

## 2 Шахта им. Губкина: системный подход

**Оборудование.** Семь новых машин, цифровая система радиосвязи, резервный электропривод и чистый воздух.

## 4 IP-телефония: на земле и под землей

**Молодежь.** Артем Сумин: «Для меня комбинат – место профессионального развития и освоения передовых технологий».

## 5 Сила притяжения комбината КМАруда

**Династии.** Трудовой стаж династии Винюковых – более 200 лет. Своими воспоминаниями делится Николай Винюков.

ДАТА

# С юбилеем, комбинат

## 2023 – год знаковых дат



**Д**ля нашего предприятия 2023 год выдался юбилейным по нескольким знаковым датам. Сто лет назад геологоразведчики получили первые образцы горной породы. Девяносто лет на-

зад подняли на поверхность первые куски руды Курской магнитной аномалии. Семьдесят лет назад, 29 мая 1953 года, приказом № 171 министерства металлургической промышленности СССР об-

разован комбинат КМАруда в составе шахты и дробильно-обогажительной фабрики. Празднование 70-летия предприятия состоится в августе, в День шахтера. Предстоит награждение передо-

виков производства и чествование ветеранов труда – продолжателей традиций первостроителей Курской магнитной аномалии, принесших славу региону и всей России.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

## Пусть сбудутся смелые планы!



### Праздничные поздравления от ветеранов труда.

**Владимир Кантемирович  
Томаев, стаж работы  
на КМАруде 19 лет:**

– Для меня комбинат КМАруда – место, где жизнь каждого остается в истории. Желаю всем азарта в профессии, здоровья, благополучия и счастья!

**Юрий Иванович Ефремов,  
стаж 36 лет:**

– Комбинат принял радушно, предоставили работу и жилье, проводили в армию и дождались. Помню, как мы произвели первые 1,5 млн тонн концентрата – был настоящий праздник! Предприятие пережило разные времена, но всегда удерживалось на плаву благодаря грамотному руководству и оптимизму работников. Желаю коллективу больших трудовых успехов и безаварийной работы, а шахтерам – равного числа спусков и подъемов!

**Сергей Федорович Якушев,  
стаж 43 года:**

– КМАруда – моя вторая семья. Посчастливилось познакомиться с интересными людьми, к делу подходили творчески, неравнодушно. Цехами руководили кандидаты наук. По обмену опытом я посетил 70 городов и зарубежные страны.

Желаю всем совершенствоваться, чтобы быть примером остальным, вносить новизну в производственный процесс.

**Григорий Николаевич Науменко,  
стаж 45 лет:**

– Комбинат КМАруда дал путевку в жизнь крупнейшим предприятиям региона, обеспечил работой многих жителей нашего города. Сейчас предприятие на пороге нового этапа – начинается добыча на нижележащих горизонтах. Пусть сбудутся все самые смелые планы!

**Наталья Васильевна  
Васильченко, стаж 33 года:**

– Более трех десятков лет пролетели как один день. Сейчас на комбинате работают мои дети, продолжают одну из самых больших трудовых династий. Поздравляю родное предприятие с 70-летием, желаю ему процветания и сплоченного коллектива. Людям – достойной заработной платы, крепкого здоровья и мирного неба над головой.

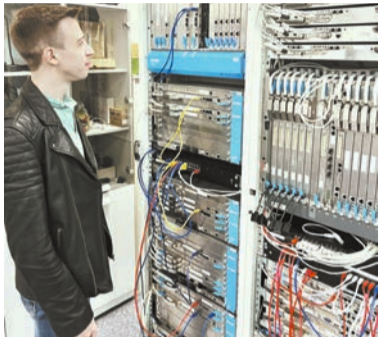
**Валентина Васильевна  
Семибратченко, стаж 35 лет:**

– Пришла работать совсем юной, меня всему научили, помогали и подсказывали. Коллектив был просто замечательный. Детям выделили места в детсад, давали путевки на море. На базе отдыха сколько веселых праздников провели!

Из газеты «Горняк» узнаю новости, читаю о людях. Много молодых и талантливых. Желаю всех благ моему комбинату и благодарю его за поддержку и внимание к старшему поколению.

## РАЗВИТИЕ

**Наши в Экспоцентре**  
Специалисты комбината побывали на выставке информационных и коммуникационных технологий в «Экспоцентре», откуда привезли полезные идеи.



Летом специалисты управления автоматизации и информационных технологий приступят к реализации проекта IP-телефонии, отказавшись от привычной концепции АТС.

– Телефоны нового поколения будут работать в локальной сети. Сначала систему внедрим на поверхности, осенью – под землей, – поясняет начальник участка связи Борис Омельченко. – На выставке познакомились с российскими поставщиками-производителями, прямая закупка телефонных аппаратов существенно сократит стоимость и сроки их поставки.

Кроме того, связистов заинтересовал современный компактный диспетчерский терминал, оснащенный сенсорным экраном и расширенным набором функций. В случае ЧС диспетчер сможет оповестить руководителей и специалистов предприятия за 1 минуту, сейчас на оповещение абонентов требуется около 20. Система осуществит синхронные звонки всем необходимым абонентам, примет отчеты о доставке. Такая функция упростит работу диспетчера, сделает ее более оперативной.

Изучили на выставке образцы тонкого оптоволоконного кабеля, использование которого существенно снизит трудозатраты на подземных работах.

– Габаритный барабан с кабелем крупного диаметра нести тяжело, особенно на большие расстояния, – продолжает Борис Валерьевич. – Мы привезли оптоволоконную продукцию диаметром около 50 мм – в пять раз меньше используемой сейчас. Протестируем быстроразъемные коннекторы, которые также увидели на выставке. Инновационное оборудование позволит ускорить плановые и аварийные ремонты: при монтаже кабеля не нужен сварочный аппарат, оптоволокно зачищается и скалывается при помощи коннектора. Быстро и удобно.

– В условиях санкций с российского рынка могут исчезнуть Outlook и Skype. Есть аналогичный софт российских разработчиков – надежная импортозамещающая страховка. Внедрив его на предприятии, мы не останемся без корпоративного мессенджера, планировщика, производим свободно общаются в электронной почте, проводить видеоконференции, – резюмирует Борис Омельченко.

