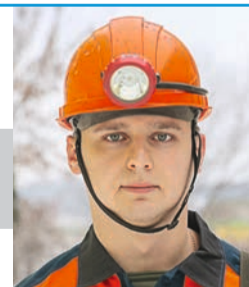
ПРОЕКТ «Возвращение промпродукта в технологический процесс»

– В буферной (аварийной) емкости, куда самотеком попадают продукты обогащения или сгущения, формируется пляж (осаждение тяжелых частиц) в месте сброса. Опробование продуктов в районе сброса показало содержание железа общего от 40 до 57%. После установки на участке №2 четырех магнитно-гравитационных сепараторов и увеличения количества мельниц появилась техническая возможность переработки фракции из аварийной емкости.

Фракция подается в технологический процесс фабрики гидротранспортом с помощью существующего земснаряда с монтажом дополнительного трубопровода и врезкой его в резервный концентратопровод. В результате с октября по ноябрь 2022 г. выпустили дополнительные 1683 тонны железорудного концентрата.

Обогащать промышленную продуктивную фракцию в товарный продукт теперь будем дважды в год.

Иван Тулинов, электрослесарь шахты им. Губкина.



ПРОЕКТ «Видеоаналитика»

– Видеоаналитика – это использование компьютерного зрения для автоматического получения фрагментов видео, чтобы отслеживать, к примеру, соблюдение требований безопасности на производстве. Камеры не заменят инженера ПБиОТ, но послужат ему в помощь. Мое предложение состоит в том, чтобы оборудовать шахту видеокамерами с возможностью не просто фиксировать происходящее, но и анализировать увиденное.

Сейчас мы рассматриваем идею оборудовать видеоанализаторами ДПК-3 при загрузке и выгрузке, при подъезде вагонов, чтобы камеры считывали заполняемость вагонов, отслеживали посторонние предметы на конвейерных лентах, порезы ленты, соблюдение промышленной безопасности. Средняя стоимость одной камеры примерно 60-70 тысяч рублей, их понадобится 20-30 единиц. И пока ни в Старом Осколе, ни в Губкине нигде не используется подобное оборудование.

Призы для чемпионов

Команды-лидеры и сильнейшие спортсмены комбината КМАруда получили награды за достижения в уходящем году.



Переходящий кубок чемпиона 5-й женской спартакиады получила представительница команды ДОФ Алевтина Ушакова

В рамках Спартакиады-2022 мужские команды состязались за призовые места в 11 видах спорта, женские – в семи. Общее количество участников – более 570 человек.

Наши коллеги стремятся не только к производственным, но и к спортивным рекордам. Так, начальник участка желдорцеха Виталий Смотров сумел побить личный и командный рекорды в гиревом спорте. Подняв снаряд 139 раз, он принес победу своей команде. Самым метким в уходящем спортивном году стал руководитель группы по эксплуатации газового хозяйства Андрей Черкасских. На соревнованиях по пулевой стрельбе он набрал максимальное количество очков. Пловцы шахты 14-й год подряд стали обладателями золотых медалей.

Почти три десятка спортсменов, участвовавших в корпоративных, городских и областных соревнованиях поощрены денежными сертификатами. Победителям вручили медали и кубки.

Анна Сотникова

ИТОГИ

22-я спартакиада АО «Комбинат КМАруда»

- 1 место** – команда шахты им. Губкина
- 2 место** – команда управления
- 3 место** – команда цеха АТиСМ

5-я женская спартакиада

- 1 место** – команда ДОФ
- 2 место** – команда ПКО
- 3 место** – команда МСЧ / экономического отдела



Управляющий директор Александр Куколев вручил кубок победителя 22-й спартакиады спортсменам команды шахты Николаю Барышникову и Александру Шарову

ЮБИЛЕИ

Поздравляем
и желаем!

Шахта им. Губкина / Алексей Михайлович Найдин, Павел Александрович Нетребин, Иван Алексеевич Михайличенко, Олег Викторович Шишкин, Владимир Владимирович Фогель, Максим Сергеевич Голомазов, Антон Юрьевич Шпаков, Алексей Станиславович Павловский, Владимир Николаевич Михнев, Геннадий Николаевич Зубков, Павел Станиславович Григоренко, Константин Леонидович Волощенко, Евгений Андреевич Шестаков, Юрий Всеволодович Пикин

ДОФ / Елена Ивановна Шестакова, Юрий Дмитриевич Неведров

РСЦ / Нелли Сергеевна Каськова, Александра Владимировна Орлова, Александр Алексеевич Коваленко

ЖДЦ / Михаил Михайлович Скрыпин

РМЦ / Олег Станиславович Устинов, Александр Иванович Чернеда, Виктор Егорович Щербаков

