

3 Делу время, порядку час

Бережливое производство. Комиссия проверила внедрение системы 5С на промышленных объектах.

4 Воспитание на практике

Профорентация. В подразделениях комбината 20 студентов проходят оплачиваемую практику.

7 Каждый фельдшер обязан знать...

Конкурс профмастерства. Ко Дню медицинского работника наградили лучших, в их числе Елена Мелентьева.

ПРОФЕССИОНАЛЫ



С чего начинается камера

Коллектив участка взрывных работ: Артем Селезнев, Владимир Кривошеев, Сергей Щуров, Сергей Качунин, Юрий Щуров, Константин Токарев, Алексей Бортников (слева направо).

В начале июня горняки участка взрывных работ провели первый массовый взрыв на нижележащем горизонте. Отбойка основного массива в камере 2/1/15 составила 13 тысяч тонн кварцитов.

— **П**ервым массовым взрывом мы открыли двери на новых горизонтах, теперь можно вести полномасштабную добычу и нара-

щивать объемы производства, — говорит начальник шахты им. Губкина Алексей Лунин. — Все это стало возможным благодаря труду многих людей и, в част-

ности, взрывников. Востребованность и важность этой профессии сегодня максимальная. Для укомплектования штата мы проводим постоянное обучение, для

повышения престижа профессии обсуждаем вопрос увеличения заработной платы.



АКТУАЛЬНО

Между нами, металлургами

Евгений Зубицкий представил ПМХ на Metallurgical Summit в Москве.

Традиционно саммит — место для дискуссий между представителями бизнеса и власти. Это площадка для открытых и порой эмоциональных обсуждений насущных проблем, с которыми сталкиваются металлургия и смежные отрасли.

В этот раз ключевой стала тема снижения негативных последствий санкционного давления и меры господдержки бизнеса.

По словам заместителя министра промышленности Виктора Евтухова, пессимистичные прогнозы прошлого года не оправдались: падение металлопотребления в России не превысило 3%, хотя такие отрасли, как автомобилестроение, всё ещё находятся в стрессовом состоянии.

Не допустить дальнейшего сокращения призваны крупные инфраструктурные проекты в энергетике, машиностроении, строительстве, где заказчиком выступают государство и крупные компании.

Любопытный диалог состоялся у Евгения Зубицкого и представителя Минстроя Владимира Калинин. Предпосылкой для диспута стала имевшая место весной попытка девелоперов обвинить металлургов в росте цен на возводимое жильё.

В ПМХ подсчитали, опираясь на данные из открытых источников: в структуре стоимости одного квадратного метра жилья стоимость арматуры не превышает 2%.

В среднем на один квадратный метр нужно 45–50 кг металла. Это означает, что рост цены арматуры на 1 тыс. руб. приводит к увеличению себестоимости для застройщика всего на 50 руб. за квадратный метр. Выводы, как говорится, делайте сами.

— Чем больше в стране богатых компаний, тем лучше: налоги, инвестиции, развитие — все это поможет укрепить экономическую безопасность России. Нужно действовать сообща и чаще идти навстречу друг другу, — отметил Евгений Зубицкий.

СПРАВКА

В XX Metallurgical Summit, помимо ПМХ, приняли участие Северсталь, ММК, ЕВРАЗ, ОМК, ТМК, Новосталь-М и другие крупнейшие компании отрасли, а также представители Китайской Народной Республики и Таджикистана. Metallurgical Summit воспринимается как главное событие года в российском металлургическом бизнесе. Одна из ключевых задач саммита — содействие развитию и углублению деловых контактов между основными участниками рынка.

ПОВОД

Добавили
цвет и свет

На высоте 79 метров традиционным красным цветом засияла звезда на копре скипового ствола новой шахты.

Металлическая конструкция звезды размером 3,8 x 3,5 метров – почти вдвое больше имеющихся на шахте. Ее за две смены изготовили слесари и сварщики ремонтно-механического цеха.

Обшивку полупрозрачным полимерным пластиком и монтаж 32-х светодиодных светильников выполнили электромеханик, горнорабочие и электрогазосварщики во главе с руководителем участка №30.

– Предварительная работа заняла дольше времени, чем сама обшивка, с которой справились за день. Заранее подготовили оборудование, запитали электроинструмент, на земле самостоятельно раскроили материал по размерам и вручную подняли на 80 метров, – рассказывает начальник участка Максим Труфанов.

По словам горняков, в ходе монтажа единственную сложность доставила ветреная погода.



Начальник участка по ремонту и эксплуатации шахтных стволов, подъемов, главных вентиляторных установок и водоподавления на скиповом и клетевом стволах Максим Труфанов с новой звездой.

КСТАТИ

Традиция украшать шахтные стволы красными звездами зародилась в Советском Союзе. Они зажигались над копрами при выполнении плана добычи и во время календарных праздников.



Сентябрь 2022 г. Металлическую конструкцию звезды готовят к подъему на скиповой ствол.

ОБОРУДОВАНИЕ

Рокировка со смыслом

Основное технологическое оборудование фабрики обеспечивают необходимым резервом.

На участке №1 собрали резервную шаровую мельницу.

Теперь оборудованию первой стадии измельчения пиковые нагрузки не так страшны.

– В случае аварийной остановки на замену мельницы требуется около восьми часов, – комментирует механик Василий Тиганов. – Непрерывный процесс производства не позволяет перерывов на замену, поэтому собираем оборудование впрок, в горячий резерв.

Сейчас под замену готовится мельница №2. Ее ба-

зовые агрегаты разобрали и проверили на специальном стенде, демонтировали изношенную футеровку, закрепили новое защитное покрытие. Во время очередного планово-предупредительного ремонта мельницу поставят на рабочее место.

– Эта рутинная работа требует от слесарей-ремонтников и электрогазосварщиков определенных навыков, – продолжает Василий Тиганов. – Отточить тонкости монтажа в авральные условия невозможно. В плановом порядке,

без спешки молодые рабочие детально рассмотрят оборудование, расспросят более опытных коллег о нюансах ремонта, устранят недочеты.

На участок №2 после капремонта вернулся грохот.

– Отсутствие грохота во время его капитального ремонта не сказалось на производственном процессе, – говорит главный механик ДОФ Алексей Гапонов. – Сработать на опережение удалось благодаря подготовленному резерву –

так называемому обратному грохоту.

