



Памятное Красное Знамя в честь
50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию
со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива
и совета ветеранов АО «Тулачермет»

ЗОНА РЕМОНТА



Быстро и качественно

Специалисты Промсорт-Тулы завершили крупную ремонтную кампанию в кислородно-конвертерном цехе на два дня раньше срока

Продолжение на стр. 2

НОВОСТИ РЕГИОНА

В числе лучших



Дмитрий Миляев
Губернатор Тульской области.

В Москве на площадке учебно-выставочного комплекса «Тимирязевский центр» открылась 26-я Российская агропромышленная выставка «Золотая осень».

На ней представлены основные достижения АПК регионов, современная сельхозтехника, продукты и услуги для агробизнеса, лучшие породы сельскохозяйственных животных.

Делегация Тульской области во главе с Губернатором Дмитрием Миляевым посетила выставку.

“

По словам главы региона, Тульская область традиционно участвует в выставке «Золотая осень». Это возможность не только продемонстрировать достижения региона в АПК, но и наладить деловое партнерство, найти новых инвесторов.

На тульском стенде «Золотой осени» размещены лучшие образцы продукции свыше 30 предприятий АПК под девизом «Двигаться вперед, сохраняя и приумножая лучшее».

— Сельское хозяйство Тульской области развивается и движется вперед. Несмотря на то, что регион является индустриальным центром, мы максимально используем наши возможности для развития АПК. По отдельным видам продукции животноводства и растениеводства Тульская область уверенно входит в топ-10 по стране и ЦФО, — сказал Дмитрий Миляев.

На протяжении нескольких лет регион занимает 2-е место в России по производству картофеля, 3-е место в ЦФО по производству рапса. В прошлом году аграрии собрали рекордный в истории региона урожай картофеля - более 700 тысяч тонн. Шестой год подряд область преодолевает планку в 2 млн тонн зерновых.

Источник: управление пресс-службы аппарата правительства Тульской области

КОРОТКО

Обмен опытом

Представители Тулачермета приняли участие в работе межзаводской школы руководителей учебных центров

Она стартовала с двухдневного марафона на площадке Магнитогорского комбината, а продолжилась знакомством с практиками учебных центров уже в Челябинске. Обменяться опытом собрались руководители и специалисты сразу нескольких металлургических предприятий.

— Мы дискутировали на темы современных инструментов обучения персонала и оснащения учебных классов, — говорит Наталья Антонова, начальник отдела обучения и развития персонала АО «Тулачермет». — Обсуждались всегда актуальные вопросы подготовки кадров без профильного образования и опыта работы и формирования кадрового резерва и привлечения молодых специалистов.

С задачей справились

Тулачермет принял участие во все-российской штабной тренировке по гражданской обороне

Участникам тренировки необходимо было предоставить документацию и продемонстрировать оснащение пункта, а также выполнить действия по выдаче противогазов сотрудникам предприятия.

В ходе развертывания пункта выдачи средств индивидуальной защиты были показаны высокая готовность и слаженные действия.

Кроме того, предприятие в установленные сроки привело в готовность одно из защитных сооружений гражданской обороны.

На защиту порядка

Экопатруль Тулачермета продолжает работу

Наступила очередь проверки электроцеха — одного из основных цехов предприятия. Молодых специалистов сопровождал Александр Гулин, начальник цеха.

Экоактивисты проверили часть производственной площадки цеха, после чего сопровождающему были указаны недочеты, которые необходимо устранить.

Во время рейда было выявлено всего два нарушения: складирование поддонов в неположенном месте и личные вещи сотрудников на шкафах раздевалки. Цех в этот же день исправил все нарушения.

В целом, экоактивисты отметили чистоту и порядок в электроцехе.

Более
100
единиц
оборудования
установлено и
заменено

Около
200
тонн
составил
вес оборудования

В ремонте
принимали
участие

280
сотрудников
подрядных
организаций

140
работников
ПромСорт-Тулы



↑ Работы по замене частей шагающего кантующего холодильника МНЛЗ.

