



Памятное Красное Знамя в честь
50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию
со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива
и совета ветеранов АО «Тулачермет»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



В числе флагманов металлургии

ПМХ, Промсорт и Торговый дом
«Тула-Сталь» представили
на «Металл-Экспо'2023» единый стенд

Продолжение на стр. 4



НОВОСТИ РЕГИОНА

Усиление контроля



Алексей Дюмин
Губернатор Тульской области.

На еженедельном оперативном совещании под председательством Губернатора Алексея Дюмина обсудили благоустройство в регионе.

— Проект «Формирование комфортной городской среды» нацпроекта «Жилье и городская среда» реализуется в Тульской области с 2017 года. За это время благоустроено более 2 тысяч дворов во всех районах области и 176 общественных пространств. Это парки, скверы, а также площади, пляжи и набережные, — отметил Алексей Дюмин.



До конца года будут благоустроены 23 общественных пространства, 15 пешеходных зон и 225 дворов. На 255 объектах работы выполнены.

Все районы должны завершить благоустройство территорий до 1 декабря.

В этом году реализуются 4 проекта — победителя Всероссийского конкурса лучших проектов создания комфортной городской среды в малых городах и исторических поселениях — в Белеве, Киреевске, Новомосковске и Ясногорске.

В 2023 году в Туле благоустроены 42 двора, работы по которым были приняты с участием жителей.

Алексей Дюмин подчеркнул, что главы муниципальных администраций должны качественно содержать благоустроенные общественные пространства, и поручил главам администраций оперативно устранить отдельные выявленные недостатки, а также обратил внимание на то, что благоустроенные территории нужно сразу брать на баланс и обслуживать их должным образом.

Источник: управление пресс-службы аппарата правительства Тульской области

КОРОТКО

Как новый

Тепловоз ТГМ 6А вернулся с капремонта

Его основная задача — восстановить технические характеристики тепловоза.

В ходе ремонта был заменен главный вал гидропередачи, полностью перебраны дизельный двигатель и гидропередача, заменена электропроводка, тепловоз был дооборудован приборами безопасности, датчиком контроля уровня топлива и системой ГЛОНАСС.

Произведена правка рамы тепловоза, обточены бандажи на колесных парах. Полностью восстановлена экипажная часть. Тепловоз был окрашен в корпоративные цвета ПМХ.

В кабине машиниста установлен кондиционер.

Устойчив и долговечен

Для газоспасателей приобрели два новых кислородных компрессора

Ежедневно газоспасатели контролируют безопасное выполнение работ с применением газозащитной аппаратуры. Для успешного выполнения задач необходимо полноценное оснащение ГСС современными средствами защиты и оборудованием. Так, в межаттестационный период для наполнения малолимитражных кислородных баллонов были приобретены два компрессора КДЭ-10.

Компрессоры нового поколения в два раза быстрее наполняют малолимитражные кислородные баллоны (4-5 минут) и при работе потребляют в два раза меньше электрической энергии.

Задача — устранить

Экопатруль Тулачермета продолжает работу

На этот раз активисты проверили ЖДЦ — один из основных цехов предприятия. Молодых специалистов сопровождал Александр Доминов, заместитель начальника по ремонтам.

Во время рейда было выявлено немало нарушений. Для их устранения железнодорожникам необходимо выполнить ряд рекомендаций.

В районе здания поста ЭЦ на площадке для размещения бытовых отходов провести уборку в емкостях ТБО. Аналогичное нарушение рекомендуется устранить и в районе локомотивного депо.

В районе площадки для размещения отработанного масла провести уборку двух емкостей.

Все недочеты будут устранены в срок. Следующим объектом проверки экопатруля станет ЦОП.

200
человек
задействованы
в ремонте



←
Подключение и проверка сигналов управления АМ-3.

На финишной прямой

В рамках капремонта АМ-3 начались пусконаладочные работы

В настоящее время завершается монтаж комплекса основного технологического оборудования агломашины.

Что касается бункера шихты и ленточного дозатора, полностью выполнено подключение и настройка привода, установлены технические средства безопасности.

На 100 % смонтирован зажигательный горн агломашины. Выполнена его заливка и производится сушка. К горну подведены газопроводы смешанного газа и воздуха.