В ремонтно-механическом цехе заранее отреставрировали рабочие поверхности, изготовили новые ванну, короб распределения питания, пульпогаситель.

Установку грохота поручили бригаде молодых рабочих, чтобы дать им возможность довести до автоматизма навыки. Первый грохот монтировали около двух недель, со вторым справились меньше, чем за полторы.

Елена Жеглова

РЕМОНТЫ

И опять нам породу доставлять

После капремонта шахтерский К-14 вернулся с лебедкой для проходчиков и колесами для электровоза.

– Специалисты подрядной организации «ГПК Гортехмаш» в ходе капремонта установили на электровоз К-14 модернизированные редукторы и тормоза, для более эффективного торможения, – рассказывает главный механик шахты Алексей Найдин. – Кроме него, капитально отремонтировали скреперную лебедку для проходчиков первого участка: заменили электродви-

гатель, рычаги управления, восстановили редуктор и барабан.

Подрядчик изготовил две колесные пары для электровоза. В течение года на шахту поступят еще три десятка новых пар, почти столько же отправят на ремонт.

До конца 2023 года на капремонт в эту организацию отправятся три породопогрузочные машины ППМ-5 и проходческие лебедки.

Анна Сотникова



И.о. замначальника участка №2 Дмитрий Бойков оценил ремонт электровоза.

НОВОСТИ ЖДЦ

Высокая точность

На «Кварцитной» смонтировали железнодорожные весы для приемки поступающих на комбинат сыпучих и твердых грузов.

– Чтобы не мешать отгрузке готовой продукции на складе концентрата, весы установили в районе повышенного пути на маневровом районе «Кварцитная», – комментирует начальник ЖДЦ Сергей Бятов. – Бригада участка пути справилась с задачей самостоятельно, не привлекая подрядчиков.

Суточная пропускная способность весового комплекса ВД-30 – до 1500 вагонов, максимальная грузоподъемность – до 200 тонн.

– Весы оснащены комплектом современной электроники высокой точности, – объясняет главный метролог Леонид Долин. – Работники участка сетей и подстанций смонтировали защитное заземление, специалисты участка КИП и А подключили измерительные рельсы к весовому контроллеру. После прибытия несоответствующего вагона из Юго-Восточного Центра метрологии откалибруем устройство и проведем поверку, обеспечив единство измерений.

P. S. Весы рельсового типа ВД-30 переехали на повышенный путь в районе участка №1 ДОФ со второго участка фабрики. В прошлом году в рамках общего капремонта на складе концентрата установили новые железнодорожные весы платформенного типа.



Ремонт своими силами

Железнодорожники подтвердили компетенции по ремонту подвижного состава.

Аудиторы из ООО «ЭТП-Сервис» оценили материально-техническую базу ЖДЦ комбината: депо, смотровую канаву, подъемные сооружения, станки, инструменты, оборудование, квалификацию персонала

– и выдали сертификат соответствия. Железнодорожники продолжают самостоятельно выполнять ремонты нескольких уровней: ТО-2, ТО-3, ТО-5 и ТР-1, что позволит комбинату существенно экономить время и деньги.

P. S. На балансе железнодорожного цеха – четыре тепловоза для вывозки готовой продукции комбината. Система технического обслуживания (ТО) локомотивов включает 5 видов технического обслуживания, 3 вида депоовского ремонта и 2 вида заводского ремонта. ТР-1 проводится для обеспечения или восстановления работоспособности локомотива. Объем работ включает ревизию, ремонт и замену отдельных деталей, узлов и агрегатов, регулировку и испытания, а также частичную модернизацию. При ТО-2 обслуживаются: ходовая часть, тормозная система, тяговые двигатели, трансформаторы и электроаппараты.

Тупик по стандарту

Тупиковый упор рельсовых путей маневрового района «Губкин» соответствует единому стандарту ОАО «РЖД».

Два тупиковых пути КМА-руды органично вписались в инфраструктуру российских железных дорог. В ремонтно-механическом цехе комбината изготовили основание и каркас новых тупиковых упоров, обшили конструкции металлическим листом. Железнодорожники окрасили их

в стандартные черно-белые цвета и смонтировали на своих тупиковых путях станции «Губкин».

Результат работы специалистов КМАруды высоко оценил начальник Юго-Восточной железной дороги при посещении станции «Губкин».

Елена Жеглова

БЕРЕЖЛИВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Не упуская мелочей

– Одобрение руководством усилий коллектива по внедрению 5С мотивирует к дальнейшим улучшениям, – считает начальник ремонтно-строительного цеха Ольга Карханина.

Комиссия во главе с управляющим директором Александром Куколевым проверила производственные помещения центральной отраслевой санитарно-технической лаборатории, энергомеханического

управления, ремонтно-строительного цеха и цеха АТ и СМ на соответствие принципам 5С. Объекты получили сертификаты соответствия, руководители цехов – рекомендации по исправлению не критичных замечаний.



В центральной отраслевой санитарно-технической лаборатории проверили химический зал, весовую, кабинет инженера и дистилляторную. Подразделение полностью

сертифицировано. Начальник ЦОСТЛ Марина Пономаренко рассказала про улучшения условий труда: в химзале установили титровальные столы и стулья с подножкой.



Без нареканий прошла инспекция помещений техобслуживания и ремонта и сварочного отделения автоцеха. По словам начальника подразделения Алексея Сако-

вича, расположение оборудования и хранение инвентаря на объектах изначально организовано по принципу 5С, сотрудники постоянно поддерживают порядок.



Мастер участка энергомеханического управления Руслан Лазебный сообщил, что сотрудники организовали площадки для хранения электродвигателей постоянного и

переменного тока, отрегулировали высоту рабочих столов под выполняемые операции. В планах – заменить вытяжную вентиляцию и установить дверь в мастерской № 2.

КОММЕНТАРИЙ

Олег Анпилов, зам. начальника производственно-технического отдела:

– Контроль организации рабочих мест по системе 5С важен тем, что дисциплинирует людей, мотивирует поддерживать порядок. Руководители комбината лично возглавляют проверки, что позволяет подсветить и оперативно решить вопросы по обновлению оборудования, ремонту помещений.

Основная цель внедрения 5С – улучшение труда в динамике: облегчение технологических операций, увеличение производительности, обеспечение безопасности, оптимизация условий. Каждый стремится показать улучшения и сравнить их с другими, это верный подход для достижения цели.