Елена Жеглова

## ОБОРУДОВАНИЕ

**Шахта: системный подход****Многосерийная премьера**

**Новый станок с ЧПУ позволит увеличить производительность минимум в два раза в сравнении с универсальными станками.**

Токари РМЦ наращивают темп поточного производства однотипных деталей для оборудования шахты и фабрики.

– Мелкая работа теперь пойдет быстрее, – поясняет оператор станков с числовым программным управлением (ЧПУ) Александр Чуев. – Новый станок изготавливает детали от 10 до 80 см длиной и диаметром до 65 миллиметров: сгоны, втулки, пальцы, шайбы и т.п. Загрузить одновременно можно до 12 металлических прутков. На прежнем станке мы запускаем только

короткую серию, на этом – любой продолжительности. Задаем программу и производим до 1000 штук безостановочно, лишь следим за его работой – принимаем заготовки, убираем стружку, не останавливая его.

Функциональное программное обеспечение оборудования уже знакомо токарям цеха, поэтому освоение не стало проблемой. То, что раньше приходилось делать вручную, теперь выполняет новый станок, что существенно сказывается на объемах, темпе и производительности.

Елена Жеглова



**Александр Чуев, оператор станков с программным управлением**

**На всех горизонтах**

**На горизонте – 125 м впервые запустили в эксплуатацию систему подземной радиосвязи.**

Новшество обеспечит оперативное взаимодействие технологического персонала на добычном горизонте. Обмен информацией будет происходить через головную радиостанцию и два сервера связи по излучающему кабелю. Необходимые 25 км уже проложили по пути следования электровозов и установили более полусотни усилителей.

Радиостанции получат руководители шахты, участки и машинисты электровозов. В тестовом режиме две уже используют руководитель и горные мастера участка №2.

– По радиостанции можно будет связываться с диспетчером, у которого установлено специализированное программное обеспечение, или с любыми

корпоративными телефонами. И наоборот, радиостанции смогут принимать звонки со стационарных телефонов. В отличие от устаревших аналоговых систем, это цифровая, с принципом действия подобным сотовой связи, – объясняет начальник цеха автоматизации и связи Алексей Уткин.

Чуть больше месяца ушло на внедрение проекта, а опытом использования с нашими специалистами поделились коллеги из ПАО «Кокс» и Яковлевского ГОКа. Там система в активной эксплуатации и не вызывает нареканий.

– Если система докажет свою эффективность, радиус ее действия распространим на все горизонты шахты, – говорит Алексей Уткин.

Анна Сотникова

**Вентиляция – в норме**

**На шахте проверили реверсивные устройства главных вентиляционных установок.**

Запуск реверсивных устройств и замеры количества воздуха в выработках произведены успешно с оценкой удовлетворительно, что подтверждает полную исправность вентиляционных сетей.

Проверку осуществили сотрудники участков шахты и управления автоматизации и информационных технологий в сотрудничестве с представителями Губкинской военизированной горноспасательной части.

– Полную проверку выполнили за четыре часа, – рассказал

начальник подземного участка Сергей Елисеев. – Составляем акт реверсии, на его основе подготовим план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварии с маршрутами выхода людей на поверхность.

**Кстати.** Одним из основных факторов, влияющих на безопасность шахт, было и остается проветривание горных выработок, благодаря которому разжижаются и удаляются вредные и токсичные газы и взвешенная пыль.

Ирина Траянова

## СПРАВКА

**Реверсия вентиляционной струи – искусственное изменение направления движения воздуха в горных выработках на обратное.**

**На рабочие места**

**Импортные буровые установки малого и большого сечения уже на горизонте – 250 м и готовы к эксплуатации.**



**Спуск буровых машин в шахту**

К спуску новую самоходную технику работники участка по капитальному ремонту горно-шахтного оборудования (КРГО) готовили под контролем представителя завода-изготовителя.

– Благодаря вместимости клетки машину разбирать мы не стали, сэкономив время и трудозатраты. В отличие от другой техники, в этот раз демонтировали только рукава высокого давления и стрелу. Шестиметровая техника без проблем прошла по габаритам. Три единицы уже в шахте, их подготовили к работе, – рассказал старший мастер участка Александр Малахов.

Совместными усилиями работники участков №10 и КРГО доставят под землю все семь машин до конца месяца. Горняки уже начали испытания и освоение новой техники.

# Дело мастера боится

**Мастер ремонтно-механического цеха Алексей Астанков уверен: его коллектив не боится нестандартных производственных задач.**

Рабочий день начнется в 15:15, но в цехе Астанков появится гораздо раньше: спланировать нагрузку с учетом срочных заданий, неотложных и плановых ремонтов, организовать рабочих и обеспечение, напомнить им про соблюдение правил промбезопасности и охраны труда, задать темп и направление движения смены...

– В цехе ежемесячно трудится до 20 человек – сварщики, слесари, кузнец. Каждый получает наряд-задание с учетом квалификации и опыта, – объясняет Алексей. – Для этого мастер должен точно знать, сколько времени понадобится на ту или иную работу. В случае необходимости бригада предложит оптимальное решение, чтобы оперативно и без брака выполнить задание.

К примеру, сегодня несколько звеньев по два-три человека изготовят защитные металличе-

ские кожухи, ящики для песка в шахте, соберут колесные пары шахтных вагонеток. Кузнец выкует дуги токосъемника. В следующий раз работников поменяют местами на участках, чтобы не потерять квалификацию и совершенствовать мастерство.

В условиях санкций открылись новые горизонты.

– К ремонту иностранной техники мы подготовлены, – не без гордости отмечает Алексей Астанков. – Еще в 2017 году приступили к изготовлению грохотов ГТК – аналогов американским. За год воспроизвели шесть, в 2018-м – еще два. Совсем недавно потребовалось капитально отремонтировать импортный грохот – тоже справились. По чертежам проектно-конструкторского отдела собрали и сварили нарезанные на плазменной установке заготовки, и вернули грохот в рабочей строй.