Кроме того, смонтированы аглодробилка и грохот агломашины, газоотводящий тракт, скребковый конвейер № 46 и барабанный окомкователь. Выполнен монтаж холостой и рабочей ветви агломашины. Производится установка спекательных тележек.

Теперь специалисты проводят пусконаладочные работы. Выполнена прокрутка эксгаустера — подключение агрегата к напряжению и пробный пуск в эксплуатацию.

Специалисты АСУТП и КИПиА проводят настройку частотных приводов и подключение пультов управления к централизованной системе агломашины. Отличительной особенностью пульта управления АМ-3 является наличие дополнительных показаний контрольно-измерительной аппаратуры. Это позволит более тщательно отслеживать технологический процесс.

Игорь Гайдуков, начальник спекательного отделения агломерационного цеха:

— Ремонтная кампания проводится в соответствии с графиком. После завершения пусконаладочных работ агломашина № 3 будет запущена в эксплуатацию.



Игорь Гайдуков

НОВАЯ ТЕХНИКА

Забота об экологии

ПМХ-Втормет приобрел КАМАЗ для перевозки сыпучих грузов

Новый самосвал грузоподъемностью 20 тонн перевозит с производственной площадки Промсорт-Тула пыль газоочистки и шлак установки печь-ковш.

Все это является побочными продуктами, которые образуются при выплавке стали. Далее продукты перерабатываются на ПМХ-Втормет в минеральный порошок, который активно применяется в дорожном и гражданском строительстве, цементной и металлургической промышленности. Теперь в автопарке перерабатывающего завода три таких КАМАЗа.

— Все машины модернизированы с учетом требований экологической безопасности: кузов полностью герметичен и имеет два технологических отверстия для загрузки сыпучего груза. Это позволяет исключить просыпь при транспортировке, — отметил Алексей Музалевский, коммерческий директор ООО «ПМХ-Втормет».

Ежемесячный грузооборот шлака составляет 4,5 тыс. т, пыли газоочистки — 2,5 тыс. т.

Материалы полосы подготовил
Игорь Корнеев



↑ Кузов машины полностью герметичен.



Алексей Музалевский

7
тысяч
тонн
груза
в месяц
перевозят
КАМАЗы

КМАРУДА

Предотвратить риски

В шахте им. Губкина открыли новую добычную камеру на горизонте минус 125 метров и проверили соблюдение требований ОТ и ПБ

Очередной рабочий спуск в шахту управляющего директора комбината Александра Куколева в сопровождении руководителей предприятия и подразделения приурочили к приемке новой камеры 22/16 и оценке возможных рисков при производстве технологических процессов.

— Камера 22/16 непростая, «богатая»: содержание железа общего в руде достигает 33 %, магнитного — 27 %. Для постепенного наращивания производственной мощности нам необходимо качественно разрабатывать действующие горизонты, однако высокие результаты ценой безопасности никому не нужны, — подчеркнул Александр Куколев. — Шаг за шагом трансформируя ручной труд в автоматизированный, мы минимизируем вредные факторы, повышаем эффективность и безопасность. При этом следует понимать: современное обо-



После комиссионной приемки новой камеры руководители побывали с проверкой на других горизонтах шахты.

рудование требует дополнительных компетенций. В любой профессии важно развиваться, увеличивая свою ценность. Знания и опыт — капитал, который навсегда с тобой.

После комиссионной приемки новой камеры руководители побывали с проверкой на других горизонтах шахты.

— Оперативная проверка проходила с некоторыми элементами системного уровня культуры безопасности. В частности, мы фокусировались не на поиске нарушений, а на предотвращении рисков. Непосредственно на рабочих местах обсуждали с шахтерами правила безопасности на примере реаль-

ных происшествий или опасных ситуаций, — говорит зам. управляющего директора по охране труда и промышленной безопасности (ОТ и ПБ) Роман Русецкий. — Прошу каждого понять, что специалисты нашей службы — помощники на местах, способные возвести жесткие барьеры нарушениям для сохранения жизни и здоровья работников, эффективности производства и целостности оборудования.

Визит лидера — современный стандарт в области охраны труда и промышленной безопасности. У новой практики несколько целей — наладить диалог по вопросам ОТ и ПБ на местах, проверять регламенты производственных процессов. Разъясняя и убеждая, считает Роман Русецкий, можно довести соблюдение правил до осознанного уровня, сделав такое поведение нормой.