Быстро и качественно

Специалисты ПромСорт-Тулы завершили крупную ремонтную кампанию в кислородно-конвертерном цехе на два дня раньше срока

Ровно в 00:00 1 октября кислородно-конвертерный цех ПромСорт-Тулы был остановлен. Специалисты предприятия приступили к ремонтным работам на агрегатах и оборудовании ККЦ. Часть от общего объема задач — это работы, которые в силу вопросов поставки оборудования не могли быть завершены в апреле этого года, когда проводился первый капитальный ремонт.

“

На все специалистам было отведено 12 суток. Однако завершить работы удалось на два дня раньше срока, это позволит увеличить запланированный месячный показатель по производству жидкой стали.

За это время сменили рельсы участка пути сталевоза под конвертером и сегменты горловины конвертера, а также верхние продольные и поперечные балки кантующего холодильника участка непрерывной разливки стали, рукавные фильтры газоочистки аспирации ферросплавов и перелива чугуна. Кроме того, высоковольтный выключатель агрегата печь-ковш участка внепечной обработки стали заменили на новый.

Одной из основных и наиболее трудозатратных задач перед специалистами ПромСорт-Тулы была перефутеровка конвертера. На нее отводилось 3,5 суток.

Станислав Корнеев
Главный механик
ООО «ПромСорт-Тула»:



— Данный ремонт — комбинированный. Мы раз в полгода останавливаемся на перефутеровку конвертера, в среднем это длится около 8 суток. Первый большой капремонт в цехе был весной, и

тогда не все оборудование для него приехало, поэтому мы решили совместить работы. Параллельно мы заменили бронеплиты из жаропрочной стали и бетона под конвертером, где производится слив металла. Брызги стали и шлака попадают на них, и со временем они прогорают.

Также специалисты включили в план ремонтной кампании работы по замене частей шагающего кантующего холодильника МНЛЗ. Родное, заводское устройство телеги холодильника было достаточно хрупким, поэтому специалисты-конструкторы ПромСорт-Тулы разработали усиленную структуру телеги. Еще до ремонта заменили нижнюю часть, в этот раз — верхнюю. Осложнялся процесс выдающимися габаритами деталей агрегата и большим количеством узлов — ширина шагающего холодильника достигает 12 м, а длина порядка 50 м.

Сергей Попов
Директор по ремонтам
ООО «ПромСорт-Тула»:



— Мы получили все необходимое оборудование и материалы от поставщиков и провели предварительную сборку балок холодильника. Предприятие подготовилось к продолжительному текущему ремонту, чтобы все заявленные работы были выполнены максимально быстро и качественно. Установлены и заменены более 100 единиц оборудования, общий вес металлоконструкций под замену составил порядка 200 т. На период проведения ремонта были задействованы 280 человек из подрядных организаций и 140 работников ремонтного персонала ООО «ПромСорт-Тула».

Прокатный цех не останавливал процесс, и вся продукция производилась согласно плану.

Ленара Ануфриева

КМАРУДА

Как новенький

Работники ремонтно-механического цеха с начала года капитально отремонтировали 3 шахтных электровоза, 66 вагонов ВДР-5,3 и 130 вагонов ВГ-4,5

Недавно состоялась приемка очередного обновленного электровоза. Предварительно он прошел обкатку на холостом ходу, чтобы «притерлись» все узлы и механизмы.

Слесарь-ремонтник РМЦ Дмитрий Шилов считает, что восстановление эксплуатационных характеристик шахтной спецтехники возможно только с надежным напарником — таким, как электрогазосварщик Александр Прокопов.

— От качества нашей работы напрямую зависит безопасность шахтеров, поэтому мелочей здесь нет, — говорит Дмитрий. — Раму очистили от ржавчины, срезали остатки металла, наварили новые крепления и детали. Отдельные запчасти приходят готовыми, что-то изготавливаем в цехе самостоятельно. На выходе — абсолютно новый электровоз, ничем не отличающийся от заводского.



← Ревизия техники.

КОКС



Выставочный стенд предприятия.



Карьерный путь со школьной скамьи

Старшеклассники посетили производственную площадку ПАО «Кокс»

Что такое кокс, как его изготавливают, почему работу батарей нельзя останавливать — ответы на эти и другие вопросы узнали школьники во время экскурсии в ПАО «Кокс».

В этот раз промплощадку посетили ученики школы № 85. О производстве и истории предприятия им рассказала специалист отдела обучения и развития персонала Николь Гальчевская.