5С подразумевает, что сотрудники соблюдают: сортировку, соблюдение порядка, содержание в чистоте, стандартизацию, совершенствование.



Ремонтно-строительный цех представил к повторной проверке пять объектов. Слесарь Филипп Голенцов, ответственный за 5С в мастерской электрооборудования, не впервые

радует инспекцию образцовой чистотой в помещении. Мастер Ирина Симонова пояснила комиссии, что в 3-ем квартале запланирована замена кровли пилорамы и ремонт бытовки.

Ирина Траянова

УЛУЧШЕНИЯ

Делу время, порядку час

Первая в этом году сертификация по системе 5С прошла на подземных объектах шахты им. Губкина.

Большинство из 16 проинспектированных объектов были сертифицированы годом ранее. В их числе инструментальные камеры участков №№ 1, 2, 6, 12, вагонное и электровозное депо, БРУ и другие. Здесь в течение 12 месяцев поддерживали порядок, избавлялись от лишнего, систематизировали хранение инструментов и запчастей.

– Соблюдаем чистоту, поддерживаем порядок, рассказывает и.о. начальника участка № 1 Алексей Шабькин об инструментальной камере, где ремонтируют перфораторы и

ЦИТАТА Александр Куколев, управляющий директор АО «Комбинат КМАруда»

– До создания склада временного хранения масел всегда были несоответствия по фактическому расходу масла. Провели стандартизацию, приняли в штат кладовщиков, разработали систему, аналогичную учету взрывчатых материалов, и сейчас отклонение составляет менее 10%. Вскоре наведем порядок в учете дизельного топлива.

другое проходческое оборудование. – Заказали новые индивидуальные металлические шкафчики. Рекомендации комиссии – заменить стеллажи и

актуализировать списки лиц, допущенных к работе на станках – выполним в ближайшее время. Среди новых объектов – склад временного хранения

масел и инструментальная камера по ремонту рукавов высокого давления участка № 31.

В дозаторной на дробильно-перегрузочном комплексе № 3 комиссия тоже побывала впервые. Здесь обновили устаревшее пусковое оборудование, поставили резервное управление гидравликой привода, улучшили освещение, рассортировали материалы.

– Во всех инструментальных камерах по единому стандарту установим шкафы, заводские ящики для хранения и информационные стенды. Сделаем все, чтобы людям было удобно трудиться, – рассказал о дальнейших действиях зам. главного инженера шахты по технологии Павел Нетребин.

Анна Сотникова

ВАКАНСИИ

АКЦИЯ
ПРИВЕДИ ДРУГА НА РАБОТУ
И ПОЛУЧИ ПРЕМИЮ*

* Премия в размере 11500 рублей выплачивается за каждого трудоустроенного по истечении 6 месяцев работы.

Перечень профессий, участвующих в акции «Приведи друга»

- инженер по наладке и испытаниям;
- инженер баз данных;
- инженер-схемотехник;
- специалист по обработке информации АСУ ТП;
- инженер-конструктор;
- ведущий инженер ОКС;
- инженер по подготовке производства специальных работ;
- мастер, горный мастер;
- механик, электромеханик;
- взрывник;
- горнорабочий подземный;
- дробильщик;
- оборщик горных выработок;
- машинист подземных самоходных машин;
- машинист подъемной машины;
- машинист буровой установки 4, 5 разрядов;
- машинист насосных установок;
- машинист мельниц;
- слесарь-ремонтник;
- слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования;
- слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования;
- электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования;
- электрогазосварщик;
- электромонтер по обслуживанию подстанций;
- электромонтер-релейщик;
- электромонтер по ремонту воздушных линий электропередач;
- электромонтер станционного оборудования телефонной связи;
- электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств;
- водитель автомобиля;
- токарь;
- стропальщик.

ПОДРОБНОСТИ:
+7 (47241) 7-94-41
+7 (47241) 7-94-88
ozhegova_ak@metholding.com

ВСЕ ВАКАНСИИ



ДОСТИЖЕНИЯ

Первые
в труде

Подведены итоги трудового соревнования за 1-й квартал 2023 года.

Лидеры соревнования:

- шахта им. Губкина (среди подразделений 1-й группы),
- железнодорожный цех (2-я группа),
- отдел технического контроля (3-я группа).

Вторые места в своих группах заняли:

- энергомеханическое управление,
- медико-санитарная часть.

Бронзовые призеры соревнования:

- ремонтно-механический цех,
- центральная отраслевая санитарно-техническая лаборатория.

Лучшие коллективы управленческого труда:

- служба безопасности,
- экономический отдел,
- отдел обучения и развития персонала.

В трудовом соревновании принимают участие все коллективы комбината. Комиссия под председательством главного инженера АО «Комбинат КМА-руда» оценивает успехи подразделений в выполнении производственного плана, экономии ресурсов, трудовой дисциплине, а также состояние охраны и условий труда, участие в корпоративных программах.

Награждение победителей трудового соревнования состоится на торжественном собрании в честь Дня шахтера с вручением поощрительных сертификатов до 150 тысяч рублей, в зависимости от группы цехов.



На праздновании Дня шахтера в 2022 г. Управляющий директор Александр Куколев вручил начальнику железнодорожного цеха Сергею Бятову сертификат на 80 тыс. руб. за победу в трудовом соревновании. Деньги направили на поощрение лучших работников цеха.

ПРОФОРИЕНТАЦИЯ

Воспитание на практике

На КМАруде максимальную пользу из производственной практики стараются извлечь и студенты, и наставники. Первые приобретают практические навыки мастерства, потенциальный работодатель оценивает и выбирает перспективные кадры.

— **П**оначалу воспринимаем практикантов как ассистентов, через месяц-два при правильно организованном процессе и стремлении студента он становится полноценной трудовой единицей, – рассуждает слесарь-ремонтник участка №2 ДОФ Виктор Забаров.

На равных

В качестве примера Забаров рассказывает про Егора Серикова, который по целевому договору учится в Губкинском горно-политехническом колледже (ГГПК) и получает повышенную стипендию. С января, когда началась преддипломная практика, его приняли на фабрику слесарем-ремонтником 4 разряда с соответствующей зарплатой.