Елена Жеглова

КОКС



Гости ознакомились с работой подразделений.

Кузбасское качество

ПАО «КОКС» удостоено наград во Всероссийском конкурсе «Сто лучших товаров России»

В администрации Кемеровской области прошло торжественное мероприятие, на котором подвели итоги Всероссийского конкурса и его регионального этапа «Лучшие товары и услуги Кузбасса».

Традиционно конкурсные заявки оформляли специалисты ОРВ-ЭС. Уже не первый год, в том числе благодаря их слаженной работе, предприятие и его специалисты занимают призовые места.

ПАО «Кокс» в лице управляющего директора Бориса Булаевского вновь стало дипломантом Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России» и лауреатом в региональном состязании «Лучшие товары и услуги Кузбасса». Предприятие получило право маркировать знаком «Кузбасское качество» представленный товарный продукт — смолу каменноугольную.

Зам. министра промышленности и торговли Кузбасса Андрей Громов вручил начальнику ЦУХПК № 2 Ивану Феофилову почетный знак «Отличник качества», а зам. начальника ОТК Юлия Кириллова удостоилась статуэтки и диплома I степени «Лучший сотрудник службы качества в Кузбассе».

Екатерина Левонтьева



Одну из наград получила Юлия Кириллова, зам. начальника ОТК.



Обмен опытом

Предприятие посетили представители АО «Алтай-Кокс»

Коллеги из Алтайского края ознакомились с системой организации ремонтов на заводе, а также посмотрели работу подразделений — коксового цеха, ЦУХПК и других.

— Мы планируем перенять лучшие практики ПАО «Кокс» по разным направлениям. Например, на нашем предприятии ремонтные службы расположены централизованно — здесь же мы увидели, что часть ремонтных подразделений находится непосредственно в технологических цехах. Нам интересна такая структура. Также мы побывали на коксовых батареях, КЭС, в цехах улавливания, ознакомились с системой очистки коксового газа. Увидели, что в ПАО «Кокс» управление производством выстроено на высоком уровне, и что руководство предприятия заботится о работниках. Впечатления от визита очень хорошие, — отметил директор технической дирекции АО «Алтай-Кокс» Сергей Голубцов.

— Я уже не первый раз приезжаю на кемеровский коксохимический завод и всегда поражаюсь профессионализму сотрудников. Он действительно впечатляет — видно, что люди верят в то, что делают. В следующем году ПАО «Кокс» исполняется 100 лет. Думаю, с такой командой профессионалов у завода впереди еще столько же лет процветания и стабильности, — сказал начальник производственного отдела АО «Алтай-Кокс» Сергей Орликов.

Алиса Чепова



Объединенный стенд вошел в число лучших выставочных экспозиций.

ИНФОГРАФИКА

«Металл-Экспо'2023»



Свыше

30

тысяч человек
приняли участие



Более

50

мероприятий
проведено



815

компаний-
участников

Объединенный стенд PMX, Промсорт и Торговый дом «Тула-Сталь»:



3

компаний



208 м²

площадь
объединенного
стенда



6

различных
наград

В числе флагманов металлургии

PMX, Промсорт и Торговый дом «Тула-Сталь» представили на «Металл-Экспо'2023» единый стенд

Экспозиции ведущих металлургических предприятий страны посетили более 30 тысяч участников. На «Металл-Экспо» выставочные площадки развернули крупнейшие металлургические и машиностроительные компании. Среди них представители PMX, Промсорта и Торгового дома «Тула-Сталь».



В рамках выставки PMX завоевал престижные награды.

Предприятия представили масштабный объединенный стенд, который вошел в число лучших выставочных экспозиций. Он разместился в Центральном выставочном комплексе «Экспоцентр» и занял 208 квадратных метров. Из продукции Промсорт-Тулы, арматуры и катан-

ки, была создана уникальная инсталляция — небоскребы, вдохновленные Москвой-Сити.

Сотрудники и руководители предприятия провели ряд переговоров с действующими и потенциальными клиентами и поставщиками. Достигнуто много договоренностей с перспективой на дальнейшее сотрудничество.

