

## 4 Работа покорителей молний и огня

**Конкурс профмастерства.** Электрогазосварщик – ответственная мужская работа, от качества которой зависит многое.

## 7 Универсальный шахтер может все. Или почти все

**Профессионалы.** Проходчик Антон Бондарев – потомственный шахтер и обладатель нескольких смежных профессий.

## 8 16 ноября – Международный день отказа от курения

**Здоровье.** Курение – наркотик, тем более опасный, что многие не воспринимают его всерьез. Из-за него умирает 6% людей.

СИСТЕМА 5С

# ХОЗЯЙСКИЙ ПОДХОД



Главный инженер комбината Сергей Самофалов вручает приз начальнику участка технологического комплекса поверхности шахты Константину Емельянову, занявшему на фотоконкурсе второе место.

**Первый фотоконкурс рабочих мест, организованных по методу 5С, завершен. Призеры и участники отмечены подарками. Главный итог – система прижилась на местах.**



ДОСТИЖЕНИЯ

## Металл-Экспо 2023

**В Москве открылась 29-я Международная промышленная выставка.**

В этом году в ней примут участие 720 ведущих промышленных компаний, в числе которых Промышленно-металлургический холдинг, партнерская компания «Промсорт» и Торговый дом «Тула-Сталь».

До конца недели «Металл-Экспо 2023» станет экспертной площадкой, на которой металлурги будут рассказывать о российских технологиях, делиться опытом и лучшими практиками.

В первый день выставку посетили свыше 6 тыс. человек. В выступлениях участников совещания, руководителей ведущих компаний отрасли, были рассмотрены актуальные вопросы – импортозамещение оборудования, кластерная инвестиционная платформа, господдержка, формулы ценообразования и др.

ЦИТАТА

**Денис Мантуров, зам. Председателя Правительства РФ – министр промышленности и торговли:**

– Выставка «Металл-Экспо» зарекомендовала себя как масштабное мероприятие, объединяющее на своей площадке ведущие компании металлургической и смежных отраслей промышленности. Выставка позволяет продемонстрировать последние достижения, а также способствует установлению контактов между представителями смежных отраслей промышленности, что крайне важно в условиях преодоления новых вызовов.



Отличительной чертой стенда МПХ является экспозиция – небоскребы, вдохновленные Москвой-Сити. Инсталляция сделана из продукции Промсорт-Тула – арматуры и катанки. Слоган стенда – «Сталь твоего города». В этом году в состав Промсорта вошли новые предприятия – теперь бренд объединяет заводы, расположенные в Тульской, Свердловской и Калужской областях. Суммарно они могут выпускать порядка 5 млн тонн проката.

ТОП

## Выносим сор по-новому

**Механик фабрики Василий Тиганов предложил усовершенствовать сороуловитель и снизить трудозатраты на обслуживание конструкции.**



Василий Тиганов.

Прежнюю решетку очистить от сора во время непрерывной работы участка было невозможно. Сороуловитель установлен на хвостовом желобе, откуда под мощным напором выходит технологическая вода с участка №1 и следует на участок сгущения. К тому же, открутить и поднять тяжелую сварную конструкцию физически непросто.

– Если своевременно не очистить решетку от мусора, то оборот технологической воды вернет его прямиком в оборудование участка, что чревато серьезными поломками, – комментирует Василий Тиганов. – Поэтому решетки чистим при каждой возможности, особенно во время субботних планово-предупредительных ремонтов.

Усовершенствованная подъемная версия, оснащенная фиксатором, решила одновременно обе проблемы. Очищать конструкцию теперь можно в одиночку и без остановки производственного процесса. Значительно улучшены условия труда машиниста насосного отделения: поднял, зафиксировал, почистил, опустил. Просто, безопасно.

Елена Жеглова



Внешний вид сороуловителя до модернизации.



Улучшенная конструкция решетки.

АКТУАЛЬНО

## Предотвратить риски силой убеждения

**Две цели рабочего рейда в шахту успешно достигнуты: принята в эксплуатацию новая добычная камера на горизонте - 125 м, проведена оперативная проверка по соблюдению требований ОТ и ПБ.**



Визит лидера – мощный формат и практическая польза.

Очередной рабочий спуск в шахту управляющего директора комбината Александра Куколева в сопровождении руководителей предприятия и подразделения приурочили к приемке новой камеры 22/16 и оценке возможных рисков при производстве технологических процессов.

– Камера 22/16 непростая, «богатая»: содержание железа общего в руде достигает 33 %, магнитного – 27 %. Для постепенного наращивания производственной мощности нам необходимо качественно разрабатывать действующие горизонты, однако высокие ре-

зультаты ценой безопасности никому не нужны, – подчеркнул Александр Куколев. – Шаг за шагом трансформируя ручной труд в автоматизированный, мы минимизируем вредные факторы, повышаем эффективность и безопасность. При этом следует понимать: современное оборудование требует дополнительных компетенций. В любой профессии важно развиваться, увеличивая свою ценность. Знания и опыт – капитал, который навсегда с тобой.

После комиссионной приемки новой камеры руководители побывали с проверкой на других горизонтах шахты.

– Оперативная проверка проходила с некоторыми элементами системного уровня культуры безопасности. В частности, мы фокусировались не на поиске нарушений, а на предотвращении рисков. Непосредственно на рабочих местах обсуждали с шахтерами правила безопасности на примере реальных происшествий или опасных ситуаций, – говорит зам. управляющего директора по охране труда и промышленной безопасности (ОТ и ПБ) Роман Русецкий. – Прошу каждого понять, что специалисты нашей службы – помощники на местах, способные возве-

сти жесткие барьеры нарушениям для сохранения жизни и здоровья работников, эффективности производства и целостности оборудования.