Елена Жеглова



**В ремонтно-механический цех Алексей Астанков (справа) пришел в 2015 году слесарем-ремонтником, имея диплом БГТУ им. Шухова по специальности «Теплогазоснабжение». Став мастером, понял: нужно второе высшее по направлению «Горные машины и оборудование» и получил его в НИТУ МИСИС.**

АКТУАЛЬНО

## Испытать рукав на прочность

**На шахте им. Губкина впервые появились два стенда для испытания гидравлических шлангов.**



**Виталий Кузенко, слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования шахты**

Один стенд разместили в мастерской по ремонту перфораторов и изготовлению рукавов высокого давления (РВД). Второй – на горизонте – 125 м, в инструментальной камере возле пункта обслуживания самоходного оборудования.

Нюанс в том, что типового оснащения испытательных стендов недостаточно.

– Мы работаем с четырьмя видами рукавов до десяти различных размеров. Для опрес-

совки (испытания под давлением) каждого необходимы различные переходники и заглушки, не предусмотренные заводом-изготовителем, – объясняет зам. главного механика шахты Александр Тихонов.

С задачей решили справиться своими силами. Для полноценного включения стендов в работу в ближайшее время в ремонтно-механическом цехе изготовят необходимые фитинги для РВД.

**P. S.** Ежемесячно слесари по ремонту и обслуживанию оборудования шахты производят более 100 РВД. Осмотр гидравлических шлангов и РВД – обязательная процедура перед началом работы самоходной техники.

Анна Сотникова

БЕЗОПАСНОСТЬ

## Для «безударного» освоения

**ВИОГЕМ провел в шахте очередные исследования породы. Эта, может быть, не самая заметная, но необходимая процедура, от которой зависит безопасная работа под землей.**

Несколько раз в год научные сотрудники лаборатории института ВИОГЕМ на разных горизонтах шахты им. Губкина определяют максимальные напряжения в массиве, чтобы сделать заключение по горным ударам.

– Мы побывали на горизонтах – 240, – 250 и – 160 м. Применяем различные методы оценки напряженно-деформированного состояния и локального прогноза удароопасности массива горных пород. В

процессе разрабатываем новые аналитические и экспериментальные подходы, совершенствуем схемы измерения, – рассказывают сотрудники института Константин Пономаренко и Дмитрий Лепетюха.

Образцы породы отвезли в лабораторию для более подробного изучения. Исследования и расчеты станут частью заключения, благодаря которому шахтеры продолжат «безударное» освоение новых горизонтов.

Анна Сотникова

НАЗНАЧЕНИЯ

**На должность главного гидротехника комбината КМАруда назначен Андрей Павлович Аверьянов.**

Выпускник Пензенского государственного университета архитектуры и строительства по специальности «Гидротехническое строительство».

На протяжении 18-ти лет работал начальником участка обогатительной фабрики, цеха хвостового хозяйства Лебединского ГОКа.



### Изменения в структуре геолого-маркшейдерского управления.

Из управления выделили отдельные службы: геологическую, маркшейдерскую, гидрогеологическую и гидротехническую.

– Основная причина разделения – различная специфика геологии и маркшейдерии. Реорганизация положительно повлияет на эффективность работы, позволит акцентироваться каждому на своем направлении, снизит административную нагрузку. Чтобы не отставать от технологического прогресса,

ввели новые штатные единицы: геолог по ресурсному моделированию, есть вакансия геолога по ведению баз данных. В ближайшем будущем все геологические архивы цифровизируем, чтобы использовать для построения компьютерных моделей, а это – основа для более точного геологического прогнозирования, – пояснил директор по минерально-сырьевой базе и земельным правоотношениям комбината Денис Калмыков.

## Есть работа!

**В связи с увеличением производственных мощностей и строительством новых объектов АО «Комбинат КМАруда» приглашает НА РАБОТУ:**

- начальника участка СЦБ
- инженера-программиста АСУ ТП
- инженера-схемотехника
- инженера по наладке и испытаниям
- электромеханика АСУ ТП и КИП и А
- инженера-конструктора
- специалиста по ГО и ЧС
- специалиста службы промышленной безопасности
- ведущего специалиста по экологической безопасности
- ведущего специалиста по ПБ и ОТ
- инженера по подготовке производства специальных работ
- смотрителя зданий и сооружений
- бухгалтера
- участкового горного нормировщика
- горного мастера
- электромеханика
- лаборанта химического анализа
- мастера воздушных и кабельных линий
- мастера участка сетей и подстанций
- контролера продукции обогащения
- горнорабочего подземного
- дробильщика
- раздатчика взрывчатых материалов
- доставщика крепежных материалов
- оборщика горных выработок
- машиниста электровоза шахтного
- машиниста буровой установки
- машиниста насосных установок
- дорожно-путевого рабочего
- слесаря и электрослесаря по обслуживанию и ремонту оборудования
- электрогазосварщика
- электромонтера по обслуживанию подстанций
- электромонтера-релейщика
- электромонтера по ремонту воздушных линий электропередач
- электромонтера СЦБ
- машиниста железнодорожного крана
- врача-терапевта
- фельдшера
- повара
- водителя
- токаря
- грузчика
- стропальщика
- уборщика производственных помещений

**Полный соцпакет, доставка корпоративным транспортом. Возможно обучение по профессиям.**

**Обращаться в отдел кадров: 8 (47241) 7-94-41, 7-94-88, 7-95-53, E-mail: churikova\_ov@metholding.com; ozhegova\_ak@metholding.com**

## ПОВОД

Уполномочен  
увидеть  
и устранить

**Шахтер Михаил Стеблянский – один из победителей областного конкурса «Лучший уполномоченный профсоюза по охране труда отрасли – 2022».**

Шесть лет он трудился машинистом буровой установки, год назад его избрали на должность уполномоченного по охране труда.

– Руководитель участка Евгений Воронов учел трудовые успехи и знания и выдвинул мою кандидатуру, коллектив поддержал. Признаюсь, понимания, как организовать работу, не было, чувствовал неуверенность. Мне помогли освоиться, и вскоре новые обязанности стали обычным делом.

Список замечаний и предложений Михаила Стеблянского разноплановый – упорядочить прокладку трубопровода, усилить масочный контроль, привести в соответствие заточные станки... Мелочей в работе не бывает, а внимательный взгляд уполномоченного не пропустит ни единого нарушения, ведь порой незначительная деталь влечет серьезные последствия.

– На замечание в журнале со сроком исполнения руководитель назначает ответственного из горных мастеров. Под его контролем работники их устраняют, о чем делаются соответствующие записи. Отмечу, что на нашем участке недочеты исправляют быстро и с пониманием.