– Освоил ручной, электрический, переносной аккумуляторный, гидравлический инструмент. Ответственно справляется с заменой узлов и агрегатов, его рабочее место в конце смены выглядит образцово, – говорит Виктор Забаров.

– Начинающих на комбинате воспринимают как равных, поддерживают морально и материально. Знаю, что на многих предприятиях практика не оплачивается, а я получаю полную зарплату. Круто ощущать себя независимым от родителей в денежном плане, – признается Егор Сериков. – Сейчас мне предстоит защита диплома, служба в армии, после вернусь на комбинат. Планирую освоить смежные профессии стропальщика, дробильщика, крановщика. И в спартакиаде пригожусь.

Без стресса

– Поскольку во вне рабочее время преподаю в колледже спецдисциплины, знаю каждого практиканта, – делится электромеханик фабрики Алексей Топоров. – Ребята увлеченные и неравнодушные, больше 85% из них планируют работать на производстве. Например, Полина Анакина по окончании ГГПК получит диплом техника-обога-



Виктор Забаров (слева) и Егор Сериков изучают чертеж ванны магнитного сепаратора.

теля и три смежные специальности: машиниста конвейера, контролера продукции обогащения и оператора пульта управления. Сейчас стажирется на участке сгущения хвостов в должности аппаратчика сгустителя.

Отличница Полина привыкла к дисциплине, поэтому она без стресса освоилась на производстве:

– Здесь мне комфортно: на фабрике четко выполняют должностные обязанности, соблюдают правила охраны труда. Понравилась интеллектуальная работа аппаратчика, который при помощи компьютера управляет всей технологией закладочного комплекса, регулирует процессы и задает параметры машинам. Осенью планирую перейти на индивидуальное обучение и совмещать работу, написание диплома в колледже и освоение вузовской программы ГФ БГТУ им. Шухова. Надеюсь, задуманное успешно осуществится.

Взаимовыгодный союз молодости и опыта

С середины мая в энергослужбе проходят практику три студента-целевика ГГПК. Наставником у них – электромонтер участка сетей и подстанций Игорь Харитонов.

– Пока молодые специалисты знакомятся с производством, инструментарием, усваивают требования охраны труда, даю им простые задания, – говорит Игорь Иванович. – Ребята задают много вопросов про изоляторы, воздушные линии, крепление воздушных проводов. Все, что знаю, рассказываю и показываю. Если настрой у них не угаснет, есть перспектива трудоустройства на комбинат.

Данил Лисавцов учится по специальности «техник по ремонту и обслуживанию элек-

КОММЕНТАРИЙ

Антон Каракулин, начальник ДОФ:

– Молодые кадры «оживляют» рутинный производственный процесс, мотивируют работников со стажем держать высокую планку и быть положительным примером.

Первые несколько дней оцениваем потенциал практиканта, чтобы подобрать ему вид деятельности, в котором он максимально раскроется и поверит в собственные силы. Закрепляем наставника и воспитываем по-отечески. Радует, что студенты такой подход ценят и отвечают взаимностью: охотно учатся, узнают о смежных специальностях, не подводят при выполнении производственных заданий.

трического электромеханического оборудования», пришел на первую производственную практику.

– Комбинат – мое будущее место работы, и практику хотел пройти только здесь, посмотреть изнутри на производство и шахту, – делится Данил. – После армии вернулся сюда. Понравился коллектив, руководство и в работе не разочаровался.

Вместе с Дániлом на тех же позициях трудится Дмитрий Борисов.

– Пока все сходится с тем, что мы изучали в теории. К нам относятся хорошо, рассказывают материал досконально. Планирую получить вторую группу допуска, – рассказывает Дмитрий. – В будущем хочу заочно получать высшее образование и работать на комбинате.

P. S. В подразделениях комбината проходят оплачиваемую практику 20 студентов.

Елена Жеглова, Ирина Траянова

РЕМОНТЫ

Без болта, без зазоринки

К техобслуживанию Стретенской закладочной скважины привлекли молодых слесарей – вчерашних практикантов. С работой справились в два раза быстрее заявленного срока.

Ремонт вертикального трубопровода занял чуть больше двух рабочих дней вместо пяти запланированных.

– Старались справиться максимально быстро и выполнили техобслуживание ответственного узла в две смены, – поясняет электромеханик участка сгущения и транспортировки хвостов Алексей Топоров. – Обнаружили, что на 70 метрах трубы произошла разгерметизация, дальнейшая эксплуатация была небезопасна, поэтому заменили комплектующие новыми. Вме-

сте с опытными работниками вовлекли в процесс молодежь, вчерашних практикантов.

– Приятно, что после месяца производственной практики в меня поверили и доверили стыковку труб для подачи закладочной смеси в шахту, – говорит начинающий слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования Сергей Богданов.

Его дополняет коллега Александр Якунин:

– Теперь мы полноправные работники!

Елена Жеглова

КСТАТИ

Чтобы избежать аварийных ситуаций, демонтаж и выявление дефектов полиэтиленовой трубы, погруженной вглубь закладочной скважины на 240 метров, происходит через каждые 1500 часов работы.

По вертикальным скважинам в шахту транспортируется сгущенный пескопродукт и распределяется в отработанные камеры. Чтобы процесс осуществлялся без потерь, труба должна быть монолитной и герметичной. Поэтому ее спаивают без болтовых соединений.

Днем забивает данные в ERP, вечером – шайбы в хоккейные ворота

Захар Золотарев помнит бабушкин наказ «Чтобы жить, нужно вертеться» и находит силы и время на семью, работу и Совет молодых специалистов КМАруды.

Захар начал трудовую деятельность в проектно-конструкторском отделе. На время уезжал из города, по возвращении вернулся на комбинат и устроился на шахту. Вскоре ему доверили должность инженера по техническому обслуживанию и ремонту (ТОиР) в отделе главного механика.

Должность инженера ТОиР предполагает многозадачность: оперировать большим объемом технических норм и распоряжений, оформлять документы, следить за резервом запчастей... А еще уметь контактировать с коллегами, предусматривать всевозможные риски и брать на себя ответственность.

– Я познакомился со множеством людей, с которыми сошелся во взглядах на жизнь. Для меня это ценно, – делится Захар.

При внедрении 1С:ERP специалисты отдела главного механика внесли в программу порядка 3000 позиций шахтного оборудования.