Главный успех — гран-при конкурса «Лучший интернет-проект 2023 года». Высокой награды удостоился новый сайт PMX. В номинации «Лучшая дикторская работа» отмечен фильм о 70-летию КМАруды. Диплом лауреата выставки получил Промсорт за освоение технологии производства высокоуглеродистой катанки из стали марки 80. Также предприятие получило серебряную медаль за освоение производства электродов из низкоуглеродистой сварочной катанки из стали с разработанным химическим составом.



Алексей Паршуков
Старший вице-президент
ООО УК «PMX»



— На объединенном стенде были представлены PMX, Промсорт и Торговый дом «Тула-Сталь», интерес к нему оказался огромным. Компания «Промсорт» — новый игрок на металлургическом рынке. Ее предприятия смогут выпускать порядка 5 млн тонн стальной продукции, это один из ведущих в России производителей сортового проката.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

Вячеслав Аркадьев
Коммерческий директор
ООО «ПромСорт-Тула»



— Мы со всей серьезностью подошли к подготовке к главному форуму металлургов, предприятия могут похвастаться новыми рекордами производства стали. Промсорт — большая семья, объединяющая в себе металлургические предприятия Тульской, Калужской и Свердловской областей, и туляки — хедлайнеры бренда.

Евгений Атюкин
Коммерческий директор
АО «Тулачермет»



— Особенность «Металл-Экспо'2023» в том, что присутствовало большое количество азиатских производителей и потребителей — наших потенциальных партнеров. Немаловажный итог выставки — договоренности с поставщиками оборудования и комплектующих для бесперебойной работы предприятия.

Анна Логвиненко
Заместитель
коммерческого
директора АО «ПОЛЕМА»



— В ряду крупнейших металлургических предприятий страны мы выглядим очень достойно. Эта выставка — одна из самых продуктивных. Помимо старых, в числе наших клиентов появились крупные медицинские организации. АО «ПОЛЕМА» есть что предложить на этом рынке.

Андрей Гвоздев
Начальник пресс-центра
АО «Тулачермет»



— В рамках «Металл-Экспо'2023» прошел конкурс отраслевых корпоративных СМИ — самый престижный конкурс года. Газета «Новотульский металлург» признана лучшим металлургическим изданием. Это высокая оценка нашей работы, которая говорит о том, что мы развиваемся и движемся в правильном направлении.

ДЕНЬ МАТЕРИ



↑ Семья Денисовых в полном составе.



↑ Четверговы на совместном отдыхе.



↑ Трое мальчишек — Сазоновых с мамой Валентиной.

Первое слово

Сотрудницы тульской площадки ПМХ и ПромСорт-Тулы поделились секретами материнства

Самый трогательный праздник, День матери, вот уже 25 лет отмечают в последнее воскресенье ноября. В этом году празднование выпало на 26 число.

На предприятиях тульской площадки ПМХ и ООО «ПромСорт-Тула» станочницы и крановщицы, инженеры и бухгалтеры, рабочие и ИТР — всего 2129 женщин, помимо своих профессиональных обязанностей выполняют самую важную на свете материнскую работу, воспитывая детей, окружая теплом и заботой своих близких.

Любовь Денисова, машинист конвейера аглоцеха участка агломашин АО «Тулачермет»:

— На самом деле, я никогда не думала о том, что буду иметь большую семью, но сейчас у меня трое детей: два сына (10-летний Соломон и 2-летний Гриша) и восьмилетняя Дарина, которых люблю всем сердцем. Быть мамой непросто: это и переживания, и ночи без сна, особенно если кто-то болеет. Семья и дети — это огромный труд. Но чем больше трудишься, тем больше отдача

от детей. Самое лучшее в материнстве — наблюдать за успехами своих малышей и помогать им достигать целей. Мы с мужем много занимаемся с детьми. Дочке интересно искусство: возим ее на рисование, керамику и занятия музыкой. Старший сын ходит на самбо, дзюдо и английский, самого маленького водим в бассейн. Это непросто, совмещаем с супругом графики, чтобы все успеть, но горящие глаза и победы детей бесценны.

Виктория Четвергова, учетчик прокатного отделения АО «ПОЛЕМА»:

— У меня самой семья была большая — сестра и брат, и я тоже хотела много детей. У меня два сына и долгожданная дочка. Старшему — 21, среднему Тимофею — 10, а младшей Полине — 4 года. Главное в семье и материнстве, я считаю, это забота друг о друге и взаимопонимание. Очень здорово, когда твои дети добиваются первых успехов. Так совпало, что мы с супругом оба работаем на предприятиях и в разных концах города, поэтому все свободное время проводим с детьми. Вместе от-

дыхаем, ходим за покупками, очень любим парки и базы отдыха.