Несколько месяцев назад Михаила перевели на должность горного мастера, и свои полномочия он передал преемнику Виталию Давыдову.

– К своим трудовым обязанностям отношусь ответственно, имеет достаточно производственного опыта. Уверен, на новой должности не подведу! Если будет необходимо, я подскажу!

Анна Сотникова



**Горный мастер Михаил Стеблянский: – Внимание к мелочам – обязательное качество уполномоченных.**

## ПРОФЕССИОНАЛЫ

Исполнительность  
человека славит

**Эта пословица в полной мере отражает профессиональное кредо электрослесаря крановой службы дробильно-обогащительной фабрики Эдуарда Чуева.**

**Ж**есткий тайминг, ответственный на интервью, соблюдаем строго. Служба по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов (крановая служба) – одна из востребованных на комбинате. Специалисты поддерживают работоспособность кранов двух участков фабрики, выезжают в шахту, РМЦ, ЖДЦ, цех АТ и СМ, складское хозяйство.

#### Установка на мобильность

На комбинат Чуев пришел в октябре 2021 года, с 10-летним стажем в обслуживании электроподъемных механизмов.

– Первое, на что обратил внимание при знакомстве с комбинатом, – дисциплина. Без нее в условиях многозадачности никуда, – рассуждает Эдуард Чуев. – Производство, где нет аварийных ситуаций, было бы идеальным. Тогда эксклюзивные навыки рабочему были бы не нужны. Среднестатистический электрик пришел, подключил все по плану – и не нужно напрягаться, стремиться к совершенству.

Проверка на стрессоустойчивость и мобильность – на фабрике одна из основных, даже для профессионалов.

– Если на доске планирования на разрядке видишь всего два задания на смену, это ничего не значит, – улыбается

Эдуард. – По опыту знаем, что между двумя пунктами появятся подпункты «а», «б», «в»... Иногда и до «з» добираемся. Сегодня запланировано освещение, установка на кране частотных преобразователей – закончим его перевод на радиоуправление.

#### Без права на ошибку

– Для электрослесаря важно диагностировать неисправность с первого раза, – отмечает Эдуард Чуев. – Значит, устраняем дефекты быстро, никого не подведем и не остановим производство.

На фабрике заведено свободную минуту проводить с пользой. К примеру, в недавно отремонтированном помещении для разрядки из старого мольберта художника сделали монтажную панель. На ней, как детали конструктора, собирают в электрощиты контакторы, трансформаторы, клеммные автоматы, резисторы сопротивления, частотные преобразователи.

– Когда навыки прочно усвоены и доведены до совершенства, ничего сложного в этом нет, – видя мое изумление, комментирует Эдуард Чуев. – Чем сложнее и интереснее задачи, тем больше поводов для профессиональной и личной гордости.

Елена Жеглова



**В семье Чуевых растут шесть сыновей. Эдуард надеется, что парни станут продолжателями трудовой династии.**

## КОММЕНТАРИЙ

#### Артем Маслов, электромеханик:

– С появлением Эдуарда Чуева крановая служба пополнилась еще одним профессионалом. Приходится работать в непростых условиях – на разных площадках комбината, в любое время суток. Эдуард надежен, всегда откликнется, проконсультирует или приедет на помощь.

## МОЛОДЕЖЬ

## IP-телефония: на земле и под землей

**Ему доверяют уникальные задачи по внедрению новых технологий связи и готовы вкладывать в его развитие. Так говорят о молодом инженере IP-телефонии Артеме Сумине.**

**П**ерспективный специалист работает на КМАруде с сентября 2022 года, но уже чувствует себя своим. Застенчивый и немногословный, он раскрывается, как только речь заходит о технических вопросах. Публичные выступления в университете или на научно-практической конференции ПМХ давались легко, а вот говорить о себе – сложнее.

Рассказывает о технологии, которую описывал в магистерской диссертации на тему «Повышение разборчивости речи при ее воспроизведении для людей с нарушениями слуха». Артем разработал приложение, которое может откорректировать запись голоса аналогично слуховому аппарату с частотной модификацией. Алгоритм автоматически подстраивается под особенности нарушения слуха конкретного человека, после чего проводит коррекцию.

Артем – выпускник БелГУ по специальности «Информационные технологии и системы связи».

– Университетская программа, мягко говоря, устаревшая,



**В течение рабочего дня через руки инженера IP-телефонии Артема Сумина проходит более 20 телефонных аппаратов**

– считает он. – Рассказывали о квазиэлектронных АТС, которые на комбинате не используют уже лет 20.

Чтобы соответствовать современному уровню, самостоятельно изучал новейшие технологии в области связи – в специализированной литературе, на онлайн курсах, в кру-

ваю и настраиваю телефонные аппараты, маршрутизацию вызовов, локальную сеть.

Не менее важный проект для службы – «FLEXCOM», чтобы даже под землей сотрудники были на бесперебойной связи.

– По горизонталю шахты проложен излучающий кабель, с которым взаимодействуют носимые рации. Работник набирает номер и разговаривает по радиостанции как по обычному телефону в точке, где есть прием сигнала, – поясняет Артем. – В мои обязанности входит обслуживание серверной части.

#### Точка опоры

Корпоративная VII НПК запомнилась общением с главным инженером комбината Сергеем Самофаловым и ребятами из других подразделений.

– Приятно, что здесь прислушиваются к мнению экспертов, независимо от занимаемой должности, – говорит молодой инженер. – Для меня комбинат – место профессионального развития, освоения перспективных технологий и квалифицированный коллектив.