– По каждой единице нужно было расписать полный цикл плановых ремонтов, наименование деталей и расходных материалов. Часть сведений вносили из регламента, часть – исходя из опыта, – рассказывает молодой инженер.

Золотарев – активист совета молодых специалистов (СМС), отвечает за спортивное направление. Вместе с инструктором по спорту Андреем Степановым организует соревнования по футболу, лапте, плаванию, хоккею, стрельбе. Подготавливает необходимый инвентарь, координирует участников.

– Я с трудом катался на коньках, но благодаря регу-

лярным тренировкам и наставлениям тренеров мы стали достойной хоккейной командой, – считает Захар. – Благодарен руководству комбината за это крутое перевоплощение. Супруга с дочкой поддерживают и приходят почти на каждый матч.

По мнению Захара, быть в СМС не только интересно, но и полезно для развития карьеры.

– Меня часто узнают и охотно общаются, помогают советом и делом. Дирекция комбината поддерживает наши инициативы и всячески содействует в реализации, – говорит Золотарев. – Приглашаю молодежь вливаться в наши ряды, чтобы весело и продуктивно проводить время после работы.

Ирина Траянова



Захар Золотарев, инженер ТОиР:
– Желая молодым успеха, не бояться трудностей и развиваться вместе с комбинатом!

ПРОФЕССИОНАЛЫ

С чего начинается камера

Массовому взрыву в камере 2/1/15 предшествовала двухнедельная подготовка – проходка восстающего с горизонта – 200 м до горизонта – 240 м семью взрывами. С этой задачей и проведением массового взрыва безукоризненно справилась смена под руководством Дмитрия Олейникова в составе: Владимира Кривошеева, Сергея Харитонов, Сергея Курбатова, Юрия и Сергея Щуровых, Артема Селезнева и Фуада Пашаева.

– Процесс практически тот же, что и на действующем горизонте. Конфигурация камеры и более короткие, благодаря подэтажам, скважины глубиной 40 метров, вместо привычных 50-60, позволяют быстрее и проще проводить зарядку и отпал горной массы. Это наша привычная работа, технических сложностей не было, разве что найти и запомнить дорогу в новую камеру, – шутят взрывники Владимир Кривошеев и Сергей Харитонов.

Разработка камеры 2/1/15 и отбивка массива продолжатся, впереди еще около 13 массовых взрывов.

По итогам 2022 года единую книжку взрывника с правом производства взрывных работ получил 21 работник шахты.

В текущей группе 18 человек, прошедших обучение на предприятии, допущены к экзамену под председательством представителя Ростехнадзора.

Анна Сотникова



По конвейерам горизонта – 313 м на-гора отправят более 400 тыс тонн руды из новой камеры.

КОММЕНТАРИИ

Николай Чуев, зам. главного инженера шахты по БВР:

– На новых горизонтах применена действующая камерная система, только камера больше и делится на две части, увеличивая количество горизонтов, на которых производится взрывание. Технологию взрывания усложняла схема бурения скважин, разработанная в проектом институте. Мы нашли выход – сделали короче интервал замедлений между группами скважин. Отбитая масса

хорошего качества по granulометрическому составу.

Новая техника для добычных работ, закупленная в рамках инвестиционной программы, позволяет работать с повышенной производительностью.

Благодарю за вклад в общее дело бурильщиков участка № 26 и взрывников участка взрывных работ и желаю успешного освоения новых горизонтов!

Сергей Качунин, начальник участка взрывных работ:

– Работа массовиков (на профессиональном сленге – специалисты по массовым взрывам) специфическая, требует глубоких знаний и большого опыта. Профессиональный уровень они подтверждают на периодических проверках теоретических знаний и на практике – в качественной проходке восстающих методом секционного взрывания скважин и проведении массовых взрывов.

Поймать Дзен

Ведущий специалист отдела ИСМ Мария Простакова чувствует себя в планах и отчетах как рыба в воде. Плод усердного труда – назначение главным аудитором.

В начале Мария сталкивалась с мнением, что интегрированная система менеджмента (ИСМ) – бесполезное занятие и пустая трата времени. Видела негативную реакцию проверяемого, если аудиторская группа указывала на некое несоответствие. Чтобы исключить субъективизм, стали приглашать сотрудников из других подразделений. Они свежим взглядом оценивают ситуацию и могут не согласиться с предписанием или, наоборот, усилить аргументы аудитора.

– Наша задача – не наказать, а помочь оптимизировать деятельность сотрудников, – настаивает Мария Простакова. – Во время визитов я узнаю от производственников, как устроены циклы и процессы их работы, мне важно выяснить и понять каждую деталь. Не разобравшись, нельзя вносить изменения. Выстраиваю доверительный диалог и стараюсь вовлечь проверяемых в аудиторский процесс. Таков мой секрет успешной работы.

Сейчас сотрудники комбината понимают важность ИСМ и дружелюбно встречают аудиторов, регулярно обращаются к Марии за методической помощью. Она дорожит коллективом, находит в коллегах взаимопонимание и поддержку.

КОММЕНТАРИЙ

Светлана Вислогузова, начальник ОИСМ:

– Мария Простакова имеет весомый опыт, в течение четырех лет работы на комбинате проявила высокую квалификацию по профильным вопросам и внимательное отношение к коллегам. Поэтому вместе с руководством приняли решение поручить ей должностные обязанности главного аудитора ИСМ на постоянной основе.

Ирина Траянова



Ведущий специалист ОИСМ Мария Простакова:
– Человека важно заинтересовать и дать понять, что мы работаем в одной команде.

ТРАДИЦИЯ

Богатырь
вернулся!

На промплощадку дробильно-обогащительной фабрики после реконструкции вернулась самодельная статуя легендарного былинного персонажа.

Под влиянием времени гипсовая скульптура деформировалась и нуждалась в реставрации. Слесари-ремонтники фабрики удалили поврежденные фрагменты, сварили и надежно закрепили дополнительные внутренние металлические стойки. Маляры ремонтно-строительного цеха Елена Миронова и Наталья Семенова послонно восстановили гипсовую структуру объемной фигуры, зашпатлевали, покрыли декоративной краской под бронзу. Теперь герой устойчив к любым погодным условиям.

– Рады, что богатырь вернулся на привычное место. Реального прототипа у скульптуры нет. Былинный персонаж, облаченный в кольчугу и защитный шлем, напоминает работникам фабрики о необходимости использования спецодежды и СИЗов, – шутит главный механик Алексей Гапонов. – Могучий дружинник оберегает обогатителей от халатности и поднимает настроение.