Ребятам показали, как работает вагоноопрокидыватель, отметив, что этот агрегат заводчане сконструировали своими силами. У коксовых батарей дети задержались, чтобы дождаться впечатляющей выдачи кокса.

Во время обзора территории предприятия Николь Гальчевская рассказала ученикам, какие в ПАО «Кокс» есть профессии. Ребятам заинтересовало, чем занимаются дверевые и рамповщики. В ходе встречи многие задавали вопросы, например, почему кокс такой легкий и каким образом обогрываются батареи.

После экскурсии дети наперебой отвечали на вопросы викторины — лес рук было приятно видеть и нашим работникам, и сопровождающему преподавателю.



↑ Экскурсию для ребят провела специалист отдела обучения и развития персонала Николь Гальчевская.

Шагаем навстречу IT-технологиям

Сотрудники ПАО «Кокс» получили награды за вклад в цифровое развитие

Накануне Дня программиста состоялся форум «Кузбасс в цифре». Мероприятие посетил замначальника ЦМА по разработке программного обеспечения систем АСУ ТП ПАО «Кокс» Константин Чумаков.

Руководителей и специалистов ИТ-отрасли региона с профессиональным праздником поздравил врио губернатора Илья Середюк.

— В 2024 году завершается реализация национальной программы «Цифровая экономика». В Кузбассе создан региональный центр обработки данных, в котором развернуто более 1 600 информационных систем и ресурсов. Действует одна из крупнейших в стране цифровых платформ «Кузбасс Онлайн», на которой концентрируются все вопросы городского развития. Работаем над внедрением безлюдных и беспилотных технологий в производстве, добыче и

транспортировке угля, в транспорте, — отметил в своем обращении врио губернатора Кузбасса Илья Середюк.

На мероприятии вручены почетные грамоты Министерства цифрового развития, связи и массовых коммуникаций РФ, медали «За особый вклад в развитие Кузбасса», «За служение Кузбассу», «За бизнес во имя созидания», «За веру и добро». Заместитель начальника ЦМА по разработке программного обеспечения систем АСУ ТП Константин Чумаков награжден нагрудным знаком «За цифровое развитие Кузбасса». В рамках деловой части форума министр цифрового развития и связи Кузбасса Максим Садиков рассказал о цифровой трансформации региона. Директор АНО «Региональный координационный центр» Александр Малов представил меры по защите кузбассовцев от IT-мошенников. Также работала выставка цифровых технологий.

ПОЛЕМА

Полуавтоматический лучше

На ПОЛЕМА введен в эксплуатацию новый плоско-шлифовальный станок СПШ-30 Т



↑ Александр Бычков, шлифовщик металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом.

Основная его функция — шлифовка оснастки для прессования различных элементов.

Как только предыдущий агрегат с ручным управлением перестал отвечать высоким требованиям к изготавливаемой продукции, его место занял полуавтоматический.

— Старый станок эксплуатировался на участке с 2016 года, — рассказывает Акмаль Баратов, старший мастер службы главного механика участка по ремонту и изготовлению оснастки ПОЛЕМА. — При работе он уже не выдавал необходимых геометрических точностей.

Процесс шлифовки — дело скрупулезное, речь идет буквально о микронах. Горизонтальные и вертикальные перемещения шлифовального стола рабочий осуществлял вращением рукоятки. Но ручная корректировка положения не исключает погрешностей. Станок с автоматическим режимом управления позволит их избежать и заметно увеличить выход годной продукции.

— Детали, проходящие обработку на плоско-шлифовальном станке, очень мелкие, — говорит мастер. — Работать с ними вручную было крайне неудобно. А теперь кнопку нажал — процесс пошел! И без всяких технических накладок. Это очень облегчает труд рабочих и уменьшает временные затраты.

После установки новых виброопор агрегат введен в эксплуатацию.