Визит лидера – современный стандарт в области охраны труда и промышленной безопасности. У новой практики несколько целей – наладить диалог по вопросам ОТ и ПБ на местах, проверять регламенты производственных процессов. Разъясняя и убеждая, считает Роман Русецкий, можно довести соблюдение правил до осознанного уровня, сделав такое поведение нормой.

Елена Жеглова

КОММЕНТАРИЙ

**Михаил Телятник, зам. главного инженера шахты по производству:**

– Запасов железистых кварцитов на горизонте - 125 м хватит на 5-7 ближайших лет. Новая камера 22/16 находится в Северо-Западной залежи, откатка будет вестись на ДПК ствола №2 и выдаваться на участок №1 фабрики. Камера пройдена в сложных горно-геологических условиях: в трещиноватых породах, с увеличенным заколообразованием. После массовых взрывов потребуются тщательно восстанавливать и приводить в безопасное состояние, надежно закрепляя каждый орт. До конца года планируем ввести пять дополнительных камер на горизонтах - 125 м, - 250 м.

СТРОИТЕЛЬСТВО

## Дом инженеров-конструкторов

**Здание бывшего узла связи обретает современный облик. Скоро сюда въедут новоселы – сотрудники проектно-конструкторского отдела комбината.**

Здание в три этажа по 200 кв. м каждый спроектировано с учетом современных стандартов и рассчитано на 50 рабочих мест. На каждом этаже расположен санузел, в здании, кроме кабинетов, собственная серверная, электрощитовая, раздевалки. На прилегающей территории – стоянка для 37 автомобилей и новый КПП.

– По СанПиН оптимальные условия – это 6 кв. м площади и до 15 куб. м свободного пространства на одного сотрудника. В новом здании необходимые стандарты выдержаны, учтено расстояние между мониторами, разделены кабинеты архива, множительной техники, плоттерная, – поясняет начальник проектно-конструкторского отдела Сергей Романов. – Каждая группа инженеров – строителей, электриков, сантехников, механиков – будет находиться в своем кабинете, для оперативного решения вопросов в процессе создания проектов.

На первом этаже работ-

ники ремонтно-строительного цеха завершают стяжку пола, ежедневно расходуют до 5 куб. м раствора. В новые проемы окон и дверей вставили стеклопакеты. Смонтировали системы вентиляции и отопления.

Полным ходом идет отделка второго этажа: выравнивают стены, выполняют откосы, готовят под чистовую отделку. Завершен монтаж гипсокартонных конструкций, коробов под радиаторные решетки, напольного керамогранита. Третий этаж будет сдан первым – его готовят к финальной чистовой отделке.

На объекте задействованы более двух десятков работников РСЦ: маляров, штукатуров, плотников, плиточников- облицовщиков, слесарей.

– Штукатурим по одному-два кабинета в смену, расходует по пять мешков штукатурной смеси и десять литров грунтовки ежедневно, – говорит маляр Виктория Серина. – К сроку должны справиться.

Елена Жеглова



Финальные штрихи отделки стен под декоративную штукатурку.



Бесперебойная подача раствора для стяжки пола первого этажа.

# Хозяйский подход

«1

Судя по фото, присланным на конкурс, принципы: уберечь лишнее, улучшить условия труда и уменьшить потери времени, – участники освоили и применяют на своем рабочем пространстве.

– При подведении итогов поощрялись интересные способы визуализации и сортировки, оригинальность организации рабочего места, поддержание порядка и чистоты, рациональное размещение предметов, – поясняет начальник отдела интегрированной системы менеджмента Светлана Вислогузова.

– Порядок помогает грамотно планировать и по-хозяйски организовать пространство, – комментирует председатель жюри главный инженер Сергей Самофалов. – Визуально оценить наличие или нехватку расходных материалов проще, когда все разложено по системе 5С. В цехе или мастерской, где все на своих местах, в срок справляются с производственными задачами и не тратят усилия и время впустую.

Идеи бережливого производства, внедренные на рабочем месте экономистом по планированию Евгенией Фроловой, показали жюри наиболее эффективными и принесли автору победу в фотоконкурсе.

– Папки с должностными инструкциями, отчетами закодировала и пронумеровала – это правильно и удобно. Задачи по



**Виталий Кузенко, слесарь по ремонту оборудования шахты:**  
– Практическая польза системы 5С видна сразу: необходимое – под рукой ничего лишнего.

значимости и очередности промаркировала отметками «срочное», «важное», «не срочное» – облегчила и систематизировала работу с документами, – делится лайфхаком Евгения.

– Специально к соревнованию не готовились, – утверждает серебряный призер начальник участка технологического комплекса поверхности шахты Константин Емельянов. – В ежедневном поддержании чистоты

и порядка – общая заслуга нашего коллектива. В любой день можете зайти в ремонтную мастерскую и убедиться в этом.

Совершенству нет предела, как и внедрению принципов бережливого производства. В передовую производственную философию вовлекаются все больше сотрудников. Конкурс – возможность заявить о себе, авторских наработках и узнать полезное от коллег.

– Это первая проба фотоконкурса рабочих мест, организованных по методу 5С. Кабинеты офисных работников и производственные помещения оценивали совместно. Но опыт показал, что для объективности их следует разделить по номинациям. Так и сделаем на втором конкурсе, – резюмирует Светлана Вислогузова.