Елена Жеглова



Алексей Гапонов с обновленным богатырем.

КСТАТИ

Гипсовый богатырь появился на промплощадке ДОФ в 2019 году. Автор скульптуры – слесарь фабрики Николай Пеньков (ныне покойный). Благодаря своему хобби в коллективе он снискал славу художника. Первые стенды, посвященные системе 5С, охране труда, культуре производства – дело его рук. Сверлильный, распиловочный, токарный станки в слесарной мастерской без усталости трудятся над благоустройством территории родного предприятия: перед АБК появился фонтан, перед стеклянным входом фабрики – металлическая фигура трудящихся, на площади Скворцова – бюст Н.М. Шумейко.

ПРОФЕССИОНАЛЫ

Дам стране руды!

Проходчик, взрывник, сварщик, машинист электровоза – диапазон профессий Юрия Бuzдыханова впечатляет. За почти 30 лет на шахте им. Губкина его увлеченность подземной работой ничуть не угасла.

– После армии устроился сварщиком на третий подъем шахты: ремонтировал скипы, менял футеровки. На комбинате обучился на машиниста электровоза. Перевелся под землю и работал сварщиком у путейцев участка №3 и слесарей, где научился ремонтировать и управлять погрузочными ПТ и ППН. Это впоследствии очень пригодилось, – вспоминает он о начале горняцкой карьеры.

Через семь лет, уже имея основательное понимание о процессе и оборудовании, Юрий Бuzдыханов стал проходчиком на своем участке.

– Первое, что запомнил – не лезть, куда не надо. Важно правильно бурить, а для этого научиться читать паспорт, где указаны расположение шпуров, откатка, охрана постов и другие нюансы. О том, что технику надо поддерживать в рабочем состоянии, можно даже не говорить – это должен понимать каждый! Бурить, кстати, начинал на таком станке, который стоит в сквере Шахтерской славы.

Историческое событие

Постепенно Юрий освоил весь цикл проходки. Перенимал опыт и был напарником у виртуозов проходки Александра Малахова, Василия Щикота.

– Много лет работал с Александром Дутченко. У нас была даже личная сварка, чтобы в случае поломки никого не ждать или другим ребятам помочь. Говорили: надо держаться поближе к Бuzдыханову, у него всегда все есть, – вспоминает Юрий. – С Николаем Билым



Семья Бuzдыхановых в сквере Шахтерской славы. Общий стаж работы Юрия и Ольги на комбинате КМАруда почти 50 лет.

сбивали обходной вентиляционной штрек Стретенской залежи. Для меня это одна из самых значимых выполненных задач и историческое для шахты событие.

Учись и учи

– В начале смены обязательно замеряю газоанализатором воздух в камере, проверяю вентиляцию, наращиваю рукава и обираю заколы, орошаю породу и только после приступаем к работе, – продолжает Юрий Владимирович. – Проходим одну камеру от двух месяцев и больше, зависит от состояния техники и количества заходок. Минимально у меня было четыре заходки, максимум на Стретенской залежи – около двадцати.

Бuzдыханов обучил профессии двоих – Ивана Крылова и Игоря Лазебного. Больше 10 лет они трудятся на шахте, наставнику за них не стыдно.

– Некоторые ребята с участка перевелись на новые горизонты, работают на современных бурустанках, а я здесь привык. Знаю горизонт – 71 м как свои пять пальцев.

Признание

Безупречная профессиональная репутация проходчика принесла Юрию Бuzдыханову в 2005 году заслуженную награду – знак «Шахтерская слава» III-й, в 2020 – II степени. В 2021-м его фотопортрет поместили на доске почета шахты им. Губкина.

– Для меня это признание и

уважение руководства и коллег. Но еще есть к чему стремиться! Пока позволяет здоровье, буду работать.

Источник силы

Восполнять силы после подземного труда Юрию помогает семья. С женой Ольгой, диспетчером участка сетей и подстанций, они воспитывают четверых детей и строят дом.

– У Юрия нелегкая работа, и мы с детьми стараемся оберегать его, гордимся его успехами и наградами. Для сыновей он – лучший пример, – делится Ольга. – Уходя на смену, муж каждый раз говорит: «Пойду чуть-чуть руды стране дам!». И мы точно знаем, он не подведет.

Анна Сотникова

РЕМОНТЫ

Не сжигая мостов. Не сбавляя оборотов

Уникальные профессиональные навыки токаря Владимира Татаринцева не единожды пригождались на комбинате и послужили ему пропуском на предприятие при возвращении.

С Владимиром Эдуардовичем знакомимся во время нестандартного ремонта – с ювелирной точностью он адаптировал движущуюся деталь электродвигателя главной вентиляционной установки ствола №3. О своих уникальных профессиональных навыках токарь 6 разряда беседовать отказался, а про зигзаг судьбы рассказал с улыбкой.

– Пару лет назад уволился с комбината: погнался за длинным рублем. Разместил резюме на специализированном сайте, меня пригласили, – вспоминает Владимир Татаринцев. – Платили, как обещали, но работать было неинтересно: у вышестоящего руководства не было понимания процесса, организация труда хромала. И главное мое разочарование – отсутствие развития, нового опыта. Делал обычные шпильки, с которыми справится токарь 3 разряда.

Спустя полгода Владимир Эдуардович попросился назад,



Токарь РМЦ Владимир Татаринцев: – Плюсы работы на КМАруде очевиднее, когда есть с чем сравнить.

в ремонтно-механический цех комбината. За то, что начальник цеха Игорь Ковалев дал второй шанс, безмерно благодарен.

– Вернулся на комбинат, как будто в семью, – признается Татаринцев. – Попал в гущу интересных событий: строитель-

ство новой шахты, модернизация фабрики. Был рад каждому случаю проявить себя. Во время пусконаладочных работ клетового ствола вместе с Алексеем Смышниковым протачивали два барабана подъемной машины под тормозные колодки.

В сжатый срок, невзирая на погодные условия, токари установили с двух сторон резы и устранили неровности на месте, не снимая с оборудования комплектующих деталей.