Ирина Траянова

#### Есть прием!

– Совместно с подрядчиком занимаюсь развертыванием новой системы связи на базе АТС SI3000, – рассказывает Сумин. – Вместе с группой системного администрирования устанавли-

# Сила притяжения комбината КМАруда



## Про родню, Марусю, «козу» и «Слепую» шахту

**Династия Винюковых, насчитывающая более 200 лет стажа на комбинате, могла бы и не сложиться, ведь будущий ее глава Василий Гаврилович планировал жить за много километров от родного дома.**

**В послевоенные годы столяр-краснодеревщик Василий с семьей отправился на Дальний Восток, но оказался еще дальше – на острове Сахалин.**

### Уехать, чтобы вернуться

– Запомнилась дорога: по реке на барже плыли с цыганами, в Хабаровске мы с отцом отстали от поезда, он успел меня забросить и попросил отвести в вагон к маме и сестре. Потом на перекладных догнал нас, – вспоминает детство сын Николай Васильевич. – Работы там было навалом, платили хорошо. Но в реформу 1947 года многие разорились: на обмен денег дали всего три дня, промысловики-охотники не поверили и прогорели. Детвора потом находила на свалке мешки и чемоданы с обесценившимися банкнотами. С крыш бараков зимой на санях катались, пленных японцев мимо водили. Мы их, конечно, облаивали – враги же! Через год от климата у отца открылись военные раны и мы вернулись в родные края, но с пополнением – родился брат.

В Губкине старший Винюков устроился в столярную мастерскую ремонтно-строительного цеха, где и трудился до пенсии. Был бригадиром, хотя имел всего четыре класса образования. На комбинате работали многочисленные родственники – двоюродные и троюродные братья Иван и Анатолий Шестаковы, Василий Рассохин и члены их семей. Племянница Ольга Котенева более 30 лет отработала слесарем КИП в энергослужбе. Позже династию продолжили сыновья Василия Гавриловича – Николай и Виктор.

– У отца в деревне много было родни, все стремились попасть на молодое, развивающееся предприятие, а он был своего рода связующим звеном.

### Специалист высшего разряда

Студент Всесоюзного заочного политехнического института Николай Винюков устроился на Лебединский рудник, тогда он был в структуре комбината. Электромонтер-релейщик по КИП и автоматике 8 разряда, в цехе строймеханизмов он обслуживал краны, шагающие экскаваторы, роторные комплексы, настраивал станки с программным управлением.

Через несколько лет его пригласили мастером КИП и автоматики в шахту, с полным рабочим днем под землей.

– Нас уважали. Если ты КИПовец – значит, хорошо образованный. Все технические новинки проходили через нас, – гордится Николай Васильевич. – Однажды поручили опускать кабель по первому стволу, в помощники дали рукоятчика. Подкатили мы барабан, закрепили под клетью.



**Константин Михайлов, Виктор Гуленко, Василий Дурнев, Николай Винюков (слева направо). Октябрь 1998 г.**

Я на коленях смотрю, поместится ли конструкция в устье ствола, а он сигналы дает. Когда клеть пошла потихоньку вниз, я увидел, что стволовой бросил механизмы и рядом смотрит, как все это проходит. Я только и успел завопить и отпрыгнуть – клетью чуть не придавило.

### Неразрывная связь

Через время Николая Винюкова назначили заместителем главного энергетика шахты. Во время перестройки возглавил и до пенсии руководил энергетическим участком, обслуживающим подземные трансформаторные подстанции.

– Снова инфляция, деньги обесценились... Жене сказал: тратить все, что есть. В магазины



**Стаж Елены Федоровой на шахте – 23 года**



**Николай Винюков – первый подземный мастер КИП и А**

ночью очередь занимали. Зарплату выдавали одеждой и техникой. На участок как-то пришли джинсовые юбки больших размеров, а у нас ни одной женщины в коллективе. Двухкассетники выделяли, сигареты длинные – ребята их на несколько частей резали.

С теплотой Николай Васильевич вспоминает коллег по шахте, общие достижения и праздники. Несмотря на проблемы со зрением, просвещается с помощью аудиокниг, играет в шахматы и занимает призовые места.

### От швейной машинки до подъемной машины

Династия Винюковых продолжает дочь Елена Федорова. Два десятка лет она отработала машинистом подъема ствола шахты «Слепая», не имеющей выхода на поверхность, а сейчас управляет подъемными машинами ствола №3.

Сегодня она с закрытыми глазами сможет пройти под землей в заданную точку, а в 1999 году, когда пришла в швейный цех шахты, не могла себе этого даже представить.

– Папа посвятил предприятию 48 лет, и я здесь благодаря ему. В шахту на экскурсию впервые попала с ним – в забой водил, что-то говорил, а я только движение губ видела, такой грохот стоял. Тогда поняла, какой тяжелый труд



**Медали за победы в шахматах**

у проходчиков. От впечатлений забывала даже под ноги смотреть, только и успевали меня ловить и на дорогу ставить.

Без отрыва от производства получила дополнительную профессию, параллельно осваивала в колледже специальность по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

– Спустя четыре года предложили стать машинистом подъема. От радости прыгала до потолка: мне, маленькой и худенькой девушке, доверяют работать наравне с мужчинами?!

Первым профессиональным испытанием стало освоение новой подъемной машины, которую установили в первые рабочие смены Елены. С благодарностью вспоминает уроки и наставления руководителей участка Василия Ильича Батракова, Евгения Федоровича Цуканова.

– Еще не до конца наладили оборудование, случались сбои. Показали, как можно исправить ситуацию самостоятельно. Потихоньку привыкли друг к другу, я дала ей имя Маруся.

Со временем Елена научилась диагностировать неисправности подъемной машины по звуку, часто это помогло предотвратить поломки.

### Выдать «козу»

Шустрая и непоседливая Елена изучила все уголки «Слепой». Успевала поддерживать порядок как дома, следить за оборудованием, заполнять журналы.

– С утра проверяю исправность оборудования, защиты и начинаю убирать просыпь с уловителя. На горизонте – 180 м люковой подвозит вагонетку (по-шахтерски «коза») к уловителю, открывает шиббер, оттуда высыпается руда. После загрузки закатывает в клеть, я выдаю на горизонт – 125 м, там ее доставляют на дробилку. За смену поднимали до 20 вагонеток, а это около 16 м<sup>3</sup> кварцитов.

Конечно, без трудностей и нестандартных ситуаций не обошлось, иногда даже проскакивала мысль сменить деятельность, но Елена не сдавалась.

– Шахтеры говорят, чем дольше работаешь, тем сильнее притягивает шахта своим магнитом...

Уже несколько месяцев Елена Федорова трудится на поверхности, на подъеме №3. Привыкает к новой машине:

– Клетевая более спокойная, а скиповая – машина с характером, надо искать подход. Здесь оборудования больше, изучаю, запоминаю. Но «Слепую» не забуду, буду работать на подмене.