Елена Жеглова

## НОВОСТИ ПМХ

### Порошки для медицины

**ПОЛЕМА представила импортозамещающую продукцию на форуме БИОТЕХМЕД – 2023.**

ПОЛЕМА представила свою инновационную продукцию медицинского назначения – прутки горячедеформированные кобальт-хром-молибденом. Они применяются в челюстно-лицевой хирургии, а также в травматологии для изготовления эндопротезов.

Также предприятие презентовало металлические порошки для 3D-печати: для производ-

ства стоматологических изделий и медицинских инструментов.

Для фармацевтической отрасли ПОЛЕМА продемонстрировала никель-алюминиевые катализаторы, которые применяются в производстве скелетных катализаторов для процессов гидрирования.

По итогам форума был проведен ряд переговоров с потенциальными партнерами.



Продукция Тулачермета.

### Третий год мы в бренде

**Тулачермет – обладатель ежегодной премии «Тульский бренд-2023».**

Шестьдесят компаний и предприятий, 12 номинаций, поздравления и слова признания и благодарности победителям от первых лиц города и области. В Туле прошла 10-я церемония награждения триумфаторов ежегодной премии «Тульский бренд».

За 10 лет премия стала народной: номинантов выбирали жители области путем голосования.

Призовые места определялись в 12 номинациях – «Оборонные предприятия», «Финансы и страхование», «Промышленные и производственные предприятия», «Сельскохозяйственные предприятия», «Пищевая промышленность», «Строительство и реставрация», «Медицина», «Образование» и др.

АО «Тулачермет» уже третий год подряд стало лучшим среди промышленных предприятий.

**Р. С. «Тульский бренд»** – не первая награда для предприятия за последние годы. Так, в 2021 году Тулачермет становился победителем премии «Золотой Меркурий» в номинациях «Лучшее предприятие-экспортер в сфере промышленного производства» и «Социально ответственный бизнес».

### Нарращиваем производство

**КНИ планирует начать разработку нового месторождения уже через полтора года.**

ОО «Комбинат нерудно-ископаемых» (КНИ) входит в Промышленно-металлургический холдинг и ведет добычу известняка и доломитизированного известняка, производя щебень, который используется в производстве чугуна и в дорожно-строительной отрасли.

– Сегодня мы сосредоточены на детальной проработке концепции развития предприятия в горизонте нескольких лет. Наша цель – нарастить производство

для стабильного обеспечения качественным сырьем ключевого потребителя – АО «Тулачермет», а также снизить себестоимость щебня, не потеряв в качестве, – говорит генеральный директор КНИ Алексей Кудряшов.

Одним из масштабных проектов станет освоение Новомяковского месторождения, где запасы полезного ископаемого превышают 16 млн куб. м. Старт отработки месторождения запланирован на начало 2025 года.

## Есть работа!

**В связи с увеличением производственных мощностей и строительством новых объектов АО «Комбинат КМАруда» приглашает НА РАБОТУ:**

- главного технолога дробильно-обогащительной фабрики;
- заместителя главного механика дробильно-обогащительной фабрики;
- инженера по ремонту гидравлического оборудования;
- инженера-программиста АСУ ТП;
- энергетика;
- электромеханика АСУ ТП и КИП и А;
- инженера-конструктора;
- мастера участка сетей и подстанций;
- мастера воздушных и кабельных линий;
- специалиста по гражданской обороне и защите в чрезвычайных ситуациях;
- специалиста по гидротехническим сооружениям;
- ведущего специалиста по промышленной безопасности и охране труда;
- участкового горного нормировщика;
- горного мастера;
- электромеханика;
- кладовщика, занятого на подземных работах в шахте;
- лаборанта химического анализа;
- взрывника;
- горнорабочего подземного;
- доставщика крепежных материалов;
- дорожно-путевого рабочего;
- помощника машиниста тепловоза;
- машиниста электровоза шахтного;
- машиниста буровой установки;
- машиниста насосных установок;
- слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования;
- электрослесаря по обслуживанию и ремонту оборудования;
- электрогазосварщика;
- электромонтера-релейщика;
- электромонтера по ремонту воздушных линий электропередач;
- монтера пути;
- врача-терапевта;
- медицинскую сестру по массажу;
- повара;
- водителя;
- водителя погрузчика;
- токаря;
- грузчика;
- мойщика посуды;
- уборщика производственных помещений.

**Полный соцпакет, доставка корпоративным транспортом. Возможно обучение по профессиям. Возможен вариант работы вахтой.**

Обращаться в отдел кадров:  
8 (47241) 7-94-41,  
7-96-45, 7-95-53,  
churikova\_ov@metholding.com;  
ozhegova\_ak@metholding.com

## КОНКУРС



Точность и крепкие руки – главное в резке металла.



Инженер-технолог Илья Шапоров проверяет заготовки на соответствие техусловиям.



Главный сварщик Сергей Платонов наставляет участников конкурса.



Вырезать крышку корпуса подшипника – первый этап практического задания.

## Работа покорителей МОЛНИЙ И ОГНЯ



И новички, и бывалые сварщики показали на конкурсе хорошие результаты.

**Про людей этой профессии можно сказать: «На них все держится», ведь оттого, насколько качественно электрогазосварщик наложит сварочный шов, зависит безопасность людей. Ответственная мужская работа!**

Начальник ремонтно-механического цеха Игорь Ковалев объявляет старт конкурса на звание лучшего по профессии электрогазосварщик. Приветственные слова, жеребьевка, участники склоняются над листами с вопросами по теоретической части.

Впереди самая интересная и зрелищная часть конкурса – практические задания. Профессия электрогазосварщика, кроме того, что востребованная, еще и весьма эффектная. Создается впечатление, что люди не просто заняты делом, а покоряют стихии молний и огня.