УОПиО / Ирина Федоровна Демченко

УАИИТ / Наталья Юрьевна Абросова

МСЧ / Людмила Васильевна Волкова

Управление / Юрий Владимирович Анников

Совет ветеранов / Антонина Федоровна Пирогова, Валентина Николаевна Ачкасова, Ольга Николаевна Елисеева, Ирина Викторовна Свечникова, Николай Дмитриевич Коршиков, Владимир Николаевич Сапрыкин, Валентина Михайловна Чунарева, Валерий Анатольевич Воробьев, Сергей Григорьевич Никулов, Владимир Васильевич Лисицын, Владимир Валентинович Егоров, Валерий Евгеньевич Беляев, Вячеслав Борисович Ершов.

Желаем крепкого здоровья, счастья, добра!

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ПРИГЛАШАЕМ
на чемпионат
комбината КМАруда**ХОККЕЙ В ВАЛЕНКАХ**

Игры состоятся
21 января в 11 час.
на площадке во дворе
по ул. Дзержинского, 123.
Состав команды
от подразделения – 5 чел.

Заявки принимаются
по тел. 8-904-32-91-86

СОБОЛЕЗНОВАНИЕ

Совет ветеранов глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника Андрея Григорьевича Казбан и выражает соболезнования родным и близким покойных.

ПРАЗДНИК

На старт с мамой и папой

В последние выходные уходящего года работники комбината вместе с семьями побывали в Спортландии.



Шахтер Сергей Аброскин и его семья – постоянные участники спортивных мероприятий

Участников праздника спорта для больших и маленьких приветствовали управляющий директор Александр Куколев и председатель профкома Евгений Скрыпник.

На торжественном построении – восемь семей. – Мы с радостью участвуем в семейных соревнованиях, муж защищает честь команды на спартакиадах. Своим примером прививаем правильные привычки детям, – поделилась Юлия, жена шахтера Сергея Зиновьева.

Родители и дети качали пресс, метали мячи, бежали эстафету, приседали, прыгали... – Посмотрите, как дети не хотят подвести родителей, а родители – детей. Такие мероприятия сплачивают, объединяют. Чем крепче семья, тем людям лучше живется и трудится, – прокомментировал Александр Куколев.

Дочь бухгалтера Валентины Смоляковой вместе с мамой обожают спорт и корпоративные праздники.

– Даша очень хотела участвовать, но муж сегодня на работе. Если есть желание, выход всегда найдется! Мы попросили Виталия Журавлева из ПКО выступить на соревнованиях вместо на-

шего папы, – говорит Валентина.

Муж Елены Трифоновой из энергослужбы в этот раз тоже не смог принять участие, но спортивная семья не осталась дома. Елена пришла на праздник с двумя сыновьями:

– Мы здесь впервые и нам очень нравится, столько эмоций! Младшего Толю особенно увлекла эстафета с мячом и клюшкой, а Илье понравились все этапы. Они уже в предвкушении следующего соревнования.

Победителя решили не выбирать. Каждая семейная команда выступала слаженно, с самоотдачей и азартом, поэтому медали и призы вручили всем.

Анна Сотникова



Управляющий директор Александр Куколев награждает Дарью и Валентину Смоляковых



Электромонтер ЭС Светлана Гончарова с надежной командой – мужем и сыном



Если клюшка велика и тяжела, папа поможет. Шахтер Евгений Комаров с дочерью Аней

ГОРНЯК

УЧРЕДИТЕЛЬ
И ИЗДАТЕЛЬ
АО «КОМБИНАТ
КМАРУДА»

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЯ:
309182, г. Губкин Белгородской области, ул. Артема, д. 2,
АО «Комбинат КМАруда».
E-mail: gorniak@kmaruda.ru
Главный редактор М.Н. Ревина 8 (47241) 9-65-91
Компьютерная верстка О.Ю. Рыбкина
Фото М.С. Фенелонов
Телефоны редакции: 8 (47241) 9-65-81, 9-64-35, 9-63-91

Отпечатано в ООО «КОНСТАНТА-принт»
Белгородская область, пос. Северный,
ул. Березовая, д. 1/12.
Время подписания в печать по графику – 14.00
и фактическое – 14.00.
Тираж 3232 экз. Объем 2 п. л. Заказ 23-00225.
Газета выходит 1 раз в две недели.
Распространяется бесплатно. Печать – офсетная.

Газета зарегистрирована
Центрально-Черноземным
региональным
управлением регистрации
и контроля за соблюдением
законодательства РФ о СМИ
(23.01.1997 г.).
Свидетельство № В 1256.