**Анна Сотникова**

## ВЫСТАВКИ

Рисунки  
в газете

**В музее КМА открылась выставка советского художника, уроженца Старого Оскола Антона Михайловича Зубова. В 1932-1935 гг. в Старооскольской районной газете «Путь Октября» его рисунки публиковали в качестве иллюстраций к материалам о работах по освоению месторождения.**

Копии рисунков А.М. Зубова музеем истории КМА подарил из своего архива старооскольский журналист и краевед Виктор Алексеевич Вербкин, который собрал более 100 газетных графических работ художника. Большая часть выставки – портреты руководителей Центрально-Черноземной области, геологоразведочного треста КМА, управления строительством шахт и металлургического завода «КМАстрой», управления Шахтстрой, специалистов и рядовых рабочих – ударников труда, а также виды шахты им. Губкина, других объектов.

Антон Зубов – выпускник Высшего художественно-технического института в Ленинграде. Его творческими наставниками были такие выдающиеся мастера кисти, как К.С. Петров-Водкин, В.Е. Савинский, А.А. Рылов. Работал плакатистом и иллюстратором детской литературы в ленинградских издательствах. В 1932 – 1935 гг. преподавал основы изобразительного искусства и инженерную графику в педагогическом и геологоразведочном техникумах Старого Оскола, работал художником в газете «Путь Октября», сотрудничал с другими изданиями. В декабре 1935 г. переехал в г. Курск, где работал художником в «Курской правде», организовывал областную картинную галерею.

В сентябре 1941 г. ушел добровольцем на фронт. На войне был артиллеристом-наблюдателем и рисовал каждую свободную минуту. Мечтал создать полотно «Бой гвардейцев-артиллеристов с фашистскими танками».

В возрасте 35 лет художник погиб 8 сентября 1942 года в бою у с. Чернышино Калужской области.

Материал предоставлен музеем КМА



Фрагмент экспозиции, посвященной А.М. Зубову

## ИСТОРИЯ УСПЕХА

## Работа – лучший учитель

**– В детстве мы купались в реке в грозу. Дождь, гром, молнии – а нам счастье! Никто не объяснял, что это опасно, – вспоминает начальник участка сетей и подстанций Валерий Щербаков. Сейчас ему, отвечающему за энергоснабжение комбината, известно: с электричеством шутки плохи.**



Валерий Щербаков (справа) имеет награды от УК ПМХ и министерства промышленности и энергетики. В 2008 году признан «Человеком года».

На участке сетей и подстанций Щербаков пользуется безусловным уважением и доверием. Ценят его за компетентность, за человечность, за готовность помочь в профессиональных вопросах и личных проблемах. Он всегда старается объяснить, научить, поделиться опытом, и особо внимателен к защищенности своих подчиненных. По два-три раза напоминает о соблюдении правил безопасности, отправляя их на задание, и позже перезванивает, чтобы убедиться: все под контролем. Неудивительно, что именно его участок представляет КМАруду на смотре-конкурсе ГМПР по охране труда и культуре производства.

## Отцы и дети

В профессию Щербаков пришел вслед за отцом Николаем Михайловичем, начальником энергоцеха. Начинать электротесларем, был мастером участка подстанций, с 1997 – начальником участка, потом энергоцеха, на нынешнем месте с 2012 года.

Если где-то не хватает рук и опытных специалистов, отправляют Щербакова. Под его руководством подрастут молодые работники, станут способны

Уверенность – главная черта профессионала  
Валерия Щербакова

справляться самостоятельно – Валерия Николаевича переводят в другое место.

– За 41 год на комбинате прошел огонь и воду! – характеризует Щербакова Борис Богданчиков, главный энергетик-начальник энергослужбы. – Ответственный, надежный, исполнительный. Руководит самым многочисленным участком – 42 человека в подчинении.

## Днем и ночью

– Хирург растет, когда делает три операции в день, – говорит

Валерий Николаевич. – Люди, которые постоянно сталкиваются с внештатными ситуациями, быстро учатся их ликвидировать. Однако все равно периодически случается что-то, чего еще не было. Сейчас чаще всего требует внимания строительство, где работают подрядчики.

Вспоминает, как однажды в ночь вызвали на срочный ремонт, к утру электроснабжение восстановили.

## Найти правильные слова

– Убедить людей выйти на ра-

боту в выходной непросто. Стараюсь не категорично, а по-человечески попросить.

Коллеги подтверждают: он находит правильные слова, ему сложно отказать.

– Нужна профессиональная и личностная зрелость, чтобы понимать, что на работе важен результат, – убежден Щербаков. – Задача должна быть выполнена, даже если поставлена во внеурочное время. Молодым работникам это не всегда очевидно.

Сглаживать острые углы опытному руководителю помогает терпение. Если человек ошибся, надо хотя бы на первый раз простить, но предупредить, чтобы в следующий раз так не поступал. Важно не переводить конфликты в крайности, не скандалить из-за мелочей.

Такой подход помог Валерию Николаевичу построить не только уверенную карьеру, но и крепкий брак. С супругой Еленой Викторовной, электромонтером по обслуживанию подстанций, они вместе 35 лет, вырастили двоих дочерей.

А разговоры о работе у них дома под запретом. Всему свое время.

Подготовила Ольга Запунная



Команда профессионалов: Светлана Билая, Ольга Бuzдыханова, Валерий Щербаков, Анастасия Долина, Галина Червоткина (слева направо)

## КСТАТИ

**21** подстанция и **13** КТПН, **86** км линий электропередач, обслуживание высоковольтного оборудования и подстанций, все опасные работы, связанные с переключениями, – на плечах Валерия Николаевича и его подчиненных. В их зоне ответственности – автоцех, складское хозяйство, медико-санитарная часть, управление, наружное освещение и строительные объекты.

# Первопроходчики недр

**Путь к первой богатой руде КМА и ее промышленной эксплуатации был извилистый, тернистый и небыстрый. Но, как говорится, важен результат: сегодня это один из крупнейших по запасам богатой железной руды район в мире, где обосновались порядка десяти мощных горнодобывающих предприятий. Добыча железной руды стала золотой жилой России.**

«...Из-за совершенно непроезжих дорог и непрерывно, в течение полутора суток, льющего дождя большинство делегаций, приехавших из разных городов Центрально-Черноземной области (ЦЧО), не могли попасть на шахту. Из 15 машин, шедших из Старого Оскола, до цели дошла только одна, остальные застряли в грязи и вынуждены были вернуться обратно. Часть же гостей пришла на шахту с полдороги пешком».