Комментируя возвращение Татаринцева, начальник РМЦ Игорь Ковалев объективен:

– Расстаться с работодателем можно по-разному. Владимир ушел бесконфликтно, не сжигая мостов. Жаль, учиться ему пришлось на собственных ошибках. Вернулся другим человеком: осознал, что объем работы в цехе соизмерим с заработной платой, требовательность мастеров оправдана. Оценил, что на комбинате невозможна деградация. Рабочему даже с небольшим опытом доверим задачу посложнее, чтобы разбудить производственный азарт и взрастить профессиональную гордость.

Елена Жеглова

КОНКУРС ПРОФМАСТЕРСТВА

Каждый фельдшер обязан знать...

Не запутаться в электродах аппарата ЭКГ, вовремя оказать экстренную помощь, грамотно реанимировать – фельдшерам медико-санитарной части комбината многое под силу.

Конкурс профмастерства фельдшеров в этом году походил на медицинский квест. Первый уровень – тест по теории медицинской помощи, второй – практическая задача. Ее решали в паре с Максимом – манекеном для отработки приемов сердечно-легочной реанимации.

Когда на кону жизнь

По легенде, работник обратился в медпункт с жалобами в области сердца, необходимо сделать электрокардиограмму и поставить диагноз. Каждый из десяти разноцветных электродов занимает положенные места, фельдшеры комментируют алгоритм действий, жюри светит по чек-листу.

– На выполнение задания отведено пять минут. Для медика достаточный временной промежуток: на кону жизнь человека, действовать нужно молниеносно, перебирать в голове подходящие варианты некогда, – комментирует главный врач МСЧ Наталья Яскульская.

70, 69, 68...

Максимальное количество баллов по итогам всех испытаний – 70. Всего на один меньше набрала фельдшер здравпункта шахты Елена Мелентьева и получила звание лучшего по профессии.

– Ежегодно участвую в конкурсах и каждый раз с большим волнением, – комментирует Елена. – Мои коллеги – серьезные конкуренты, грамотные, ответственные,

исполнительные. Победа далась непросто!

Достаточно уверенно прошла этапы фельдшер с солидным стажем Марина Гребцова. Более 12 лет с ее приветливой улыбки начинается смена у шахтеров. Результат в 68 баллов она набрала вместе с коллегой Светланой Слинько. Временное преимущество в девять секунд (!) принесло Марине Гребцовой серебро соревнований. Третье место заняла Светлана Слинько.

Елена Жеглова



Фельдшер Елена Мелентьева уверенно управляет с аппаратом ЭКГ.

КОММЕНТАРИЙ

Марина Сухова, директор по персоналу:

– В этом году запланировали больше конкурсов профмастерства. Увеличивается количество желающих получить звание лучшего по профессии, в одном подразделении соревнуются представители разных специальностей, вносятся предложения по усо-

вершенствованию конкурса. Многие понимают, что это вложение в себя: повторяют правила, инструкции, положения, оттачивают практические навыки. Даже если ты не оказался в числе призеров, все равно остался в плюсе – это важно.



Управляющий директор Александр Куколев вручил награды медикам МСЧ комбината в честь профессионального праздника.

ПОВОД

Душу и сердце – людям

В преддверии Дня медицинского работника чествовали лучших по профессии.



Для медсестер Татьяны Рождественской и Елены Бахматовой это первые награды территориального уровня.

Дирекция комбината организовала музыкальное поздравление сотрудников медико-санитарной части и торжественно вручила дипломы лучшим по профессии, благодарственные письма и денежные премии врачам, среднему и младшему персоналу. Их поздравил управляющий директор Александр Куколев:

– С самого рождения медицина нас встречает и сопровождает по жизни. Ваша профессия – одна из самых достойных на планете. Вы помогаете сохранить самое ценное – здоровье и жизни людей. Благодарю вас за труд! С праздником!

Собравшихся порадовали концертом артисты ЦКР «Лебединый». Праздничное собрание завершилось чаепитием.

Наша гордость

Ранее в ЦКР «Форум» глава Губкинской окружной администрации Михаил Лобазнов наградил самых достойных сотрудников городской системы здравоохранения, в их числе – инструктор по лечебной физкультуре нашей медсанчасти Татьяна Рождественская и медицинская сестра поликлиники комбината Елена Бахматова.

Елена и Татьяна – призеры прошлогоднего конкурса профмастерства. Связаны с медициной много лет, трудятся на благо людей с абсолютной самоотдачей.

– В профессии я больше 20 лет – это моя жизнь. Отдаю пациентам душу и сердце, а взамен получаю благодарность. Здоровые веселые люди – лучшая награда! – поделилась эмоциями Елена Бахматова.

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

Приходи в него лечиться

Семь дней в неделю в санатории-профилактории помогают поддерживать здоровье не только работникам комбината, но и жителям города.

Своими впечатлениями от лечебных сеансов делятся наши коллеги.

Елена Кордубайло, машинист подъемной машины шахты:

– Проконсультировалась у врача, он рассказал о пользе грязелечения при хронических заболеваниях. Узнала, что в составе содержатся минералы, которые не только оздоравливают, но и насыщают витаминами и омолаживают кожу. В дальнейшем стараюсь находить время для полноценного курсового лечения, не только чтобы снять симптомы, но и предотвратить обострение. Благодарна медперсоналу за внимательное вежливое обслуживание. Здорово, что для работников есть санаторий – почти не отходя от дома.

Константин Клесов, проходчик шахты:

– Провожу отпуск с пользой – взял путевку в профилакторий. Благодарен за сопровождение лечения терапевту Оксане Касьяненко. В течение всего курса она на связи, старается добиться максимального эффекта для здоровья.

Среди наиболее действенных, на мой взгляд, – магнитотерапия. Лучшая процедура для профилактики заболеваний опорно-двигательного аппарата, уязвимого места многих шахтеров.

Удобно, что можно скорректировать график посещения с учетом свободного времени, и не нужно далеко ехать.

Ольга Махмутова, инженер отдела главного механика:

– Посещение санатория-профилактория – удовольствие для тела и души. Я не в первый раз доверяю заботу о здоровье нашим медикам. После прошлого курса на год забыла о проблемах в плечевых суставах.

В этом сезоне только начала посещения, но пользу уже ощутила. Особенный эффект у подводного душа-массажа: вода безболезненно разбивает застои в мышцах. Грязевые аппликации в сочетании с релаксом и электропроцедурами плодотворно влияют на весь организм.