Итак, восемь «покорителей» получили по два задания: наложить вертикальные и горизонтальные сварочные швы на ролико-опору конвейерной ленты и вырезать под мехобработку крышку корпуса подшипника.

### Первые шаги

Самый молодой конкурсант – Эдуард Кудинов. Выпускник Белгородского строительного колледжа, сварщик 3-го разряда, работает на КМАруде полтора года.

– Здесь созданы отличные условия для труда, отдыха и профессионального роста. Наш цех теплый, чистый, хорошо оборудованный. Если у меня появляются вопросы, всегда могу обратиться к более опытным коллегам, они обязательно помогут, расскажут, научат.

За счет комбината Эдуард получил смежную профессию стропальщика. Если решит продолжить учиться, предприятие выделит ему, как любому другому молодому специалисту, беспроцентную ссуду на получение профильного образования.

Поступление в вуз у Эдуарда – в долгосрочной перспективе, в ближайших планах – повисить квалификационный разряд. Для



Прочный шов на производстве важен не меньше, чем в медицине.

### ИТОГИ КОНКУРСА ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИКОВ РМЦ

- I МЕСТО** – Денис Бортников, электрогазосварщик 6 разряда
- II МЕСТО** – Виктор Шиян, электрогазосварщик 4 разряда
- III МЕСТО** – Сергей Шатохин, электрогазосварщик 6 разряда

этого важно пополнять багаж своих практических навыков на примере старших товарищей. В этом плане конкурс – прекрасная возможность.

Молодой сварщик реально оценивает свои шансы и пока не рассчитывает на победу. Ему интересно испытать себя в стрессовой ситуации, когда к тебе приковано внимание экспертной комиссии, руководителей и конкурентов, а задание нужно выполнить качественно и быстро.

### Авторитет – штука не быстрая

– Чтобы поднять престиж рабочей профессии, мы в каждом структурном подразделении

проводим конкурс на звание лучшего. Он позволяет участникам показать свой уровень, стать примером для молодых коллег, – говорит председатель жюри главный инженер предприятия Сергей Самофалов. – В течение года победители будут получать ежемесячную доплату в размере от 3 до 18%, в зависимости от своего разряда и занятого на конкурсе места. Это весомый материальный стимул совершенствовать мастерство и укреплять авторитет в коллективе. Он нарабатывается годами и подтверждается победами на таких честных соревнованиях профессионалов.

Галина Проказа

КОНКУРС

# Трасса – моя жизнь

**В день проведения конкурса профмастерства водителей цеха автотранспорта и строительных механизмов шел проливной дождь, но он не помешал участникам виртуозно проехать по полосе препятствий.**

За рулем 20-тонного КАМАЗа семь водителей доказывали свое право называться лучшим по профессии. Следовало выполнить череду заданий: заехать на эстакаду, в гараж, выполнить параллельную парковку, «змейку», развернуться на ограниченном пространстве и на финише выставить противоткатный упор.

Минимальное время на преодоление полосы препятствий не было решающим, так как за каждую ошибку в вождении судьи прибавляли штрафные 10 секунд.

Ирина Траянова



Участники и жюри конкурса.



**Юрий Фролов, водитель автоцепа:**  
– Считаю большой удачей возможность войти в тройку лидеров конкурса.



**Николай Мухин, водитель автоцепа:**  
– Мне, водителю автобуса, понадобилось время, чтобы привыкнуть к КАМАЗу: другие габариты, панель управления... Второе место – достойный результат.

## КОММЕНТАРИИ

**Алексей Сакович, начальник цеха АТ и СМ:**

– Конкурс на звание лучшего водителя – наша ежегодная традиция ко Дню автомобилиста. Участники показали высокий уровень вождения. Профессионализм наших водителей – залог успешного решения производственных задач.

**Николай Мухин, водитель автобуса, серебряный призер конкурса:**

– Ежедневно выезжая на маршрут, мы постоянно шлифуем мастерство. Тут и теория на каждом встречном дорожном знаке, и практику оттачиваешь километр за километром.

Ни единой ошибки по теории – повод для гордости, но оплошал на «тещином дворике». К тому же мне, водителю автобуса, потребовалось время, чтобы освоиться на КАМАЗе.

**Юрий Фролов, водитель автобуса, бронзовый призер:**

– С автоцепом комбината у меня долгая история. Трудился здесь 10 лет, на 4 года уходил на другое предприятие. Чувствовал себя не в своей тарелке. К счастью, не потерял контакты с коллегами и руководством. Полгода назад вернулся сюда, доставляю работников комбината из поселка Троицкий и микрорайона Журавлики.

Трасса – моя жизнь. Ездил в командировки в Липецк, Мо-

скову, Санкт-Петербург, Пермь, Муром.

**Алексей Грязнов, водитель грузового автомобиля:**

– В прошлом году соревновались на 15-тонном автомобиле, в этом – на 20-тонном. Управлять им сложнее, радиус поворота больше, но я справился.

С детства мечтал стать водителем. Нравится и водить, и ремонтировать машины. За два года работы на КМАруде удалось доставлять стройматериалы, трубы, оборудование, экскаваторы, бульдозеры. Ценю, что здесь полное обеспечение спецодеждой, четко соблюдается график работы, дружный коллектив.

## МОЯ ПРОФЕССИЯ

# Тороплюсь доставить груз

**Победитель конкурса профмастерства водитель Сергей Баландин: «Работа соответствует моим желаниям».**



Водитель Сергей Баландин – «Лучший по профессии-2023».