Старший сын уже взрослый, и хотелось бы завести еще одного малыша.

Валентина Сазонова, клеймовщик горячего металла прокатного цеха ООО «ПромСорт-Тула»:

— Я с детства знала точно: в моей семье детей будет много. Сама росла в многодетной, привыкла, что в доме шумно и весело. Я как «королева-мать»: у меня трое сыновей. Старший, девятилетний Руслан, занимается легкой атлетикой и самбо. Средний, Артем, учится в первом классе и поет в хоре. Младшенький, Женя, работает ребенком в детском саду, ему четыре. С мальчишками не соскучишься, времени не хватает, даже если не работать. А я работаю по сменам. Супруг — тоже заводчанин, и также со сменным графиком. И перемещаемся мы по расписанию: один на работе — другой с детьми. Впрочем, я бы хотела разбавить свой мужской монастырь четвертой дочкой!

Ленара Ануфриева

СЧАСТЬЕ В ЦИФРАХ

	АО «Тулачермет»	ООО «ПромСорт-Тула»	АО «ПОЛЕМА»	АО ЦЗ «КВОИТ»	ООО «КНИ»	ООО «ПМХ-Втормет»
Всего матерей на предприятии	1089	660	209	56	71	44
Многодетных матерей	50	9	6	2	5	2
Впервые стали мамами в этом году	10	14	5	1	—	2



ВЕХИ ИСТОРИИ

Эпоха ускорения
и самофинансирования

Продолжение. Начало в № 16 от 18.09.2019 г.

Тем не менее, в восьмидесятые годы работники объединения по-прежнему оставались научными флагманами отрасли. С момента создания и в восьмидесятые годы здесь созданы:

- опытно-промышленная машина непрерывного литья заготовок горизонтального типа, которая нашла свое применение на других металлургических предприятиях страны;
- кислородный конвертер с донным дутьем;
- производство электролитического хрома;
- производство уникальных легированных металлических порошков;
- новые материалы для защитных покрытий деталей с целью увеличения срока службы оборудования;
- технологии производства высококачественного синтетического и литейного чугуна, нодулярного чугуна;
- установка придоменной грануляции шлака, позволяющая перерабатывать доменный шлак в товарную продукцию. Продолжалось также освоение новых технологий: запущен цех по производству легированных порошков и сплавов (сейчас — отдельное предприятие в составе ПМХ — «ПОЛЕМА»), получена первая металлическая заготовка методом непрерывной разливки, создан новый способ выплавки стали в конвертере из шихты, содержащей 100 процентов металлического лома.

В четверть века история «Тулачермета»местила события, которых в более спокойное время хватало бы на целое столетие. В девяностые годы предприятие выступило флагманом отечественной черной металлургии. Довольно быстро экономические преобразования в стране довели его до ручки, и «Тулачермет» оказался на грани банкротства. Но предприятие удалось удержать от краха, и теперь это вновь один из лидеров российской металлургии.

Справка

С 1982 по 1985 годы НПО «Тулачермет» руководил **Владимир Григорьевич Мизин**. Родился в 1937 г. в г. Новокузнецке Кемеровской области. В 1959 г. с отличием окончил Сибирский металлургический институт и в течение 15 лет работал на Кузнецком заводе ферросплавов. Последующие 8 лет — научная работа в Челябинске в научно-исследовательском институте в должности главного инженера, директора института. Доктор технических наук, профессор.



В 1985 году генеральным директором НПО «Тулачермет» был назначен **Геннадий Васильевич Винокуров**. Родился в 1939 году в Алексинском районе Тульской области. После окончания в 1961 году Магнитогорского горно-металлургического комбината работал подручным сталевара, начальником ЦЗЛ на Западно-Сибирском меткомбинате, заместителем директора по научной работе в Уральском научно-исследовательском институте черных металлов в г. Свердловске. Кандидат технических наук.



Продолжение следует...



← 60-е годы. Бригада фасонно-литейного участка. Михаил Долгополов — третий слева.