Здесь относятся к пациентам с большим вниманием и заботой. С порога попадаешь в домашнюю атмосферу, а повара стараются дополнить лечебные процедуры насыщенным и вкусным питанием.

Анна Сотникова

ЮБИЛЕИ

Поздравляем
и желаем!

Шахта им. Губкина / Маргарита Валентиновна Лебединская, Андрей Иванович Кандауров, Дмитрий Владимирович Яшин

Цех АТ и СМ / Василий Иванович Жиляков

МСЧ / Иван Александрович Бобенко

РСЦ / Евгений Юрьевич Яхнев

Совет ветеранов / Ольга Петровна Пирожкова, Владимир Иванович Масленников, Анна Семеновна Чисникова, Валентина Никитовна Горожанкина, Валерий Леонидович Тукай, Виктор Васильевич Головин.

Желаем крепкого здоровья, счастья, добра!

АФИША

Вступай в наш
стройотряд

АО «Комбинат КМАруда» приглашает юношей и девушек в возрасте 17 лет и старше на работу в стройотряде по благоустройству территории

с 3 июля по 31 августа

Обращайтесь
в отдел кадров по тел.:
+7-94-41, +7-95-71

При себе иметь копии
паспорта, СНИЛС, ИНН

ОБЪЯВЛЕНИЕ

8 июля День семьи,
любви и верности

В честь праздника предлагаем семейным парам работников комбината, которые в 2023 году отмечают 20, 30, 40, 50 лет совместной жизни, предоставить свадебное фото в день бракосочетания и ваше современное фото + копию свидетельства о браке.

Вам к празднику – подарок!

Фото и документы
принимаются до 4 июля
в отделе кадров каб. №3
или на почту:
kma-konkurs@metholding.com

СОБОЛЕЗНОВАНИЕ

Совет ветеранов глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника Юрия Николаевича Булгакова и выражает соболезнования семье и родным покойного.

СОРЕВНОВАНИЕ

Семь кругов спартакиады

Щедрая на рекорды суббота выдалась для спортсменов КМАруды: пять наград на городском соревновании трудовых коллективов!

Бронза в стритболе, серебро в стрельбе, настольном теннисе и гонке ГТО – и на финише мы на третьей ступени пьедестала в общекомандном зачете.

Десять команд предприятий и организаций Губкина оспаривали звание чемпиона в семи видах спорта – один зрелищнее и азартнее другого. Традиционное мероприятие впервые сменило локацию и обрело особый масштаб на недавно отремонтированном с помощью комбината стадионе «Труд».

Елена Желова



Железнодорожница Карина Гончарова с железом на «ты».



Команда комбината КМАруда на церемонии открытия спартакиады.

КОММЕНТАРИИ

УЧАСТНИКИ
СОРЕВНОВАНИЯ**Кирилл Волков,
дорожно-путевой
рабочий шахты:**

– Играл в стритбол – новом для меня формате баскетбола. Небольшая площадка, продолжительность игры всего 11 минут, соперники серьезные, особенно спортсмены Лебединского ГОКа. Итог – бронзовые медали и вывод: добиться весомых результатов можно только регулярно тренируясь.

**Дарья Белоусова,
фильтровальщик ДОФ:**

– Понравилась атмосфера мероприятия: спортсмены из разных команд поддерживают друг друга, дают советы. Дебютировала в гиревом спорте, подняла 8-килограммовую гирю больше 30 раз. Этап «ориентирование» оказался непростым, запуталась и чуть не подвела команду. Зато челночный бег

в гонке ГТО стал достойным вкладом в общий результат.

**Светлана Гончарова,
электромонтер
энергослужбы:**

– В корпоративной спартакиаде представляю энергослужбу в стрельбе ежегодно, всегда в тройке лидеров. На городских соревнованиях впервые. Электронная винтовка непривычнее и тяжелее пневматической. Очень хотелось победить, поэтому рука не дрогнула: из 54,5 возможных очков набрала 44,1. Если бы не волнение, результат мог быть значительно лучше.

**Виталий Никулин,
горнорабочий шахты:**

– Вместе с напарницей специалистом ПБ и ОТ Ольгой Чуевой представлял комбинат в настольном теннисе. По результатам личных встреч определить лидера не удалось, в итоге была разыграна смешанная пара. Готовились и настраивались на победу, но... не хватило всего двух очков. Для будущих соревнова-

ний проработаем ошибки и максимально улучшим результат.

БОЛЕЛЬЩИКИ

**Александр Богданов,
дорожно-путевой
рабочий шахты:**

– В пятницу поддерживал наших хоккеистов в товарищеском матче. В субботу пришел на спартакиаду, потому что в команде КМАруды соревнуются коллеги с участка № 2. У наших спортсменов сильный лидер в лице управляющего директора, чувствуется характер и несгибаемая воля к победе. Гордимся! Наши – лучшие!

**Елена Емельянова,
бухгалтер:**

– Пришли всей семьей поддержать команду комбината. На трибунах шумно и эмоционально, на спортивных площадках – накал страстей. Видно, что наши спортсмены готовились, выступили достойно – в большинстве видов спорта взяли медали. Так держать!



Напряженная борьба за победу в стритболе.



Павел Ишков на этапе «Подъем туловища».

ГОРНЯК

**УЧРЕДИТЕЛЬ
И ИЗДАТЕЛЬ
АО «КОМБИНАТ
КМАРУДА»**

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЯ:
309182, г. Губкин Белгородской области, ул. Артема, д. 2,
АО «Комбинат КМАруда».
E-mail: gorniak@kmaruda.ru

Главный редактор М.Н. Ревина 8 (47241) 7-95-91.
Компьютерная верстка О.Ю. Рыбкина.
Телефоны редакции: 8 (47241) 7-95-81, 7-94-35, 7-93-91.

Отпечатано в ООО «КОНСТАНТА-принт»
Белгородская область, пос. Северный,
ул. Березовая, д. 1/12.
Время подписания в печать по графику – 14.00
и фактическое – 14.00.
Тираж 3232 экз. Объем 2 п. л. Заказ 23-04723.
Газета выходит 1 раз в две недели.
Распространяется бесплатно. Печать – офсетная.

Газета зарегистрирована
Центрально-Черноземным
региональным
управлением регистрации
и контроля за соблюдением
законодательства РФ о СМИ
(23.01.1997 г.).
Свидетельство № В 1256.