Первые слова Сергея после приветствия: «У меня мало времени: тороплюсь доставить груз». Про его ответственность знаю не понаслышке. На моих первых редакционных заданиях Сергей помогал находить нужные объекты на площадке, вовремя приезжать к респондентам и доставлять газету «Горняк» по цехам. Без лишних слов выполнял задачи по кратчайшему пути и в минимальный срок.

**На старте**

До КМАруды Баландин пять лет работал мастером по ремонту оборудования на Лебединском ГОКе. Душой тянулся к автотранспорту, ведь образование получил по специальности «Автомеханик».

– Друзья с комбината заманивали хорошими условиями труда и высокой зарплатой, – расска-

зывает Сергей. – Заполнил анкету в отделе кадров и почти сразу пригласили для трудоустройства.

Его закрепили за легковым автомобилем Volkswagen доставлять специалистов по производственным нуждам как по месту, так и в командировки.

– Коллектив встретил доброжелательно, показали, как устроен автоцех, подсказывали в вопросах обслуживания транспорта, – вспоминает Сергей и особо благодарит наставника Леонида Грызлова.

**Дело по душе**

В декабре 2022 года Баландин перевелся на спецтранспорт КАМАЗ. Теперь принимает непосредственное участие в строительстве новых объектов КМАруды: скиповом и клетевом стволах, хвостохранилище. Перевозит песок, щебень, грунт.

– Никаких затруднений со сменой автомобиля, – говорит Баландин. – Работа соответствует желаниям: дело по душе, достойная зарплата с регулярной индексацией, устоявшийся коллектив, удобный график, адекватные условия труда, медобслуживание, техника в исправном состоянии, приятный бонус – бесплатное посещение катка ДС «Кристалл».

Летом Сергей за счет комбината получил дополнительную специальность «ДОПОГ» (дорожная перевозка опасных грузов).

– Теперь имею право перевозить дизельное топливо, взрывчатые вещества, кислород, – говорит водитель. – Благодарен руководству автоцепа, что поддерживает стремление к профессиональному развитию.

Ирина Траянова

ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ...

## Городская достопримечательность

**На улице Горноспасателей, 1а увековечили признание самоотверженного труда губкинских респираторщиков. Автор и изготовитель памятника – командир отделения Николай Фомин.**

По соседству с комбинатом КМАруда расположился филиал «ВГСО Юга и Центра» ФГУП «Военизированная горноспасательная часть» МЧС России. 13 лет назад, в ноябре 2010 года, при входе на территорию части установили памятник горноспасателям, павшим при выполнении служебного долга.

### Из истории

В 2010 году руководство ВГСЧ с разрешения главы города Анатолия Кретова организовало перенос арт-объекта из жилого района на территорию части.

Памятник-респираторщик держит в руках катушку в проводом. Сегодня экипировка спасателей – повод для гордости: беспроводная связь, оборудование нового поколения, дыхательные аппараты, термостойкая спецодежда, о которых в 80-х годах только мечтали.

### Наши дни

– Регулярно обучаем членов вспомогательной горноспасательной команды шахты им. Губкина, проводим совместные учебные тревоги, – говорит помощник командира отряда Владимир Сенаторов. – На территории КМАруды размещен многофункциональный тренировочный комплекс (МТК). Комбинат содействовал в вопросах электроснабжения и строительства при монтаже комплекса. На основе нашего, ставшим экспериментальным, в других регионах страны создали аналогичные МТК.

Губкин – горняцкий город, люди понимают востребованность горноспасателей. Часто к памятнику приходят сфотографироваться, даже свадебные кортежи не редкость. Мы рады гостям, говорит помощник командира отряда, и охотно рассказываем об опасной работе.

Ирина Траянова



9 НОЯБРЯ – ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ КАЧЕСТВА

## Когда 66 в паспорте – знак качества

**Паспорт качественных характеристик концентрата – официальное подтверждение того, что продукция КМАруды соответствует стандартам и требованиям.**

Оформление паспорта качества происходит в несколько этапов, занимается этим отдел технического контроля комбината (ОТК). Контролеры продукции обогащения отбирают, доставляют и подготавливают пробы для химического анализа в лаборатории (ЦОСТЛ) предприятия. На основании полученных данных при необходимости помогают скорректировать технологическую схему процесса обогащения. Недаром их называют надежными помощниками дробильно-обогатительной фабрики.

Елена Жеглова

### КОММЕНТАРИЙ

**Елена Новикова, начальник отдела технического контроля:**

– Всемирный День качества – общий праздник. Все подразделения комбината нацелены на результат – произвести продукцию требуемого качества. Отдел технического контроля обеспечивает контроль качества исходной руды и контроль качества технологических показателей дробильно-обогатительной фабрики. О малейших от-

клонениях технологических показателей своевременно сообщаем технологам фабрики. Только в тесном взаимодействии процесс обогащения будет максимально объективен и эффективен.

Желаю коллегам меньше поводов для волнения, слаженной работы, взаимопонимания, ответственного отношения и работы без брака.

### КОММЕНТАРИЙ

**Антон Каракулин, начальник дробильно-обогатительной фабрики:**

– Стабильное качество железорудного концентрата формирует положительный имидж КМАруды. Постепенно наращивая производственные мощности, не имеем права снижать его высокие качественные показатели. Отдел технического контроля – важное звено, от работы которого зависит эффективность процесса обогащения. Вовремя сделанные пробы, анализ механических свойств руды, качественных показателей концентрата, оперативное реагирование на отклонения помогают грамотно выстраивать высокопроизводительную технологическую схему на всех участках фабрики.