Так газета «Коммуна» в номере за 30 апреля 1933 года описывала один из эпизодов, сопровождавших праздничные мероприятия, посвященные историческому событию, – пуску 27 апреля первой разведочно-эксплуатационной шахты КМА имени академика Губкина в деревне Коробково (теперь на ее месте город Губкин).

Черноземная, непригодная для интенсивной индустриальной нагрузки дорога от Старого Оскола до шахты в Коробково – лишь один пример того, в каких сложнейших условиях приходилось действовать первопроходчикам недр. За три года после начала работ они все-таки приблизились к рудным пластам, но так и не смогли добиться финансирования на постройку дороги с твердым покрытием, что позволило бы значительно ускорить и удешевить доставку необходимого оборудования. Лошади не справлялись с таким грузом, особенно в распутицу, и десятками выходили из строя, падеж наблюдался значительный.

Дорогу КМА приходилось пробивать сквозь толщу костности, консерватизма и недоверия. Когда в апреле 1923 года были получены образцы кварцитов, содержащие 30–40 % железной руды, большая часть специалистов Горной академии отнеслась к этому скептически. Многие говорили: «Никакого практического значения это открытие не имеет. Кварциты в природе встречаются очень часто, вообще в Курской магнитной аномалии нет ничего, кроме «аномалии». Распускали слухи, что руда КМА лежит глубоко, что добывать ее – все равно что завезти из Америки... В результате работы на КМА приостановились. И только год спустя, 4 апреля 1932 года, создается Управление по строительству шахт КМАстрой.

Историческим выдался день 27 апреля 1933 года, когда на поверхность подняли первую бадью с железнодорожной рудой из ствола № 1 шахты им. Губкина у села Коробково, ныне город Губкин.

Поздравив геологоразведчиков, горняков, шахтостроителей с выдачей на-гора руды, первый секретарь обкома ВКП (б) ЦЧО И.М. Варейкис на том же торжественном собрании попутно коснулся колхозов Старооскольского района, которые не выполнили своего обязательства – закончить весенний сев к моменту отгрузки первой руды из шахты:

– В Старом Осколе сеют хуже, чем в других районах ЦЧО. Мы не можем терпеть, чтобы на базарах, как это я видел в Старом Осколе, колхозники маленькими стаканчиками, а не пудами продавали пшено. Это позор! Уже в этом году мы могли бы приступить к постройке металлургического завода в Старом Осколе, если бы сельское хозяйство шло лучше.

Варейкис оказался прозорливо прав, имея в виду взаимозависимость этих двух ключевых отраслей. Открытие богатых руд КМА, их масштабная промышленная разработка коренным образом изменили патриархально-отсталое состояние Центрального Черноземья, в том числе и Старооскольского края. Они превратили Старый Оскол и Губкин в одни из ведущих в стране индустриально-аграрных центров.



1930-е годы. Строительная площадка разведочной экспедиции КМА



ПЕРВОПРОХОДЦЫ КОМБИНАТА КМАРУДА, НОЯБРЬ 1948 Г.

Слева направо, снизу вверх

**Первый ряд:**

- Бондаренко Иван Семенович – шахтер (обрезан);
- Скорох Федор Семенович – пожарный;
- Ковалев Борис Игнатьевич – шахтер;
- Ходеев Дмитрий Алексеевич – шахтер;
- Легонький Кузьма Васильевич – извозчик;
- Петрушенко Василий Афанасьевич – шахтер;
- Сдержиков Николай Нефедович – проходчик;
- Хруслев Иван Андреевич – горный мастер;
- Погорельский Степан Степанович – бригадир слесарей;
- Васильев Евгений Алексеевич – начальник энергопоезда;
- Прасолов Иван Корнеевич – работник первого отдела;
- Маликов Павел Яковлевич – шахтер;
- Хайменов Алексей Иванович – горный мастер;
- Дюсов Иван Григорьевич – слесарь (обрезан).

**Второй ряд:**

- Агофонов Сергей Сергеевич – слесарь мехцеха;
- Гусельников Семен Иванович – шахтер;
- Русин Алексей Иванович – заведующий складом рудника;
- Кислых Иван Иванович – шахтер;
- Рубченко-Захарова Галина Петровна – тех. секретарь, кадровик, завхоз;

- Мозговой Алексей Михайлович – пожарный, секретарь парторг;
- Козлов Иван Матвеевич – шахтер.

**Третий ряд:**

- Пьяных Иван Афанасьевич – слесарь;
- Пьяных Захар Григорьевич – кочегар (выглядывает из-за спины);
- Веретенников Георгий Валерианович – гл. бухгалтер;
- Галаншин Федор Александрович – начальник произв. тех. отдела;
- Коржов Василий Кузьмич – секретарь парторг КМАстрой;
- Танеев Сергей Леонидович – гл. инженер КМАстрой;
- Кислов Василий Михайлович – начальник КМАстрой, директор комбината КМАруда;
- Шумейко Николай Михайлович – начальник рудника им. Губкина;
- Кострыкин Петр Моисеевич – механик рудника, гл. механик шахты Губкина;
- Малыгин Алексей Григорьевич – горный мастер.

**Четвертый ряд:**

- Корнеев Николай Васильевич – шофер (обрезан);
- Ходеев Алексей Петрович – шахтер;
- Шкилев Виктор Алексеевич – шахтер;
- Лазебный Иван Иванович – строительный мастер;
- Апатенко Александр Яковлевич – зав. шахтным подъемом;

- Полухин Василий Митрофанович – кузнец;
- Григорьев Дмитрий Николаевич – гл. механик;
- Коган Михаил Матвеевич – начальник отдела снабжения;
- Ковалев Андрей Иосифович – слесарь;
- Масловский Николай Дмитриевич – нач. мех. мастерских;
- Калькутин Алексей Парфирьевич – конструктор;
- Селезнев Георгий Федорович – нач. ЖКО;
- Фищуков Василий Евстафьевич – нач. пожарной охраны;
- Черников Сергей Яковлевич – шофер.