Светлана Ульянова

ИНФОГРАФИКА

ПРОГРАММА ТОТАЛЬНОЙ ОПТИМИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ОТМЕЧАЕТ ЮБИЛЕЙ

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОГРАММЫ ТОП В АО «ТУЛАЧЕРМЕТ» ЗА 10 ЛЕТ В ЦИФРАХ:



Артем Федоренко
Заместитель
начальника
производственно-
технического отдела
по технологии:

“

— За годы существования программа обрела постоянных активных участников. Если посмотреть на динамику развития программы ТОП, то в первое время подавалось до 50 предложений в год. Сейчас подается около 100 предложений от 200 авторов. Вовлеченность персонала в программу составляет 5,5 % от общей численности. Это не самый высокий уровень, но мы не стоим на месте. Программа ежегодно приносит предприятию 300 млн рублей экономического эффекта, при этом, авторы получают за реализацию своих идей около 7 млн рублей. Иногда возникает впечатление, что идеи исчерпаны, но жизнь ставит перед нами все новые задачи, требующие оригинальных решений.



← Александр Аксенов нашел свой смысл жизни.

Счастья много не бывает

Как стать лучшим папой на свете не понаслышке знает Александр Аксенов, машинист шихтоподачи доменного цеха

В каждой семье свои традиции и любимые праздники. В семье Аксеновых никогда не забывают про День отца. И даже если сам папа закрутится в делах, ему обязательно напомнит кто-нибудь из двоих сыновей. Или из троих дочерей. Потому что всего в семье металлурга детей пятеро!

— Конечно, изначально мы с супругой и подумать не могли, что наша семья станет настолько многодетной, — улыбается наш герой. — Мы познакомились случайно, Юлия шла навстречу вместе с подругой, а мы с другом не упустили возможности познакомиться с красивыми девушками. Случайная встреча через полтора года закончилась шумной свадьбой. А спустя еще немного времени родился наш

первенец Даниил. Которому сейчас уже 20 лет!

А младшей, Милане, всего 4 года. Она заводила в детсадовской группе, улыбочивая и бойкая. Интересуется абсолютно всем, каждый день — новое увлечение. Самая младшая в семье, Милана приобщается к интересам всех старших, сложно поверить, что она еще не школьница. В первый класс в будущем учебном году только пойдет ее старшая сестра София, застенчивая и молчаливая девочка. С неожиданным для такой юной красавицы пристрастием к мотогонкам и мототехнике.

— Младший сын, Арсений, занимается тхэквондо, — рассказывает многодетный папа. — Он выбрал именно этот стиль сам, смотрел видеотрансляции боев и обучающие

ролики. И вот уже второй месяц увлеченно тренируется.

А старшая дочь Алиса вся в учебе, испытывает гранит науки на прочность. Впрочем, если не дается решение сложной задачи по алгебре, за помощью с тетрадкой в руках она идет к папе. Математический склад ума, точность и педантичность были присущи Александру всегда.

— На Тулачермете кроме работы машиниста шихтоподачи я тружусь и на роторном опрокидывателе, и регулировщиком скорости движения вагонов — все на одном участке доменного цеха, — рассказывает Александр Сергеевич. — На заводе уже 17 лет. Работу свою люблю. Да, это нелегкий труд. Но очень ответственный и нужный. И он для настоящих мужчин.

“ Юлия Аксенова рассказывает: Александр всегда умел достойно обеспечить свою семью и был надежным тылом.

Бывало, неделями пропадал на работе, общались буквально по переписке — папа возвращался, когда вся семья спала, и снова уходил очень рано. Когда старший сын Дания был совсем маленьким, супруга нашего героя поняла: с таким мужем и пятерых родить не страшно. И Юлия посвятила себя воспитанию детей и заботе о семье. О чем ни капли не жалеет.

Светлана Ульянова

День отца

С 2021 года каждое третье воскресенье октября в России отмечают День отца. На наших предприятиях трудятся 2229 пап, 83 из них — многодетные отцы.

	АО «Тулачермет»	ООО «ПромСорт-Тула»	АО «ПОЛЕМА»	АО ШЗ «КВОИТ»	ООО «ПМХ-Втормет»
Всего отцов на предприятии	1127	688	209	137	68
Многодетных отцов	45	13	15	5	5

ВЕХИ ИСТОРИИ

Спустя 60 лет

Оперативный комсомольский отряд дружинников НТМЗ отметил юбилей

В 50-ых годах обострилась криминальная обстановка в городах. В 1954 году было принято Постановление «О борьбе комсомольских организаций с проявлениями хулиганства среди молодежи». В каждом районе города начали создаваться народные дружины для поддержания общественного порядка. В Криволучье это произошло в 1964 году.