**Анастасия Хворостянова, контролер продукции обогащения:**

– На конвейер №1 второго участка фабрики железорудные кварциты попадают прямиком из шахты. Здесь визуально оцениваем крупность руды и отбираем пробы для анализа ее качественных показателей.



**Анастасия Дякина, контролер продукции обогащения:**

– Каждый час, строго по графику, отбираем пробы, контролируем качество проб и входной руды, концентрата, хвостов для определения железа общего и магнитного.



**Ирина Маликова, контролер продукции обогащения:**

– В проборазделочной готовим пробы для отправки в химлабораторию исходную руду и железорудный концентрат. Качественно выполненная проба тщательно вымешана, высушена, однородна в каждой точке забора. При совпадении трех условий достоверный результат гарантирован.



**Наталья Леженина,**

**контролер продукции обогащения:**

– Фракцию руды, поступающую в параболический бункер второго участка фабрики, вычисляем по формуле дважды в смену. От безошибочных расчетов зависит производительность мельниц I стадии.



**Елена Левченкова, контролер продукции обогащения:**

– Перед отправкой концентрата на склад определяем массовые доли железа и влаги, а также гранулометрический состав в конечном продукте. По техническим условиям они должны соответствовать: 66% железа, 7,3% кремния, не больше 10% влаги.



**Анастасия Каракулина,**

**контролер продукции обогащения:**

– Перед отправкой концентрата потребителю отбираем пробы готовой продукции. На основании анализа проб маршрута из 43 вагонов с общим весом груза – до 3000 тонн выдается паспорт качества.

# Универсальный шахтер может все. Или почти все

– Дополнительные специальности для шахтера лишними не бывают, – уверен проходчик с 17-летним стажем Антон Бондарев.



– Взрывник, машинист электровоза и подземных самоходных машин, оператор скреперной лебедки, – перечисляет свои смежные профессии Антон Бондарев. – Замкнуть цикл за смену – взорвать, убрать породу, обурить и снова взорвать – можно лишь взаимозаменяя друг друга.

Бондарев – потомственный шахтер, его отец отработал на подземной добыче 14 лет.

– Знал, что работа тяжелая, но мне она не страшна. Начинать бурить за бои ручным перфоратором и ЛКРТ, такие в качестве экспонатов стоят в сквере Шахтерской славы. Сейчас все иначе, – комментирует Антон. – Маленькому сыну рассказываю, как строим шахту, ри-

сую, чтобы он понимал, какая у меня профессия.

## Всегда начеку

– В новой шахте от ручного труда практически ушли, – рассказывает Антон Бондарев. – Пневмоперфораторы используем там, где неудобно заехать машиной, молотками бурим редко. Анкероустановщиком загоняем специальные ампулы с клеем в породу, чтобы зафиксировать сетку на сводах выработок. Торкрет-установкой напыляем бетон с ускорителями застывания.

Самоходное шахтное оборудование высокопроизводительное, удобное и безопасное. В то же время требует предельной внимательности.

– С электричеством и гидравликой нужно быть начеку, – уверен Антон. – Ответственный проходчик следит за техникой и оборудованием, устраняет мелкие недочеты, не до-

жидаясь ремонтной бригады. В забое многое делаешь автоматически, за многие годы навыки прочно закрепились, но самоконтроль работает всегда.

## Мы – команда

– Прийти на горизонт – 250 м стоило больших усилий, – вспоминает шахтер. – Машина 3-х метровая, выработка 4,5 метра. Чтобы сделать цикл за смену, нужно маневрировать, бурить под углами, соблюдать параллельность шпуров и грузить без задержек.

С пустой породой просто: она мягкая, бурится лучше и быстрее. На новых горизонтах – богатый железом кварцит и масштабные планы.

– Строим новую шахту, чтобы комбинат набирал обороты и становился мощнее, – рассуждает Антон Бондарев. – Все выполнимо при исправном оборудовании и ответственном отношении человека к делу. Если КМА руда – корабль, то мы – команда. Не будет взаимопонимания – далеко не уплывем.

Елена Жеглова

## 88 лет назад

**Выдающимся событием в ноябре 1935 года стала пробная плавка из руд КМА.**

Третьего ноября 1935 г. на Липецком металлургическом заводе «Свободный Сокол» провели пробную плавку пяти тысяч тонн руды, добытой на шахте имени Губкина. Результаты превзошли все ожидания.

Было установлено, что если перевести четыре доменные печи на руды КМА, то в год они могут дать 1 млн 164 тыс. т чугуна, в то время как эти же домы, работая на рудах Центра, давали 670 тыс. т.

При этом себестоимость 1 т чугуна на руде КМА составила бы 67,02 руб., а на рудах Центра – 92,38 руб. Годовая экономия – около 8 млн рублей (по курсу того времени)!

Однако события, произошедшие на руднике в 1936 году, во многом повлияли на дальнейшие работы по освоению месторождений КМА.

В июне 1936 г. южным штреком вошли в юрские песчано-глинистые породы, в результате чего произошел прорыв воды и затопление рудника. Авария была ликвидирована только в сентябре 1936 г.

Пешехонова О.В.

Освоение Курской магнитной аномалии за 1931 – 1945 гг.

# Увеличивайте свою ценность – это выгодно

Слесарь Роман Коняев рассказал, как, будучи бульдозеристом, оказался под землей.

Для Романа примером в выборе профессии стал отец, который больше 23 лет работает машинистом электровоза на Лебединском ГОКе.