**Пятый ряд:**

- Аршинов Семен Иванович – горный мастер;
- Кострыкин Иван Яковлевич – машинист нососов;
- Тимофеев Николай Федорович – машинист дизельной электростанции;
- Кривошеев Василий Федорович – слесарь, потом секретарь парторг;
- Барков Николай Антонович – проходчик;
- Богомолов Иван Романович – строитель;
- Богомолов Герасим Романович – печник;
- Зюганов Александр Иванович – зав. бурозаправочной мастерской;
- Григоренко Борис Алексеевич – начальник электростанции КМАстрой.

## ЮБИЛЕИ

Поздравляем  
и желаем!

**Шахта им. Губкина** / Дмитрий Владимирович Иванцов, Николай Николаевич Проводников, Александр Николаевич Елецкий

**ЖДЦ** / Николай Александрович Бессонов

**Цех АТ и СМ** / Валерий Васильевич Боргула

**ОТК** / Ольга Игоревна Лазарова

**Совет ветеранов** / Николай Семенович Качалов, Яков Иванович Глебов, Юрий Иванович Зимин, Галина Владимировна Коржова, Татьяна Ивановна Смотрова, Валентин Николаевич Щербатенко, Мария Михайловна Солдатова, Николай Леонидович Щуров, Зинаида Николаевна Морозова.

**Желаем крепкого здоровья, счастья, добра!**

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

**26 мая в 18 час.  
на стадионе «Труд»**

товарищеская встреча по футболу между сборными комбината и шахты «Горняк» – «Шахтер»

**Поддержи свою команду!**

**Дни здоровья  
БАССЕЙН «ДЕЛЬФИН»**  
приглашает  
работников комбината  
**28 мая в 20:30 час.  
31 мая в 19:30 час.**

## АФИША

**Приглашаем детей  
работников комбината  
1 июня 17:30 час.  
ЦКР «Строитель»**

**на праздник  
«УРА! ЗАЖИГАЕТ  
ДЕТВОРА!»**

## В ПРОГРАММЕ:

- фотозона
- ростовые куклы
- мастерские декоративно-прикладного творчества
- кукольный спектакль «Оранжевый Ежик»
- танцевально-развлекательная программа с аниматорами
- розыгрыш лотереи



**1 ИЮНЯ –  
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ДЕНЬ  
ЗАЩИТЫ ДЕТЕЙ**

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Прошли огонь, воду  
и гидравлические ножницы

**В урочище Грачев Лог 18 мая было жарко – здесь соревновались добровольные пожарные дружины комбината. Победу среди восьми команд завоевали шахтеры.**

Главное – участие, а не победа – это про соревнования добровольных пожарных дружин (ДПД). Ведь в реальной жизни имеет значение не столько показание секундомера, сколько умение работать в команде, не паниковать, а быстро и четко действовать по плану. Огнеборцы комбината испытания выдержали, лучшие представят наше предприятие на городском уровне.

## Бронзовый призер

Первым всегда труднее. Соперники подметят сложные участки и уделят им особое внимание, а у выступивших такой возможности нет. Команда автоцеха достойно открыла смотр по боевому развертыванию и заняла в итоге бронзовое место.

Дмитрий Агафонов и Данил Драчев, слесари по ремонту автомобиля:

– Мы участвуем впервые. Самое сложное задание – попасть в мишень: ветер дует в лицо, из-за этого ничего не видно. В целом, интересно и выступлением довольны.

## Второе место

На прошлых соревнованиях команда РСЦ заняла первое место, и бойцы старались удержаться в лидерах. Немного не дотянули и оказались вторыми.

– Успех – в слаженности действий, – считает монтажник Дмитрий Булгаков. – Раньше мы использовали ручной гидравлический насос, и результат зависел от физической силы бойца: как накачаешь, так и разрежешь. Сегодня работали гидравлическими ножницами: только поднес к металлическому пруту – и готово.

Дебютант соревнования ДПД монтажник Иван Федоров отличился при развертывании пожарного рукава и наложе-

нии шины. Считает, что помогла подготовка:

– На тренировке разбирали, как пройти каждый этап, выполнять задания, делали перевязки. Выявляли ошибки, чтобы не допустить сегодня.

## Чемпионы

Огнеборцы шахты им. Губкина, серебряные призеры 2021 года, с первых секунд выступления показали высокий уровень подготовки и стали чемпионами.

– Мы чувствовали свою ответственность за прошлые победы и достижения, многократно представляли город на областных соревнованиях. Побеждаем благодаря опыту и командному духу, – считает машинист электровоза Алексей Коршиков.

Соперники, завершая дистанцию, дружески общались, обсуждая нюансы соревнования, делились спецнаряжением, поддерживали и снимали на видео рекорды друг друга.

## Работали слаженно

Дружинникам фабрики выпал жребий выступать последними. Затянувшееся ожидание и полуденный зной не помешали показать достойный результат.

– Немного замешкались при подключении трехходового разветвления, не попали в паз и вода пошла раньше времени, – комментирует неточность мастер смены Руслан Махмутов. – В соревнованиях участвую третий год. Мы вроде как поиграли в пожарных, но в экстренной ситуации мозг вспомнит, как себя вести. Возможно, кому-то спасем жизнь.

Монтер пути ЖДЦ Данил Дворянчиков признается, что по-новому взглянул на труд огнеборцев. В шлеме и боевой одежде пожарного было непросто передвигаться, не то что поспеть за опытными товарищами.



**Игорь Еременко вручает переходящий кубок капитану шахтеров**

## ИТОГИ СОРЕВНОВАНИЯ

- 1 место** – шахта им. Губкина
- 2 место** – ремонтно-строительный цех
- 3 место** – цех автотранспорта и строительных механизмов



**Яркое завершение эстафеты**



**Дружинники цеха АТ и СМ дважды выполнили комплекс заданий по боевому развертыванию**

## КОММЕНТАРИЙ

**Игорь Еременко,  
начальник управления  
ГОЧС и ПБ:**

– Приятно видеть, что каждый старается, переживает, выступает с азартом и желанием. Лучшие станут участниками городского соревнования ДПД.

Одиннадцать лет мы на комбинате готовим добровольцев-пожарных. Цель этой работы, конечно, не распределить места, а научить людей грамотно действовать во время пожаров и ЧС.

Ирина Траянова