Жизнь Человека

Ветеран Тулачермета Михаил Васильевич Долгополов отметил 90-летний юбилей

Трудовой путь

Про себя он, шутя, говорит: «Я — как Ломоносов, но не такой способный». Понятно, что это далеко не так, стоит лишь пообщаться с Михаилом Васильевичем Долгополовым. В заводском совете ветеранов о нем говорят исключительно с гордостью. Отличное чувство юмора, увлечение фотографией, активный образ жизни в 90 лет и 33 года стажа на предприятии за плечами.

На Тулачермет Михаил попал в 1960 году по распределению из города Петров-Забайкальск Читинской области. Это почти 5 с половиной тысяч км от Москвы.

— С моего потока в техникуме трех человек направили в Тулу, и я подумал, почему бы не поехать? — делится воспоминаниями ветеран. — И надо сказать, мне все время везло. Попадались хорошие люди, которые помогали. Я сразу встретил человека из своей деревни, он работал шофером в Туле и предложил подселиться к нему в квартиру.

На заводе молодого специалиста направили в сталеплавильный цех сначала формовщиком, а спустя 5 месяцев перевели на должность технолога. Руководство заметило рвение Михаила, и вскоре мужчину назначили мастером фасонно-литейного участка. Под его началом трудилась бригада из 10 человек: формовщики, выбивальщики, заливщики. Снимок дружного коллектива до сих пор хранится у ветерана в фотоальбоме.

— Чем занимался? Боролся с пьянством и активно налаживал работу, за что коллеги даже дали прозвище «гвоздь программы» — смеется Михаил Васильевич. — Я не обижался и делал свое дело. Мы отливали для завода мульды, в которых застывал чугун на конвейере по разливке чугуна. Наш завод отличался от предприятия в Петров-Забайкальске, потому что здесь занимались наукой и экспериментальными разработками.

Трудился Михаил Васильевич на заводе, что называется, до победного. После сокращения в 70-х мужчина перевелся в ЦЗЛ на должность старшего инженера. Вспоминает, как разрабатывал конструкцию пресс-форм для вакуумной системы передачи анализов в лабораторию. Однако его проект пневмопочты так и не пригодился.

Секрет долголетия

Удивляет Михаил Васильевич не только ясностью мысли, но и феноменальной для челове-



↑ Михаил Васильевич с удовольствием ходит пешком.

ка его возраста бодростью. 13 ноября ветерану исполнилось 90 лет. И при этом всего два года назад он перестал подтягиваться! И на встречу для беседы в Дом культуры металлургов пришел пешком от дома — а это, на минутку, почти два километра.

— Почему-то в руках силы стало меньше, — рассказывает ветеран. — Раньше как было: я 4 раза подтянусь и так 4-5 подходов, всего 16-20 раз. Отжимания выполнял каждый день. Сейчас воюю с сорняками, сажаю овощи и занимаюсь консервированием, хожу за грибами. Активный образ жизни веду с юности. Прочитал много книг, в особенности впечатлили «Как закалялась сталь» и «Повесть о настоящем человеке». А подтолкнул к ЗОЖ случай из юности. Мне 19 лет, допризывный пункт, врачи сидят и говорят, мол, он и рюкзак-то не донесет, откармливать надо еще полгода-год. И забраковали в армию. Это был для меня стимул к борьбе. Я даже плакал, что в армию не взяли. Начал готовиться, даже сам изготовил себе лыжи. Мы с другом ночью отправились в лес, спилили дуб и потом несли 4-х метровую заготовку до поселка. Короче говоря, если хочешь долго жить, заведи себе сплошные проблемы.

Лена Ануфриева.

Пальцы — как стрелы, руки — как сталь

Чемпион мира Станислав Кундик — о физике и лирике карате

— Самая большая победа — когда кулаками не машешь. Свою удачу я создал сам, — рассказывает Станислав Кундик, электромонтер доменного цеха. Спокойный, обстоятельный, улыбчивый. Оказывается, именно так выглядит абсолютный чемпион мира по карате.

Дорога воина

— Конечно, ко всему должны быть талант и призвание. Если к ним в придачу есть упорство и целеустремленность — успех неизбежен, — говорит Станислав.

— Когда еще подростком я тайком бегал по подвалам на запрещенные в конце 80-х тренировки по карате, о высоких спортивных регалиях и помышлять не мог. Культовые западные фильмы с известными актерами, каждый из которых легко мог положить на лопатки пару десятков противников. Романтика!