Дружинники-металлурги.

В состав дружины входили сотрудники предприятия — молодые парни и девушки. Дружина стала школой жизни для самых активных комсомольцев нашего района. Работа отряда была направлена на охрану общественного порядка, борьбу с детской безнадзорностью и аморальным поведением граждан.

По случаю юбилея дружины, ветераны Тулачермета встретились в ДК Metallurgov, чтобы вспомнить свою молодость.

«Не расстанусь с комсомолом, буду вечно молодым!» — такими слова начал встречу с коллегами ветеран Юрий Иванович Панов.



Встреча спустя десятилетия.

— Я вспоминаю эти годы с теплотой в сердце. Нас всех объединяло общее дело, которым мы горели. Все без исключения члены отряда проходили серьезную подготовку. Для ребят проводили тренировки, учили боевым приемам. И это стоило того — неоднократно члены отряда ловили опасных злоумышленников и хулиганов. Помню один случай: сотрудники Тульского хладокомбината сбрасывали через забор продукты питания, а там их ждал поделщик. Но мы его быстро поймали и привели в милицию.



↑ Владимир Щепотин.



Полвека металлург

Ветеран Тулачермета Владимир Щепотин посвятил свою жизнь родному предприятию

Высококвалифицированный специалист, целеустремленный и грамотный руководитель. Владимир Иванович в работе всегда держал высокую планку и требовал этого же от своих подчиненных. Но при этом он успевал заниматься и другими, не менее важными делами, но уже для души. Музыка и спорт были всегда неотъемлемой частью жизни нашего героя.

Вера в себя

Владимир Иванович начинал свою трудовую биографию дежурным слесарем по ремонту оборудования топливоподачи ТЭЦ-ПВС. Прошел путь от рабочего до начальника цеха. За полвека на заводе он видел многое — новые коллеги, руководство и совершенствование технологий производства. При этом его любовь к работе никогда не угасала и продолжает жить в нем до сих пор.

— Как сейчас помню 1963 год, такая же золотая осень за окном, и я парень 19 лет первый раз переступил двери проходной Тулачермета. Взяли меня в ТЭЦ-ПВС, на участок углеподачи, так как образование у меня было всего 7 классов. Работа слесаря нелегкая, но именно она закалила мой характер. В мои обязанности входила разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов. Как видите, путь на заводе у меня начинался непросто. Но во мне с самого детства четко сидела мысль, что я стану уважаемым специалистом, важно иметь цель в жизни. Для ее достижения необходимо прикладывать немалые усилия. Главное — не сдаваться и преодолевать все препятствия.

Новая глава в жизни

Параллельно с работой Владимир Иванович окончил вечернюю школу, а следом — Днепропетровский индустриальный техникум.

За годы учебы ветерану сначала подняли разряд до пятого. Потом Владимир Иванович стал мастером в том же цехе.

— Когда я проявил себя на новой должности, предложение стать начальником топливно-транспортного цеха ТЭЦ-ПВС не заставило себя долго ждать. Но я, правда, два раза отказывался от него, считая, что пока не хватает опыта, которым должен обладать руководитель. В третий раз меня не стали спрашивать о желании, руководители просто поздравили с назначением.

На пенсию Владимир Иванович ушел в 2013 году. За годы работы у ветерана накопилось множество наград, Щепотин — «Победитель социального соревнования» и «Ветеран труда» СССР.

Сила характера

Она у Владимира Ивановича развилась благодаря спорту. Ведь именно спорт является идеальным средством для развития силы воли.

Ветеран всю жизнь занимался спортом. Он играл в футбол за команду ТЭЦ-ПВС, бегал на лыжах, а также был в сборной по легкой атлетике Тулачермета.

Сегодня Владимир Иванович продолжает активно тренироваться. Спорт стал неотъемлемой частью его жизни, и он смог сохранить форму и мотивацию благодаря своей любви к физической культуре.

Ангелина Пятенко

БЕГ

Москва за нами

Сотрудники Тулачермета, Промсорт-Тулы и ПОЛЕМА пробежали Московский марафон

Профессиональные спортсмены и любители бега — на одной трассе встретились более 20 тысяч бегунов со всего мира. Среди них — 20 представителей тульских металлургических предприятий. Наши ребята преодолели десятикилометровую дистанцию, проходящую по самому центру столицы.