– В Губкинском горно-политехническом колледже выбрал специальность «Машинист экскаватора-бульдозера», – говорит Роман. – Представлял себя за рулем спецтехники и рассчитывал сразу после службы в армии трудоустроиться. Чтобы повисить шансы, дополнительно обучился на крепильщика, слесаря по ремонту и обслуживанию оборудования, машиниста подземных самоходных машин и отправил анкеты в отделы кадров крупных предприятий города.

Из предложенных вариантов приглянулся ремонт самоходных машин на участке №10 шахты им. Губкина.

## Знакомство с «подопечными»

Три дня на ознакомление с документацией, инструктажи, получение спецодежды – и наконец-то спуск на горизонт – 125 м.

– Старался сразу запомнить географию местности: дорогу до участка, аварийные выходы. Наставник Дмитрий Иванов познакомил с «подопечными»: Paus RL-Skaler 853 S, Ката, LH-307 и пассажирский МДТ 5.1, – вспоминает Роман. – Уже через две недели самостоятельно выполнял наряд-задания. Первое из поручений – извлечь неисправный двигатель Ката и отправить мотористам



**Роман Коняев, слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования: – Освоил слесарное дело, но не буду на этом останавливаться. В будущем хочу работать машинистом шахтного электровоза.**

на поверхность. Механик Юрий Волков охотно помогал, при этом давал время на самостоятельные решения. Читал книги о гидравлике, узлах оборудования. Пригодились знания из колледжа: устройство фронтальных погрузчиков идентично шахтным.

## Новый участок

Через полгода слесарей по обслуживанию и ремонту оборудования шахты перевели на новый участок №31. Образование Коняева позволило совмещать обязанности машиниста подземной самоходной машины.

Ниши для хранения ТМЦ, го-

роче-смазочных материалов, фильтров, смотровая яма, камера ремонта рукавов высокого давления – удобные зоны пункта обслуживания самоходного оборудования. В перспективе – территориальное расширение и увеличение штата ремонтников.

Роман тоже не сидит на месте. За год и 4 месяца на комбинате прошел профпереподготовку на дробильщика, машиниста электровоза шахтного, экскаваторной машины. Обучался в свободное от работы время в онлайн-формате.

Важно развиваться, увеличивать свою ценность, – убежден он.

## Приведи друга

Как прагматичный человек, Роман объясняет друзьям преимуществ работы в шахте:

– Семичасовая смена легче, чем 12-часовая. Если смена начинается с 16 часов, днем занимаюсь своими делами. Премии выплачивают в полном объеме даже после отпуска. Предоставляют дополнительные дни отдыха за вредные условия труда, обеспечивают СИЗами. Есть возможность бесплатно получить смежные профессии.

Троих друзей его аргументы убедили – они пришли работать на КМА руду.

Ирина Траянова

## Награда к празднику

**Руководитель клуба «За Родину!» Александр Юдин отмечен Благодарностью главы города.**

На праздновании Дня народного единства в ЦКР «Форум» почетными грамотами и благодарностями наградили губкинцев, чьи усилиями развивается волонтерская и благотворительная деятельность.

В числе награжденных – руководитель ООО «Белгородская региональная общественная организация «Патриотический клуб «За Родину!», инструктор по патриотическому воспитанию службы корпоративной социальной политики АО «Комбинат КМА руда» Александр Юдин.

Поисковый клуб был основан в Губкине в феврале 2014 года. Его основная цель – сохранение исторической памяти, патриотическое воспитание молодежи, участие в вахтах Памяти по поиску и захоронению пропавших без вести солдат.

В 2018 году клуб обосновался в здании по ул. Дзержинского, 121 а. Капремонт и оснащение помещений взял на себя комбинат КМА руда. Предприятие по-прежнему остается финансовой опорой деятельности поисковиков клуба «За Родину!».

## ЮБИЛЕИ

Поздравляем  
и желаем!

**Шахта /** Юрий Иванович Голощапов, Елена Алексеевна Горбунова, Наталья Михайловна Есипова. **ДОФ /** Андрей Владимирович Вахрушев, Александр Анатольевич Колабухов. **РМЦ /** Константин Викторович Павлов. **РСЦ /** Александр Михайлович Затолокин. **МСЧ /** Светлана Юрьевна Грызунова, Дина Юрьевна Сизова. **Отдел общепита /** Татьяна Ивановна Константинова. **Совет ветеранов /** Татьяна Александровна Гулюк, Василий Петрович Васильченко, Татьяна Ивановна Арнаутова, Татьяна Ивановна Инютина, Татьяна Валентиновна Невзорова, Ольга Павловна Козлова, Варвара Афанасьевна Пашко, Галина Петровна Тараненко, Евгений Викторович Заборянский, Антонина Алексеевна Бурдастых, Василий Егорович Солодов, Григорий Николаевич Филиппов, Лидия Алексеевна Дмитриева.

**Желаем крепкого здоровья, счастья и добра!**

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

Приглашаем всех на «ЖЕЛЕЗОрудный поединок – 2023» межкорпоративная спартакиада

Комбинат КМАруда – Яковлевский ГОК

11 ноября в 10 час. ДС «Кристалл»

## Программа:

- Хоккей с шайбой
- Мини-футбол
- Стритбол
- Флорбол
- Дартс
- Настольный теннис
- Эстафета «Гонка ГТО»

Приглашаем работников комбината на **ВАКЦИНАЦИЮ ОТ ГРИППА**

1. **Поликлиника МСЧ** (4 этаж, каб. вакцинации) – понедельник – пятница с 14:00 до 16:00.
2. **Процедурный кабинет санатория-профилактория** – ежедневно с 16:00 до 19:00.
3. **Здравпункт шахты** – ежедневно с 9:00 до 13:00; с 17:00 до 19:00.
4. **Здравпункт цеха АТ и СМ** – понедельник – пятница с 8:00 до 14:00; с 18:00 до 21:00.
5. **ДОФ-2** – понед. – пятн. с 8:00 до 16:00 (возможны изменения).