В 90-е годы карате вышло из подполья. Настал период расцвета боевого искусства. Спортивная карьера Кундика стремительно взлетела. Каждый день — по три тренировки, каждая из которых длилась по три часа. Станислав стал призером СССР. Чуть позже — членом сборной команды Советского Союза. Германия, Италия, Израиль — понеслись бесконечной чередой зарубежные сборы и соревнования.

— Во времена Союза далеко не каждый мог выехать за границу. Мы были избранными, спортивной элитой, имели такие возможности, о которых большинство не могло и мечтать. В те времена карате стало для меня философией, меняющей жизнь. Быть сильным для того, чтобы защитить слабого. Иметь

возможность помочь тем, кто нуждается. Прежде чем победить соперника, нужно справиться с собой.

Осилит идущий

Может ли обычный человек разбить кирпич или деревянную доску ребром ладони? Чтобы получить максимум очков за этот прием на соревнованиях, каратисты долго и упорно «набивают» ладони, предплечья, голени. Это больно. Но в том-то и смысл — перешагнуть болевой порог, не нарушить техники и не пожалеть себя в последнюю секунду. Нет препятствий. Есть цель.

Метод оказался рабочим. Станислав добрался до самой вершины спортивного Олимпа — стал абсолютным чемпионом мира. Признание, популярность, слава. Которая, как известно, мимолетна. Чемпионство спортсмена совпало с моментом распада Союза. И молодому человеку стало не до спорта.

— При других обстоятельствах спортивная карьера могла бы сложиться блестяще, — считает наш собеседник. — Но на то я и каратист, чтобы побеждать собственные амбиции.

Сегодня Станислав Кундик — постоянный посетитель заводского ФОКа. Две — три тренировки в неделю, физподготовка по собственному плану. Уже нет цели быть первым. Но находиться на достойном уровне — тоже немаловажно.

— Со времен чемпионства со мной завидная работоспособность, умение идти вперед, невзирая на препятствия, и добиваться своей цели. И не падать духом никогда!



Светлана Ульянова

↑ Станислав Кундик.

Старт сезона

Команда «ПромСорт-Тула» выступает в Чемпионате области по волейболу

→
Команда
«ПромСорт-
Тула».



Сезон 2023/24 начался в октябре. На сегодняшний день сыграно 2 матча. По регламенту все 22 команды-участницы разделены на две лиги — первую и высшую. Сталевары заявлены за высшую, где им предстоит помериться силами с восьмью соперниками.

Первая встреча против «Бизнес-клуба» получилась, что называется, комом — 0:3 не в нашу

пользу. Факторов такого неудачного старта несколько. В стане сталеваров появились новые игроки и им нужно время, чтобы сыгаться. И нельзя забывать о сопернике, который год назад становился чемпионом Тульской волейбольной лиги. Однако уже в следующей игре металлурги проявили волю и характер. В противостоянии с командой «Заречье Тут» была

одержана победа со счетом 3:2 (25:18, 23:25, 17:25, 25:20, 16:18). По итогам встречи капитан команды Андрей Кузнецов был признан лучшим игроком матча.

Андрей Кузнецов
Капитан команды



— Не скрою, быть лучшим всегда приятно, но самое главное, что команда победила и набрала необходимые очки.

Мы выступаем в чемпионате третий сезон и хотим подняться в турнирной таблице как можно выше. Соперники в лиге у нас сильные, поэтому все зависит только от нас. Мы готовимся к каждой игре. Тренируемся дважды в неделю: сначала в заводском ФОКе, где готовим различные комбинации, а затем устраиваем спарринги уже с соперниками по лиге. На этой тренировке упор делается на командное взаимодействие. Уверен, что при правильном подходе мы сможем добиться высокого результата.

Игорь Корнеев



РОСПОТРЕБНАДЗОР

ЕДИНЫЙ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
РОСПОТРЕБНАДЗОРА 8-800-555-49-43ЧТО ДЕЛАТЬ, ЕСЛИ В СЕМЬЕ КТО-ТО ЗАБОЛЕЛ
ГРИППОМ ИЛИ КОРОНАВИРУСНОЙ ИНФЕКЦИЕЙ?

1. Вызовите врача.