“

Традиционно в команде Тулачермета отличный результат показал Андрей Бабкин, преодолев десятикилометровую дистанцию за 38 мин 1 сек. Среди лучших Дмитрий Меркушин (Тулачермет), Андрей Атрощенко, Олег Груднин (ПОЛЕМА).



↑ На Московском марафоне встретились представители четырех металлургических предприятий.



↑ Андрей Бабкин — лучший стайер команды Тулачермета.

Евгений Гехт
Участник беговой команды Тулачермета:



— Предприятие предоставило нам уникальную возможность принять участие в знаковом спортивном событии страны. Удалось не только помериться силами с сильнейшими спортсменами международного уровня, но и насладиться красотой осенней Москвы. Присоединяйтесь к нашему беговому сообществу и участвуйте в интереснейших соревнованиях вместе с нами!

Кстати, кроме туляков, покорять Москву приехали представители

Кокса. Единомышленники и коллеги с четырех предприятий вновь встретились после летнего забега на территории лыжной базы «Спартак» в Щегловской засеке, продолжив дальнейшее продуктивное сотрудничество. Тогда, в июне, корпоративный забег ПМХ в Туле собрал более 150 участников.

Членов беговой команды ПАО «Кокс» не испугала длинная дорога из Кемерово. Они летели в столицу около четырех часов. Осенний сол-

нечный день, свежий прохладный воздух, улыбки на лицах, музыка, воздушные шары, невероятно экспрессивная поддержка болельщиков — передать словами атмосферу праздника сложно.

Руслан Шакиров
Участник беговой команды ПАО «Кокс»:



— Здорово, что нас, представителей разных металлургических

предприятий, объединяет любовь к бегу и корпоративная слаженность, — говорит Руслан. — Мы искренне болеем за опытных коллег — стайеров и поддерживаем начинающих. Такие спортивные праздники не только дарят эмоции и позитив, но и отлично укрепляют отношения. Уверен, наша дружба будет помогать нам и в работе!

Светлана Ульянова

ФУТБОЛ

К первой строчке таблицы

Сборная Тулачермета по мини-футболу успешно продолжает путь в АМФТО



↑ Команда Тулачермета занимает 6 строчку турнирной таблицы с 9 очками.

6 октября в зале Тульского государственного университета прошла очередная серия игр Первой лиги группы В. Наши футболисты в рамках 5 тура встретились с командой ФК «Борис».

Это противостояние проходило в упорной борьбе. Первые минуты матча противники присматривались друг к другу, после чего игра перешла в активную стадию. Все голы этой встречи уместились в первые 25 минут. На два мяча соперников наши ребята ответили точными ударами Сергея Каштанова, Артема Залульского и Владимира Чешанкова. Во втором тайме голов забито не было. Исход встречи — 3:2 в нашу пользу.

Благодаря этой победе 5 тур АМФТО металлурги завершили на 6 строчке турнирной таблицы с 9 очками.

Руслан Дохолян
Капитан команды «Тулачермет»:



— ФК «Борис» ежегодно входит в пятерку лучших команд нашей лиги. Очень упорная и крепко обороняющаяся команда, с которой тяжело играть. Мы постарались и победили.

Нашим футболистам есть чем гордиться. Так, по итогам сентября лучшим игроком Первой Лиги группы В стал наш игрок Сергей Голиков. А в минувшие выходные металлурги одержали еще одну победу. Параллельно с чемпионатом АМФТО «Тулачермет» принимает участие в борьбе за Кубок Первой Лиги, где наши ребята разгромили команду «КБП+» со счетом 1:7.

Ленара Ануфриева

ИНФОРМАЦИЯ

О ВАЖНОМ

С начала 2024 года более 10 тысяч жительниц Тульской области получили услуги по родовым сертификатам

С начала 2024 года Отделение СФР по Тульской области оплатило медицинским организациям услуги, оказанные 10 223 женщинам и 5 539 младенцам на основании оформленных родовых сертификатов. На процедуры, связанные с беременностью и наблюдением за здоровьем малышей, перечислено в общей сложности более 60,9 миллионов рублей.