8(47241) 7-91-19  
(регистратура МСЧ),  
7-92-03, 62-03  
(здравпункт шахты)

## НАДО ЗНАТЬ

Табак & жизнь.  
Ты что выбираешь?

**Табак вызывает 6 % всех смертей в мире. Примерно 25 % регулярных курильщиков сигарет умирают преждевременно. Курение – это настоящая наркомания, тем более опасная, что многие не воспринимают ее всерьез.**

Курильщики и потребители других форм табака (сигары, трубка, кальян, нюхательный, жевательный табак и проч.) часто оправдываются тем, что современная экология оказывает на организм негативное воздействие столь сильное, что вред курения теряется на его фоне. Это неправда. В табачном дыме содержатся угарный газ, азот, водород, метан, аргон, цианистый водород и еще более 4000 компонентов, многие из которых являются фармакологически активными, токсичными, мутагенными и канцерогенными.

Современные сигареты маскируют отравляющие вещества более мягким и менее видимым дымом, слабым запахом и красивой упаковкой. Они стали более привлекательными и легкими в употреблении, но по-прежнему вредными для здоровья.

**Влияние курения на организм человека**  
**Сердечно-сосудистая система:** под влиянием табачного дыма капилляры и артерии приобретают повышенную возбудимость, увеличивается их склонность к спазмам, нередко происходит закупорка, сокращается частота сердцебиения. Это чревато инсультами и инфарктами миокарда.

**Желудочно-кишечный тракт:** никотин вызывает изменение в слизистой кишечника, развитие хронического гастрита, язвы желудка, истончение внутренней поверхности пищевода.

**Дыхательная:** возникают болезни легких. Все пропитывает-



ся неприятным запахом: ваша кожа, одежда, пальцы и дыхание, весь ваш дом.

**Половая:** мужская потенция ослабевает. Женщины страдают бесплодием.

**Костная:** ухудшается внеш-

ний вид и состояние зубов, ногтей, волос, суставов.

**Потовые и сальные железы:** нарушается их функциональность. Табак делает кожу огрубевшей и сухой, преждевременно появляются морщины.

**Табак убивает половину своих потребителей**

На планете 90 % курильщиков гибнет от рака легких, 75 % – от хронического бронхита, 25 % – ишемии сердца.

Каждые 10 секунд один человек в мире умирает в результате потребления табака.

Курение кальяна так же вредно, как и другие способы употребления табака.

Не существует безопасной сигареты и безопасного уровня курения. Так называемые «легкие» сигареты – это маркетинговый ход табачных компаний, направленный на то, чтобы создать миф о безвредности таких сигарет для здоровья.

Использование электронных сигарет увеличивает риск сердечно-сосудистых и легочных заболеваний.

Употребление табака способствует бедности, поскольку приходится тратить деньги на табачные изделия и лечение вместо удовлетворения основных потребностей, таких как еда, жилье, отдых.

Наблюдается отчетливая тенденция к увеличению табакокурения среди школьников. Так, в старших классах курят 50 % мальчиков и 40 % девочек.

У тех, кто проживает вместе с курильщиком, риск развития рака легких возрастает на 20–30 %.

Никогда не поздно бросить курить. Сделайте это сегодня! Не дайте привычке взять верх над собой – вы однозначно сильнее. Берите себя в руки и берегите свое здоровье!

## БЛИЦ-ОПРОС

**Роман Русецкий, зам. управляющего директора по ОТ и ПБ:**

– В студенческие годы, как говорят, все курили – и я за компанию. Со временем осознал зависимость от процесса, а успешный человек не может быть зависим. После окончания учебы и женитьбы сменился образ жизни, место работы, новый круг общения, где этой привычки не было. Через несколько месяцев про курение стал забывать и полностью отказался. Желаю всем радовать своих близких приятными подарками, а не запахом табака.

**Алексей Астанков, мастер РМЦ:**

– Воспитан в семье некурящих, среди друзей зависимых от сигарет тоже не было. Соблазна попробовать закурить никогда не возникало. Считаю курение любых сигарет (традиционных или новомодных электронных штук) однозначным злом. Главный совет молодежи – не начинать курить, потому что побороть в себе эту пагубную привычку гораздо сложнее. Займитесь спортом, хобби – любые позитивные способы хороши.

**Виталий Мотлях, слесарь-ремонтник РСЦ:**

– Дважды пытался бросить курить. Выдержки едва-едва хватало на две недели. Но даже за это время заметил: чувствую себя лучше, сердце не колотится, много хожу пешком по комбинату – отдышки нет. Злюсь на себя, когда снова беру сигарету в руки. Недавно прочитал: чтобы выработать полезную привычку, нужен 21 день. Поставил новую цель на ноябрь – соберу волю в кулак и постараюсь продержаться не меньше этого срока.

**Егор Кинжаков, электрослесарь РМЦ:**

– С детства занимался рукопашным боем, играл в баскетбол. Серьезные физические нагрузки и курение несовместимы. Спорт сформировал характер. Даже когда в компании появились курильщики, умел сказать твердое «нет». Можно навредить здоровью по незнанию, но сознательно – никогда. Свою точку зрения считаю правильной, хотя к курящим людям отношусь нейтрально и никому свою позицию не навязываю.