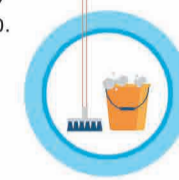
2. Выделите больному отдельную комнату. Если это невозможно, соблюдайте расстояние не менее 1 метра от больного.



3. Ограничьте до минимума контакт между больным и близкими, особенно детьми, пожилыми людьми и лицами, страдающими хроническими заболеваниями.



4. Часто проветривайте помещение, лучше всего каждые два часа.



5. Сохраняйте чистоту, как можно чаще мойте и дезинфицируйте поверхности бытовыми моющими средствами.



6. Выделите больному отдельную посуду для приема пищи. После использования ее необходимо дезинфицировать. Больной должен питаться отдельно от других членов семьи.



7. Часто мойте руки с мылом, особенно до и после ухода за больным.



8. Ухаживая за больным, обязательно используйте маски и перчатки, дезинфицирующие средства.



9. Ухаживать за больным должен только один член семьи.

10. В комнате больного используйте дезинфицирующие средства, протирайте поверхности не реже 2 раз в день.

НЕ ЗАНИМАЙТЕСЬ
САМОЛЕЧЕНИЕМ!ТОЛЬКО ВРАЧ МОЖЕТ
ПОСТАВИТЬ ДИАГНОЗ,
НАЗНАЧИТЬ ОБСЛЕДОВАНИЕ
И КОМПЬЮТЕРНУЮ
ТОМОГРАФИЮ ЛЕГКИХ!БЕРЕГИТЕ СЕБЯ И СВОИХ
БЛИЗКИХ!Подробнее на www.rospotrebnadzor.ru

МЕЖДУНАРОДНАЯ
ДЕТСКО-ЮНОШЕСКАЯ ПРЕМИЯ
«ЭКОЛОГИЯ - ДЕЛО КАЖДОГО»

УЧАСТВУЙ
В НОМИНАЦИЯХ

Присылай видео, фото, рисунки, мультики
Пой, танцуй, читай стихи или рэп
Сделай исследование или проект

ПОМОГАЙ СДЕЛАТЬ ПЛАНЕТУ ЧИЩЕ И ЗДОРОВЕЕ

ПОЛУЧАЙ ПОДАРОКИ — УМНЫЕ КОЛОНКИ, СМАРТФОНЫ,
ПЛАНШЕТЫ, НОУТБУКИ И ПУТЕВКИ НА МОРЕ!

Заявки принимаются
до 1 апреля 2024 г. на сайте:
www.экологияделокаждого.рф

0+

ЗАГАДАЙ ЖЕЛАНИЕ

НЕКРОЛОГ

1 ноября на 96 году жизни скончался ветеран предприятия, труженик тыла **Рязанцев Владимир Васильевич**.

На Новотульский металлургический завод Владимир Васильевич пришел в 1959 году после окончания тульского механического института. Свою трудовую деятельность он начал с должности инженера-конструктора проектного отдела. Затем долгое время работал заместителем начальника проектно-конструкторского отдела НПО «Тулачермет». В 1993 году ушел на пенсию.

Он пользовался большим авторитетом среди коллег, являлся автором ряда рацпредложений, всегда ответственно относился к выполнению производственных задач.

Администрация предприятия, совет ветеранов выражают искренние соболезнования родным и близким покойного. Светлая память о Рязанцеве Владимире Васильевиче навсегда сохранится в сердцах тех, кто знал его.



7 ноября на 55 году жизни после продолжительной болезни скончался **Новиков Евгений Алексеевич**, ведущий специалист группы разработки, внедрения и сопровождения отдела АСУТП.

Свою трудовую деятельность на Тулачермете Евгений Алексеевич начал в 2000 году после окончания ТулГУ по специальности «Конструирование и производство радиоаппаратуры».

Начинал работать Евгений Алексеевич в ИТЦ инженером-программистом отдела автоматизации энергокомплекса.

Благодаря прекрасным качествам характера он заслужил высокий авторитет в коллективе. Светлая память о Новикове Евгении Алексеевиче как о добром человеке, квалифицированном и ответственном специалисте навсегда сохранится в сердцах тех, кто его знал, кто трудился с ним рядом.

Администрация предприятия, коллектив АСУТП выражают искренние соболезнования родственникам и близким покойного.