Напоминаем, что родовый сертификат — это электронный документ, предоставляющий женщине право выбрать медицинскую организацию для наблюдения во время беременности и родов, а также для медицинских осмотров ребенка в первый год его жизни.

С июля 2021 года родовый сертификат формируется только в электронном виде. Документ оформляется при первом посещении в женской консультации или в роддоме. Также его может предоставить детская поликлиника, где будут проводиться профилактические осмотры ребенка.

Стоимость сертификата в 2024 году составляет 12 тысяч рублей. Обналичить его невозможно, Отделение СФР по Тульской области перечисляет средства за оказанные услуги напрямую медицинским организациям на их лицевые счета.

Сертификат состоит из трех талонов, каждый из которых заполняется при обращении женщины в выбранное медицинское учреждение.

По родовому сертификату оплачиваются услуги, оказанные государственными или частными медицинскими организациями в рамках обязательного медицинского страхования. Все необходимые для оплаты сведения Отделение СФР получает автоматически в рамках межведомственного взаимодействия.

Если у вас остались вопросы, вы можете обратиться к специалистам Отделения СФР по Тульской области по телефону единого контакт-центра: 8 (800) 100-00-01 (звонок бесплатный).

ОСФР по Тульской области



ОБЪЯВЛЕНИЯ

ТУЛАЧЕРМЕТ

**ОТКРЫТ
НОВЫЙ
НАБОР
в группу
подготовки
КРУК**



**А ТЫ ГОТОВ
СТАТЬ РУКОВОДИТЕЛЕМ?!**

КАК ПОПАСТЬ?

- самовыдвижение
- по рекомендации руководителя

ЧТО ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ?

- знания и навыки, необходимые для профессионального роста
- возможности для карьерного продвижения

КТО УЧАСТВУЕТ?

- <35 сотрудник не старше 35 лет
- с образованием не ниже среднего профессионального

КУДА ОБРАТИТЬСЯ?

- отдел обучения и развития персонала

Тел.

**45-67-84
45-60-80**

**ЗАЯВКИ ПРИНИМАЮТСЯ
ДО 15 НОЯБРЯ 2024**

ЗДОРОВЬЕ

**СОХРАНИТЕ ЗДОРОВЬЕ —
СДЕЛАЙТЕ ПРИВИВКУ ОТ ГРИППА!**



**В здравпунктах АО «Тулачермет»
№ 1, № 2, № 3 с 8.00 до 20.00
можно **БЕСПЛАТНО**
привиться вакциной**

«СОВИГРИПП»

Вакцина обеспечивает защиту от **3 актуальных штаммов**

Справки по телефонам:
45-64-00, 45-64-01, 45-64-04

**«Центр культуры и досуга»
(ул. Metallургов, д. 22)**

**Приглашаем
детей 4-6 лет
в клубное
формирование
«Рукодельница»**

- ♦ конструирование
- ♦ лепка
- ♦ аппликация
- ♦ картины из кофе

БЕСПЛАТНО

Занятия проводятся по вторникам и четвергам с 11.00 до 12.00 телефон +7 903 697 30 07

Новотульский
Металлург

**УЧРЕДИТЕЛЬ
АО «ТУЛАЧЕРМЕТ»**

Россия, 300016, г.Тула, ул. Пржевальского, д.2
Телефон: (4872) 45-67-77, Факс: (4872) 45-71-79

Адрес редакции и издателя: Россия, 300016, г. Тула, ул. Пржевальского, д.2

Телефон: 45-62-13 — редакция
E-mail: gvozdev_ar@metholding.com
Тираж — 2500 экземпляров.

Газета зарегистрирована Центральным-Черноземным межрегиональным территориальным управлением МПТР России 8 октября 2002 г. Свидетельство о регистрации ПИ № 6-0618

Газета распространяется бесплатно
Отпечатано в типографии ООО ПКФ «Учтехкомплекс»
Россия, 300002, Тула, ул. Галкина, д. 21

Время подписания в печать № 18 от 14.10.2024 г.:
по графику — 15.10.2024 г. в 18 часов,
фактически — 15.10.2024 г. в 16 часов.

Главный редактор А.П. ГВОЗДЕВ.
Компьютерная верстка И.В. КОРОЛЕВ.



**PDF-версия газеты
metholding.ru**

12+